



西杰仕®

— 高精度
— 高耐磨
— 高效率



钨钢铣刀 Carbide end mill

250通用加工

460高性能通用加工

500BL石墨铣刀

600G高速高耐磨

600S高速高硬度

2022

如何更好的发挥

铣刀的“使用价值”？

耐用度
光洁度
性价比

耀欣公司倡导



- 以材選刀—合理選型
- 刀擺 < 0.01 —最佳 < 0.005
- 刀具管理—清潔+壽命管理+分類管理



耀欣官方公众号

Bescheinigung der Eintragung ins Markenregister

Das Eidgenössische Institut für Geistiges Eigentum bescheinigt die Eintragung folgender Daten ins schweizerische Markenregister.

Marke Nr.	: 710519
Markeneintragungsgesuch	: 63770/2017
Hinterlegungsdatum / Beginn Schutzfrist	: 03. November 2017
Ablauf Schutzfrist	: 03. November 2027
Erste Veröffentlichung in	: Swissreg
Erste Veröffentlichung am	: 06. Dezember 2017



Inhaber/in

Chen Guishan
The 4th Group, Zishan Village, Wangcheng Town
Zaoyang, Hubei
CN-China

Vertreter/in

Industrieberatung Maier AG
Gewerbstrasse 10,
Postfach
4450 Sissach

Verzeichnis der Waren und/oder Dienstleistungen

7

Landwirtschaftliche Maschinen; typografische Maschinen; Maschinen für die Textilindustrie; elektrische Meissel; Fräsen (Werkzeugmaschinen); Metallbearbeitungsmaschinen; Werkzeuge (Maschinenteile); Bohrköpfe (Maschinenteile); Pressen (Maschinen für gewerbliche Zwecke); nicht handbetätigte Handwerkzeuge.

35

Werbung; Dekorieren von Schaufenstern; Vorführung von Waren für Werbezwecke; Beratung bei der Organisation und Führung von Unternehmen; Dienstleistungen einer Im- und Exportagentur; Beratung in Fragen des Personalwesens; Aktualisierung und Pflege von Daten in Computer-Datenbanken; Buchführung; Zusammenstellung von Daten in Computerdatenbanken; Einzelhandels- oder Grosshandelsdienstleistungen für pharmazeutische, veterinärmedizinische Artikel, Hygienepreparate sowie medizinische Artikel.

42

Forschungs- und Entwicklungsdienste bezüglich neuer Produkte für Dritte; Forschungen auf dem Gebiet der Kosmetik; Materialprüfung bei Textilien; Dienstleistungen eines Verpackungsdesigners; Dienstleistungen eines Innenarchitekten; Dienstleistungen eines Modedesigners; Konvertieren von Computerprogrammen und Daten, ausgenommen physische Konvertierung; Gestaltung und Unterhalt von Websites für Dritte; Bereitstellung von Informationen über Computertechnik und Programmieren über eine Webseite; Konvertieren von Daten oder Dokumenten von physischen auf elektronische Medien.

Internationale Klassifikation

7,35,42

Eintragung ins Markenregister

06.12.2017

Markenabteilung
 Brigitte Bolli





20304750 ZC



第 8364750 号

商标注册证



核定使用商品(第7类)

刀座(机器部件);螺纹加工刀具;刀具(机器零件);磨刀轮(机器零件);铣刀;切削刀具(包括机械刀片);车刀;孔加工刀具;钻头(机器部件)(截止)

注册人 东莞市山柯数控刀具有限公司

注册地址 广东省东莞市横沥镇新城工业区振兴西路80289号

注册有效期限 自公元 2011 年 06 月 21 日 至 2021 年 06 月 20 日

局长签发

许瑞表



第 10122243 号



商标注册证

西杰仕

核定使用商品(第7类)

刀座(机器部件);螺纹加工刀具;刀具(机器零件);磨刀轮(机器零件);铣刀;切削刀具(包括机械刀片);车刀;孔加工刀具;钻头(机器部件)(截止)

注册人 东莞市耀欣切削刀具有限公司

注册地址 广东省东莞市长安镇霄边大道工业园10号楼301号

注册有效期限 自公元 2012 年 12 月 21 日 至 2022 年 12 月 20 日

局长签发

许瑞表



命名方法



硬质合金铣刀

Carbide end mill

250立铣刀

4刃平頭立铣刀 / 4刃長刃平頭立铣刀	03
4刃長頸短刃平頭立铣刀	05
2刃微小徑平頭立铣刀 / 2刃長頸短刃平頭立铣刀	07
2刃球頭立铣刀 / 2刃長柄球頭立铣刀	10
2刃微小徑球頭立铣刀 / 2刃長頸短刃球頭立铣刀	13
2刃圓鼻立铣刀	16
4刃圓鼻立铣刀 / 4刃長柄圓鼻立铣刀	17
A90A倒角立铣刀	19
AL 鋁用平頭立铣刀	20

UX300立铣刀

4刃平頭立铣刀	23
2刃球頭立铣刀	24
4刃圓鼻立铣刀	25

460立铣刀

460Cu赤焰銅 / 460CuA赤焰銅—平頭立铣刀	27
460Cu赤焰銅—球頭立铣刀 / 圓鼻立铣刀	29
460Cu—2刃微小徑球頭 / 平頭立铣刀	31
460Cu—4刃長頸短刃平頭 / 球頭立铣刀	34
4刃平頭立铣刀 / 4刃長柄短刃平頭立铣刀	39
4刃直柄長刃平頭立铣刀	41
2刃微小徑平頭立铣刀 / 2刃長頸短刃平頭立铣刀	44
2刃球頭立铣刀 / 2刃長柄球頭立铣刀	47
2刃微小徑球頭立铣刀	49
2刃長頸短刃球頭立铣刀	50
2刃圓弧立铣刀	52
4刃圓弧立铣刀 / 4刃長柄圓弧立铣刀	53

460X立铣刀

4刃平頭立铣刀 / 4刃長柄平頭立铣刀	56
ALH 多功能高效鋁用平頭立铣刀	58
ALF—鋁用旋風銑	59
ALM—鋁用鏡面刀	61

500立铣刀

4刃平頭立铣刀 / 長柄短刃平頭立铣刀	63
4刃直柄長刃 / 長頸短刃平頭立铣刀	65
2刃微小徑平頭立铣刀	67
2刃長頸短刃平頭立铣刀	68
2刃球頭 / 長柄球頭立铣刀	70

硬质合金铣刀

Carbide end mill

500立铣刀

2刃微小徑球頭立铣刀	72
2刃長頸短刃球頭立铣刀	73
2刃圓鼻立铣刀 / 4刃圓鼻立铣刀	75
錐度深腔球頭立铣刀	79
錐度深腔平頭立铣刀	81

MC500立铣刀

金屬陶瓷立铣刀	83
---------	----

500BL立铣刀

石墨加工專用立铣刀	89
-----------	----

600S立铣刀

涂層的特性	96
2刃球刀	98
600SP 2刃強力型球刀	100
2刃平刀 / 4刃平刀 / 6刃平刀	101
2刃圓鼻刀 / 4刃圓鼻刀	107
600SP 4刃短刃圓鼻刀	111
2刃長頸球刀 / 2刃長頸平刀	113
4刃長頸平刀	117
2刃長頸圓鼻刀 / 4刃長頸圓鼻刀	118

600G立铣刀

2刃球刀 / 2刃平刀 / 4刃平刀	125
2刃圓鼻刀 / 4刃圓鼻刀	133
2刃長頸球刀 / 2刃長頸平刀	137
4刃長頸平刀	142
2刃長頸圓鼻刀 / 4刃長頸圓鼻刀	143
HSF - 牛鼻刀旋風銑	149
XSF - 不鏽鋼旋風銑	150
PXF - 鋼件高效旋風銑	151
TXF 鈦合金高效旋風銑	156
GSF 高溫合金高效旋風銑	160
CBN - 平頭立铣刀 / 球頭立铣刀	163
高硬度用立铣刀頭	165
鈎鋼杆	172

參數

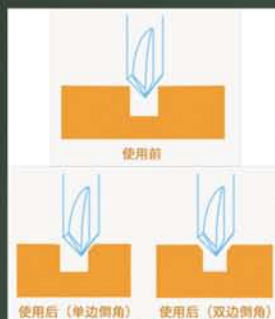
硬質合金铣刀參數	176
----------	-----

250-A90A 鎢鋼塗層倒角刀

250-A90A 鎢鋼塗層倒角刀

圓弧前角設計 切削輕快
倒角光滑 一次成型

III



大芯徑設計 排屑順暢

小徑避空刀/深溝刀

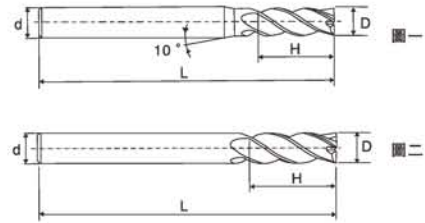
小徑避空刀/深溝刀



4刃平頭立銑刀



- 最適宜側面銑削，淺槽加工。
- 適用範圍廣泛。

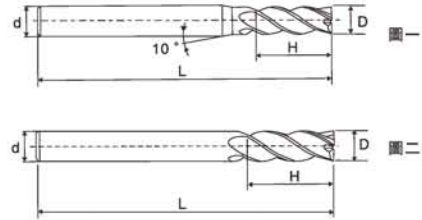


型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
250-D1.0S-4-50	1.0	4	3	50	4	圖一
250-D1.5S-4-50	1.5	4	4	50	4	圖一
250-D2.0S-4-50	2.0	4	6	50	4	圖一
250-D2.5S-4-50	2.5	4	8	50	4	圖一
250-D3.0S-4-50	3.0	4	8	50	4	圖一
250-D3.0-3-50	3.0	3	8	50	4	圖二
250-D4.0-4-50	4.0	4	11	50	4	圖二
250-D1.0-6-50	1.0	6	3	50	4	圖一
250-D1.5-6-50	1.5	6	4	50	4	圖一
250-D2.0-6-50	2.0	6	6	50	4	圖一
250-D2.5-6-50	2.5	6	8	50	4	圖一
250-D3.0-6-50	3.0	6	8	50	4	圖一
250-D3.5-6-50	3.5	6	10	50	4	圖一
250-D4.0-6-50	4.0	6	11	50	4	圖一
250-D4.5-6-50	4.5	6	11	50	4	圖一
250-D5.0-6-50	5.0	6	13	50	4	圖一
250-D5.0-5-50	5.0	5	13	50	4	圖二
250-D5.5-6-50	5.5	6	16	50	4	圖一
250-D6.0-6-50	6.0	6	16	50	4	圖二
250-D7.0-8-60	7.0	8	20	60	4	圖一
250-D8.0-8-60	8.0	8	20	60	4	圖二
250-D9.0-10-75	9.0	10	22	75	4	圖一
250-D10.0-10-75	10.0	10	25	75	4	圖二
250-D11.0-12-75	11.0	12	26	75	4	圖一
250-D12.0-12-75	12.0	12	30	75	4	圖二
250-D14.0-14-75	14.0	14	32	75	4	圖二
250-D16.0-16-100	16.0	16	45	100	4	圖二
250-D18.0-18-100	18.0	18	45	100	4	圖二
250-D20.0-20-100	20.0	20	45	100	4	圖二

備注：S無頸部延長。

可切削材料適用表								Applicable table for cutting materials				○ 非常合適		○ 合適	
碳素鋼	合金鋼	預硬鋼、淬硬鋼				不銹鋼	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金	鋁合金	鈦合金	耐熱合金				
		Pre hardened steel, hardened steel													
carbon steel	Alloy steel	~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC	Stainless steel		Copper alloy	Aluminium alloy	titanium alloy	Heat-resisting alloy				
○	○	○	○			○	○								

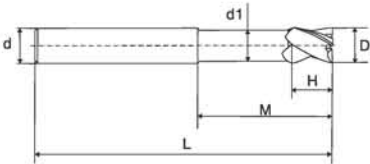
4刃長刃平頭立銑刀



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
250-D3.0-3-75	3.0	3	8	75	4	圖二
250-D3.0-6-75	3.0	6	12	75	4	圖一
250-D4.0-4-75	4.0	4	12	75	4	圖二
250-D4.0-4-100	4.0	4	12	100	4	圖二
250-D4.0-6-75	4.0	6	15	75	4	圖一
250-D5.0-6-75	5.0	6	20	75	4	圖一
250-D6.0-6-75	6.0	6	20	75	4	圖二
250-D6.0-6-100	6.0	6	20	100	4	圖二
250-D8.0-8-75	8.0	8	20	75	4	圖二
250-D8.0-8-100	8.0	8	25	100	4	圖二
250-D10.0-10-100	10.0	10	30	100	4	圖二
250-D12.0-12-100	12.0	12	35	100	4	圖二
250-D14.0-14-100	14.0	14	40	100	4	圖二
250-D16.0-16-150	16.0	16	50	150	4	圖二
250-D20.0-20-150	20.0	20	55	150	4	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials										○ 非常合適 ◎ 合適	
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	◎			◎	○				

4刃長頸短刃平頭立銑刀



涂层
ALTiN

4

45°
螺旋角

前角
前角

后角
后角

<50
HRC

外径公差
D0-0.015

hg
d≤3 : 0-0.006
3<d≤6 : 0-0.008
6<d≤10: 0-0.009
10<d≤18: 0-0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z
	D	d	H	M	d1	L	
250A-D6.0-6-75	6.0	6	9	30	5.8	75	4
250A-D8.0-8-100	8.0	8	12	40	7.8	100	4
250A-D10.0-10-100	10.0	10	15	50	9.6	100	4
250A-D12.0-12-100	12.0	12	18	50	11.5	100	4
250A-D16.0-16-150	16.0	16	24	50	15.5	150	4
250A-D20.0-20-150	20.0	20	30	60	19.5	150	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

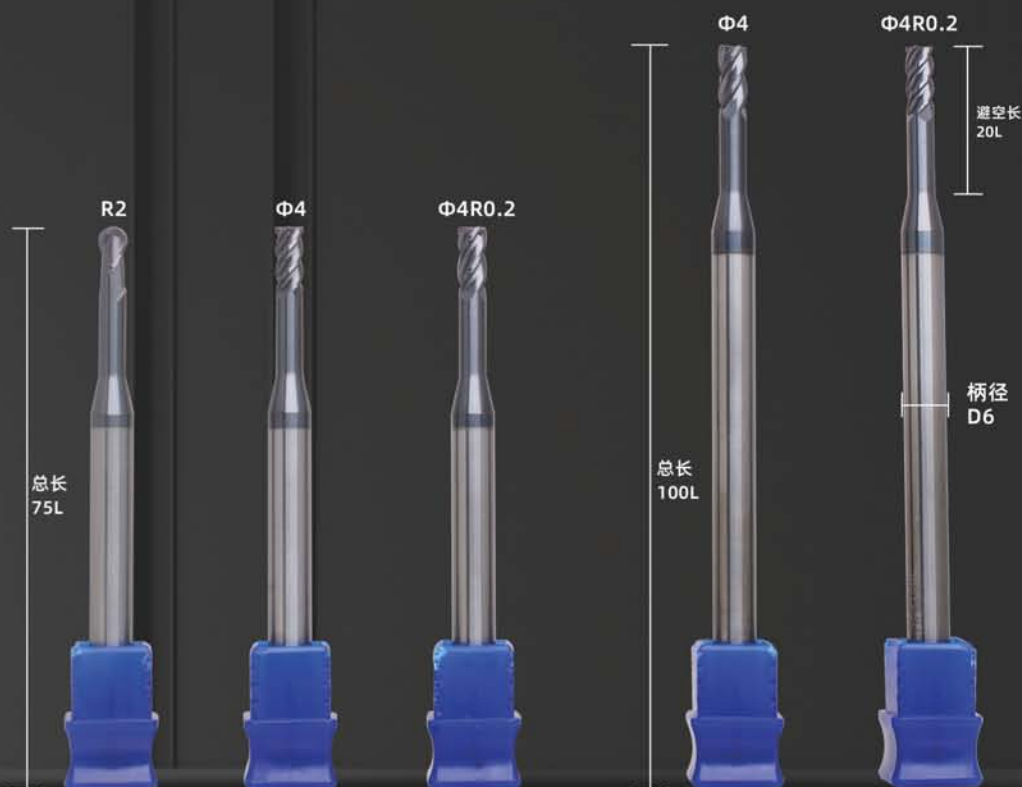
非常合適 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						

250系列大徑深溝刀

250系列 大徑深溝刀

反复验证性能! -1000只以上反复优化设计



2刃微小徑平頭立銑刀



- 微小徑銑刀可充分發揮加工中心高速、高精度性能，常用於電子零件、金銀首飾等精密零件的加工。

涂层
ALTiN

2

30°
螺旋角

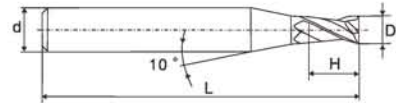
五棱后角

刃角型

<50
HRC

外径公差
D0-0.01

hg
d≤3 : 0-0.006
3<d≤6 : 0-0.008
6<d≤10: 0-0.009
10<d≤18: 0-0.011



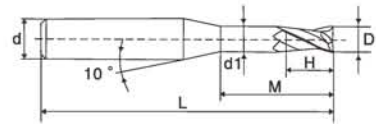
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z
	D	d	H	L	
250-D0.3-4-50	0.3	4	0.6	50	2
250-D0.4-4-50	0.4	4	0.8	50	2
250-D0.5-4-50	0.5	4	1.0	50	2
250-D0.6-4-50	0.6	4	1.2	50	2
250-D0.7-4-50	0.7	4	1.4	50	2
250-D0.8-4-50	0.8	4	1.6	50	2
250-D0.9-4-50	0.9	4	1.8	50	2

可切削材料適用表										Applicable table for cutting materials		○ 非常合適		○ 合適	
碳素鋼	合金鋼	預硬鋼、淬硬鋼				不銹鋼	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金	鋁合金	鈦合金	耐熱合金				
		Pre hardened steel, hardened steel													
carbon steel	Alloy steel	~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC	Stainless steel		Copper alloy	Aluminium alloy	titanium alloy	Heat-resisting alloy				
○	○	○	○			○	○								

2刃長頸短刃平頭立銑刀



● 適用於細槽加工或會產生干涉的
細微部分的加工。



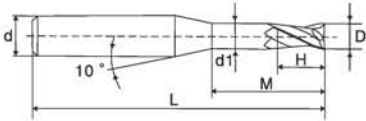
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z
	D	d	H	M	d1	L	
250-D0.3-4-50	0.3	4	0.6	2	0.275	50	2
250-D0.3-4-50	0.3	4	0.6	3	0.275	50	2
250-D0.4-4-50	0.4	4	0.8	2	0.375	50	2
250-D0.4-4-50	0.4	4	0.8	3	0.375	50	2
250-D0.4-4-50	0.4	4	0.8	4	0.375	50	2
250-D0.5-4-50	0.5	4	1.0	4	0.47	50	2
250-D0.5-4-50	0.5	4	1.0	6	0.47	50	2
250-D0.5-4-50	0.5	4	1.0	8	0.47	50	2
250-D0.6-4-50	0.6	4	1.2	2	0.57	50	2
250-D0.6-4-50	0.6	4	1.2	3	0.57	50	2
250-D0.6-4-50	0.6	4	1.2	4	0.57	50	2
250-D0.6-4-50	0.6	4	1.2	5	0.57	50	2
250-D0.6-4-50	0.6	4	1.2	6	0.57	50	2
250-D0.8-4-50	0.8	4	1.6	4	0.77	50	2
250-D0.8-4-50	0.8	4	1.6	6	0.77	50	2
250-D0.8-4-50	0.8	4	1.6	8	0.77	50	2
250-D0.8-4-50	0.8	4	1.6	10	0.77	50	2
250-D1.0-4-50	1.0	4	2.0	4	0.97	50	2
250-D1.0-4-50	1.0	4	2.0	6	0.97	50	2
250-D1.0-4-50	1.0	4	2.0	8	0.97	50	2
250-D1.0-4-50	1.0	4	2.0	10	0.97	50	2
250-D1.0-4-50	1.0	4	2.0	12	0.97	50	2
250-D1.0-4-50	1.0	4	2.0	14	0.97	50	2
250-D1.2-4-50	1.2	4	2.4	6	1.165	50	2
250-D1.2-4-50	1.2	4	2.4	8	1.165	50	2
250-D1.2-4-50	1.2	4	2.4	10	1.165	50	2
250-D1.2-4-50	1.2	4	2.4	12	1.165	50	2
250-D1.5-4-50	1.5	4	3.0	6	1.465	50	2
250-D1.5-4-50	1.5	4	3.0	8	1.465	50	2

可切削材料適用表										Applicable table for cutting materials		○ 非常合適		○ 合適	
碳素鋼	合金鋼	預硬鋼、淬硬鋼				不銹鋼	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金	鋁合金	鈦合金	耐熱合金				
		Pre hardened steel, hardened steel													
carbon steel	Alloy steel	~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC	Stainless steel		Copper alloy	Aluminium alloy	titanium alloy	Heat-resisting alloy				
○	○	○	○			○	○								

2刃長頸短刃平頭立銑刀



● 適用於細槽加工或會產生干涉的
細微部分的加工。



涂层
ALTiN

2

30°
螺旋角

五棱后角

刃角型

< 50
HRC

外径公差
D0-0.01

hg

d ≤ 3 : 0-0.006
d ≤ 6 : 0-0.008
6 < d ≤ 10 : 0-0.009
10 < d ≤ 18 : 0-0.011

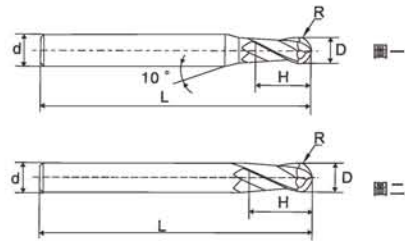
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z
	D	d	H	M	d1	L	
250-D1.5-4-50	1.5	4	3.0	10	1.465	50	2
250-D1.5-4-50	1.5	4	3.0	12	1.465	50	2
250-D1.5-4-50	1.5	4	3.0	14	1.465	50	2
250-D2.0-4-50	2.0	4	4.0	6	1.96	50	2
250-D2.0-4-50	2.0	4	4.0	8	1.96	50	2
250-D2.0-4-50	2.0	4	4.0	10	1.96	50	2
250-D2.0-4-50	2.0	4	4.0	12	1.96	50	2
250-D2.0-4-50	2.0	4	5.0	14	2.46	50	2
250-D2.0-4-50	2.0	4	5.0	16	2.46	50	2
250-D2.5-4-50	2.5	4	5.0	8	2.46	50	2
250-D2.5-4-50	2.5	4	5.0	10	2.46	50	2
250-D2.5-4-50	2.5	4	5.0	12	2.46	50	2
250-D2.5-4-50	2.5	4	5.0	14	2.46	50	2
250-D2.5-4-50	2.5	4	5.0	16	2.46	50	2
250-D2.5-4-50	2.5	4	5.0	18	2.46	50	2
250-D2.5-4-50	2.5	4	5.0	20	2.46	50	2
250-D3.0-6-50	3.0	6	6.0	6	2.95	50	2
250-D3.0-6-50	3.0	6	6.0	8	2.95	50	2
250-D3.0-6-50	3.0	6	6.0	10	2.95	50	2
250-D3.0-6-50	3.0	6	6.0	12	2.95	50	2
250-D3.0-6-60	3.0	6	6.0	14	2.95	60	2
250-D3.0-6-60	3.0	6	6.0	16	2.95	60	2
250-D3.0-6-60	3.0	6	6.0	18	2.95	60	2
250-D3.0-6-60	3.0	6	6.0	20	2.95	60	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials										非常合適	合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
○	○	~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC	○	○				

2刃球頭立銑刀



- 適用於仿形銑削，可作高速加工。
- 適用範圍廣泛。



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
250-R0.5S-4-50	1.0	0.5	4	2	50	2	圖一
250-R0.75S-4-50	1.5	0.75	4	3	50	2	圖一
250-R1.0S-4-50	2.0	1.0	4	4	50	2	圖一
250-R1.25S-4-50	2.5	1.25	4	5	50	2	圖一
250-R1.5-3-50	3.0	1.5	3	6	50	2	圖二
250-R1.5S-4-50	3.0	1.5	4	6	50	2	圖一
250-R2.0-4-50	4.0	2.0	4	8	50	2	圖二
250-R0.5-6-50	1.0	0.5	6	2	50	2	圖一
250-R0.75-6-50	1.5	0.75	6	3	50	2	圖一
250-R1.0-6-50	2.0	1.0	6	4	50	2	圖一
250-R1.25-6-50	2.5	1.25	6	5	50	2	圖一
250-R1.5-6-50	3.0	1.5	6	6	50	2	圖一
250-R1.75-6-50	3.5	1.75	6	8	50	2	圖一
250-R2.0-6-50	4.0	2.0	6	8	50	2	圖一
250-R2.5-5-50	5.0	2.5	5	10	50	2	圖二
250-R2.5-6-50	5.0	2.5	6	10	50	2	圖一
250-R2.75-6-50	5.5	2.75	6	12	50	2	圖一
250-R3.0-6-50	6.0	3.0	6	12	50	2	圖二
250-R3.5-8-60	7.0	3.5	8	14	60	2	圖一
250-R4.0-8-60	8.0	4.0	8	16	60	2	圖二
250-R4.5-10-75	9.0	4.5	10	18	75	2	圖一
250-R5.0-10-75	10	5.0	10	20	75	2	圖二
250-R6.0-12-75	12	6.0	12	24	75	2	圖二
250-R7.0-14-75	14	7.0	14	28	75	2	圖二
250-R8.0-16-100	16	8.0	16	32	100	2	圖二
250-R10.0-20-100	20	10.0	20	40	100	2	圖二

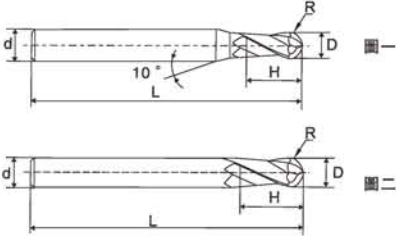
備注：S無頸部延長。

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○			○	○				

2刃長柄球頭立銑刀



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
250-R1.0-6-75	2.0	1.0	6	4	75	2	圖一
250-R1.25-6-75	2.5	1.25	6	5	75	2	圖一
250-R1.5-3-75	3.0	1.5	3	6	75	2	圖二
250-R1.5-6-75	3.0	1.5	6	6	75	2	圖一
250-R1.75-6-75	3.5	1.75	6	8	75	2	圖一
250-R2.0-4-75	4.0	2.0	4	8	75	2	圖二
250-R2.0-6-75	4.0	2.0	6	8	75	2	圖一
250-R2.5-6-75	5.0	2.5	6	10	75	2	圖一
250-R2.75-6-75	5.5	2.75	6	12	75	2	圖一
250-R3.0-6-75	6.0	3.0	6	12	75	2	圖二
250-R3.5-8-100	7.0	3.5	8	14	75	2	圖一
250-R4.0-8-75	8.0	4.0	8	16	75	2	圖二
250-R4.0-8-100	8.0	4.0	8	16	100	2	圖二
250-R4.5-10-100	9.0	4.5	10	18	100	2	圖一
250-R5.0-10-100	10.0	5.0	10	20	100	2	圖二
250-R6.0-12-100	12.0	6.0	12	24	100	2	圖二
250-R7.0-14-100	14.0	7.0	14	28	100	2	圖二
250-R8.0-16-150	16.0	8.0	16	32	150	2	圖一
250-R10.0-20-150	20.0	10.0	20	40	150	2	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○			○	○				

250小徑深溝刀-4T

250小徑深溝刀-4T



2刃微小徑球頭立銑刀



●微小徑銑刀可充分發揮加工中心高速、高精度性能，常用于電子零件等精密零件的加工。

涂层
ALTiN

2

30°
螺旋角

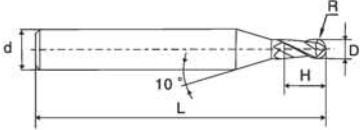
基端圓角

< 50
HRC

球公差
R ± 0.005

外徑公差
D 0 ~ -0.01

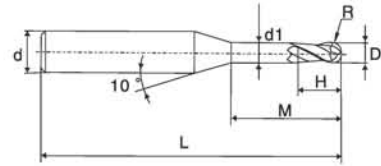
刃長
d ≤ 3 : 0 ~ -0.006
d ≤ 6 : 0 ~ -0.008
6 < d ≤ 10 : 0 ~ -0.009
10 < d ≤ 18 : 0 ~ -0.011



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z
	D	R	d	H	L	
250-R0.15-4-50	0.30	0.15	4	0.6	50	2
250-R0.20-4-50	0.40	0.20	4	0.8	50	2
250-R0.25-4-50	0.50	0.25	4	1.0	50	2
250-R0.30-4-50	0.60	0.30	4	1.2	50	2
250-R0.35-4-50	0.70	0.35	4	1.4	50	2
250-R0.40-4-50	0.80	0.40	4	1.6	50	2
250-R0.45-4-50	0.90	0.45	4	1.8	50	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials											○ 非常合適	● 合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC							
○	○	○	●			●			○			

2刃長頸短刃球頭立銑刀



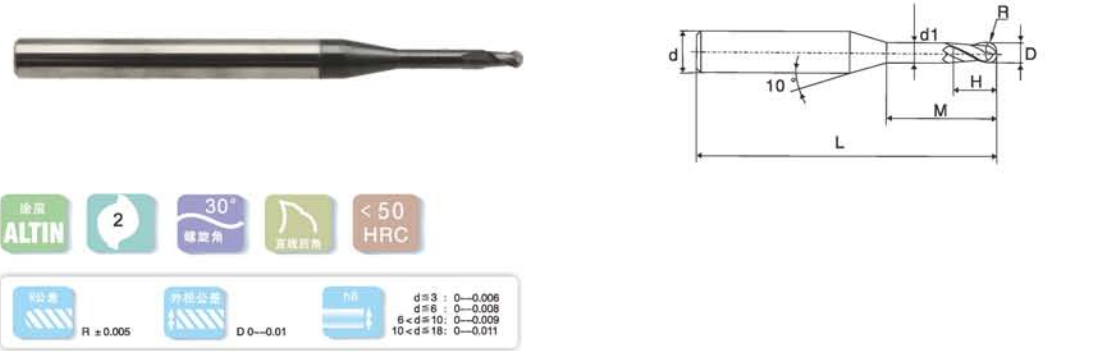
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size							齒數 Z
	D	R	H	d1	M	d	L	
250-R0.25-4-50	0.5	0.25	1.0	0.47	4	4	50	2
250-R0.25-4-50	0.5	0.25	1.0	0.47	6	4	50	2
250-R0.3-4-50	0.6	0.3	1.2	0.57	4	4	50	2
250-R0.3-4-50	0.6	0.3	1.2	0.57	6	4	50	2
250-R0.3-4-50	0.6	0.3	1.2	0.57	8	4	50	2
250-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.6	0.77	4	4	50	2
250-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.6	0.77	6	4	50	2
250-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.6	0.77	8	4	50	2
250-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.6	0.77	10	4	50	2
250-R0.5-4-50	1.0	0.5	2.0	0.97	4	4	50	2
250-R0.5-4-50	1.0	0.5	2.0	0.97	6	4	50	2
250-R0.5-4-50	1.0	0.5	2.0	0.97	8	4	50	2
250-R0.5-4-50	1.0	0.5	2.0	0.97	10	4	50	2
250-R0.5-4-50	1.0	0.5	2.0	0.97	12	4	50	2
250-R0.6-4-50	1.2	0.6	2.4	1.17	6	4	50	2
250-R0.6-4-50	1.2	0.6	2.4	1.17	8	4	50	2
250-R0.6-4-50	1.2	0.6	2.4	1.17	12	4	50	2
250-R0.6-4-50	1.2	0.6	2.4	1.17	16	4	50	2
250-R0.75-4-50	1.5	0.75	3.0	1.47	8	4	50	2
250-R0.75-4-50	1.5	0.75	3.0	1.47	12	4	50	2
250-R0.75-4-50	1.5	0.75	3.0	1.47	16	4	50	2
250-R1.0-4-50	2.0	1.0	4.0	1.95	6	4	50	2
250-R1.0-4-50	2.0	1.0	4.0	1.95	8	4	50	2
250-R1.0-4-50	2.0	1.0	4.0	1.95	10	4	50	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

非常合適 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○			○			○		

2刃長頸短刃球頭立銑刀



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size							齒數 Z
	D	R	H	d1	M	d	L	
250-R1.0-4-50	2.0	1.0	4.0	1.95	12	4	50	2
250-R1.0-4-50	2.0	1.0	4.0	1.95	16	4	50	2
250-R1.0-4-50	2.0	1.0	4.0	1.95	20	4	50	2
250-R1.25-4-50	2.5	1.25	5.0	2.4	8	4	50	2
250-R1.25-4-50	2.5	1.25	5.0	2.4	12	4	50	2
250-R1.25-4-60	2.5	1.25	5.0	2.4	16	4	50	2
250-R1.25-4-60	2.5	1.25	5.0	2.4	20	4	50	2
250-R1.5-4-50	3.0	1.5	6.0	2.85	8	4	50	2
250-R1.5-4-50	3.0	1.5	6.0	2.85	10	4	50	2
250-R1.5-4-50	3.0	1.5	6.0	2.85	12	4	50	2
250-R1.5-4-50	3.0	1.5	6.0	2.85	16	4	50	2
250-R1.5-4-50	3.0	1.5	6.0	2.85	20	4	50	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○			○			○		

2刃圓鼻立銑刀



●適用範圍廣泛，可實現多種形態的加工。

涂层
ALTiN

2

35°
螺旋角

前角0°

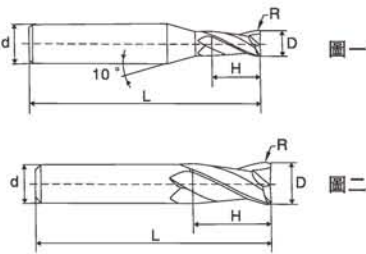
後角0°

< 50
HRC

公差
R ±0.01

外徑公差
圖一 D 0—0.01
圖二 D 0—0.015

位置
d ≤ 3 : 0—0.008
d ≤ 6 : 0—0.008
6 < d ≤ 10 : 0—0.009
10 < d ≤ 16 : 0—0.011



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
250-D1.0R0.2-4-50	1.0	0.2	4	3	50	2	圖一
250-D1.5R0.2-4-50	1.5	0.2	4	4	50	2	圖一
250-D2.0R0.2-4-50	2.0	0.2	4	6	50	2	圖一
250-D2.0R0.5-4-50	2.0	0.5	4	6	50	2	圖一
250-D2.5R0.2-4-50	2.5	0.2	4	8	50	2	圖一
250-D2.5R0.5-4-50	2.5	0.5	4	8	50	2	圖一
250-D3.0R0.2-4-50	3.0	0.2	4	8	50	2	圖一
250-D3.0R0.3-4-50	3.0	0.3	4	8	50	2	圖一
250-D3.0R0.5-4-50	3.0	0.5	4	8	50	2	圖一
250-D4.0R0.2-4-50	4.0	0.2	4	11	50	2	圖二
250-D4.0R0.3-4-50	4.0	0.3	4	11	50	2	圖二
250-D4.0R0.5-4-50	4.0	0.5	4	11	50	2	圖二
250-R4.0R1.0-4-50	4.0	1.0	4	11	50	2	圖二
250-D5.0R0.3-6-50	5.0	0.3	6	13	50	2	圖一
250-D5.0R0.5-6-50	5.0	0.5	6	13	50	2	圖一
250-D5.0R1.0-6-50	5.0	1.0	6	13	50	2	圖一
250-D6.0R0.3-6-50	6.0	0.3	6	16	50	2	圖二
250-D6.0R0.5-6-50	6.0	0.5	6	16	50	2	圖二
250-D6.0R1.0-6-50	6.0	1.0	6	16	50	2	圖二
250-D8.0R0.3-8-60	8.0	0.3	8	20	60	2	圖二
250-D8.0R0.5-8-60	8.0	0.5	8	20	60	2	圖二
250-D8.0R1.0-8-60	8.0	1.0	8	20	60	2	圖二
250-D10.0R0.5-10-75	10.0	0.5	10	25	75	2	圖二
250-D10.0R1.0-10-75	10.0	1.0	10	25	75	2	圖二
250-D10.0R1.5-10-75	10.0	1.5	10	25	75	2	圖二
250-D10.0R2.0-10-75	10.0	2.0	10	25	75	2	圖二
250-D12.0R0.5-12-75	12.0	0.5	12	30	75	2	圖二
250-D12.0R1.0-12-75	12.0	1.0	12	30	75	2	圖二
250-D12.0R1.5-12-75	12.0	1.5	12	30	75	2	圖二
250-D12.0R2.0-12-75	12.0	2.0	12	30	75	2	圖二

可切削材料適用表										Applicable table for cutting materials				○ 非常合適		○ 合適	
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy						
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC												
○	○	○	○			○			○								

4刃圓鼻立銑刀



●適用範圍廣泛，可實現多種形態的加工。

除屑
ALTIM

4

35°
螺旋角

基圓對角

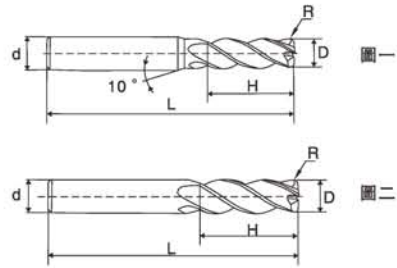
溝角形

< 50
HRC

公差
R ± 0.01

外徑公差
圖一 D 0—0.01
圖二 D 0—0.015

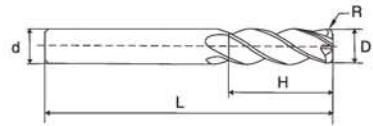
分度
d ≤ 3 : 0—0.006
d ≤ 6 : 0—0.008
6 < d ≤ 10 : 0—0.009
10 < d ≤ 16 : 0—0.011



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
250-D1.0R0.2-4-50	1.0	0.2	4	3	50	4	圖一
250-D1.5R0.2-4-50	1.5	0.2	4	4	50	4	圖一
250-D2.0R0.2-4-50	2.0	0.2	4	6	50	4	圖一
250-D2.0R0.3-4-50	2.0	0.3	4	6	50	4	圖一
250-D2.5R0.2-4-50	2.5	0.2	4	8	50	4	圖一
250-D3.0R0.2-4-50	3.0	0.2	4	8	50	4	圖一
250-D3.0R0.3-3-50	3.0	0.3	3	8	50	4	圖一
250-D4.0R0.2-4-50	4.0	0.2	4	10	50	4	圖一
250-D4.0R0.3-4-50	4.0	0.3	4	10	50	4	圖一
250-D4.0R0.5-4-50	4.0	0.5	4	10	50	4	圖二
250-D5.0R0.5-6-50	5.0	0.5	6	13	50	4	圖一
250-D5.0R1.0-6-50	5.0	1.0	6	13	50	4	圖一
250-D6.0R0.2-6-50	6.0	0.2	6	16	50	4	圖二
250-D6.0R0.5-6-50	6.0	0.5	6	16	50	4	圖二
250-D6.0R1.0-6-50	6.0	1.0	6	16	50	4	圖二
250-D8.0R0.5-8-60	8.0	0.5	8	20	60	4	圖二
250-D8.0R1.0-8-60	8.0	1.0	8	20	60	4	圖二
250-D10.0R0.5-10-75	10.0	0.5	10	25	75	4	圖二
250-D10.0R1.0-10-75	10.0	1.0	10	25	75	4	圖二
250-D10.0R2.0-10-75	10.0	2.0	10	25	75	4	圖二
250-D10.0R3.0-10-75	10.0	3.0	10	25	75	4	圖二
250-D12.0R0.5-12-75	12.0	0.5	12	30	75	4	圖二
250-D12.0R1.0-12-75	12.0	1.0	12	30	75	4	圖二
250-D12.0R2.0-12-75	12.0	2.0	12	30	75	4	圖二
250-D12.0R3.0-12-75	12.0	3.0	12	30	75	4	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials										○ 非常合適	○ 合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○			○			○		

4刃長柄圓鼻立銑刀



涂层
ALTIN

4

35°
螺旋角

前角0°

后角0°

< 50
HRC

公差
R ± 0.01

外径公差
圖一 D 0—0.01
圖二 D 0—0.015

长度
d ≤ 3 : 0—0.008
d ≤ 6 : 0—0.008
6 < d ≤ 10 : 0—0.009
10 < d ≤ 16 : 0—0.011

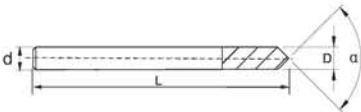
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z
	D	R	d	H	L	
250-D6.0R0.5-6-75	6.0	0.5	6	16	75	4
250-D6.0R1.0-6-75	6.0	1.0	6	16	75	4
250-D8.0R0.5-8-100	8.0	0.5	8	20	100	4
250-D8.0R1.0-8-100	8.0	1.0	8	20	100	4
250-D10.0R0.5-10-100	10.0	0.5	10	25	100	4
250-D10.0R1.0-10-100	10.0	1.0	10	25	100	4
250-D10.0R2.0-10-100	10.0	2.0	10	25	100	4
250-D12.0R0.5-12-100	12.0	0.5	12	30	100	4
250-D12.0R1.0-12-100	12.0	1.0	12	30	100	4
250-D12.0R2.0-12-100	12.0	2.0	12	30	100	4
250-D16.0R1.0-16-150	16.0	1.0	16	45	150	4
250-D16.0R2.0-16-150	16.0	2.0	16	45	150	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○			○			○		

A90A倒角立銑刀



● 倒角、定點；圓弧前角設計，切削輕快。

涂层
ALTIN

2

< 50
HRC

hlt

d=3 : 0--0.006

d=6 : 0--0.008

6 < d=10: 0--0.009

10 < d=18: 0--0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z
	D	d	α	L	
250-A90A-D3.0x4x50	3.0	4	90	50	2
250-A90A-D4.0x4x50	4.0	4	90	50	2
250-A90A-D4.0x4x100	4.0	4	90	100	2
250-A90A-D6.0x6x50	6.0	6	90	50	2
250-A90A-D6.0x6x100	6.0	6	90	100	2
250-A90A-D8.0x8x60	8.0	8	90	60	2
250-A90A-D8.0x8x100	8.0	8	90	100	2
250-A90A-D10.0x10x100	10.0	10	90	100	2
250-A90A-D12.0x12x100	12.0	12	90	100	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○			○			○		

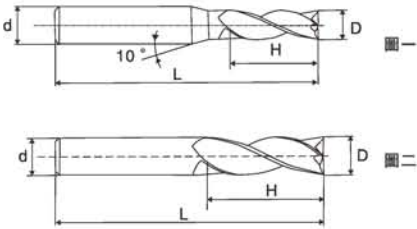
AL 鋁用平頭立銑刀- 3E



● 切削性能優異，無顫振，可實現高精度的加工。



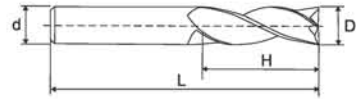
外徑公差	h9	d ≤ 3 : 0 - 0.006 d ≤ 6 : 0 - 0.008 6 < d ≤ 10 : 0 - 0.009 10 < d ≤ 18 : 0 - 0.011
圖一 D 0 - 0.015 圖二 D 0 - 0.02		



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
250-AL-D1.0-4-50	1.0	4	3	50	3	圖一
250-AL-D1.5-4-50	1.5	4	4.5	50	3	圖一
250-AL-D2.0-4-50	2.0	4	6	50	3	圖一
250-AL-D2.5-4-50	2.5	4	7.5	50	3	圖一
250-AL-D3.0-3-50	3.0	3	9	50	3	圖二
250-AL-D3.0-4-50	3.0	4	9	50	3	圖一
250-AL-D3.5-4-50	3.5	4	10.5	50	3	圖二
250-AL-D4.0-4-50	4.0	4	12	50	3	圖二
250-AL-D4.0-6-50	4.0	6	12	50	3	圖一
250-AL-D5.0-5-50	5.0	5	15	50	3	圖二
250-AL-D5.0-6-50	5.0	6	15	50	3	圖一
250-AL-D6.0-6-50	6.0	6	18	50	3	圖二
250-AL-D8.0-8-60	8.0	8	24	60	3	圖二
250-AL-D10.0-10-75	10.0	10	30	75	3	圖二
250-AL-D12.0-12-75	12.0	12	36	75	3	圖二
250-AL-D14.0-14-100	14.0	14	45	100	3	圖二
250-AL-D16.0-16-100	16.0	16	45	100	3	圖二
250-AL-D18.0-18-100	18.0	18	45	100	3	圖二
250-AL-D20.0-20-100	20.0	20	45	100	3	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials											
						非常合適 合適					
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						

AL 鋁用長刃平頭立銑刀-3EL



● 切削性能優異，無顫振，可實現高精度的加工。



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z
	D	d	H	L	
250-AL-D3.0-3-75	3	3	12	75	3
250-AL-D3.0-3-100	3	3	15	100	3
250-AL-D4.0-4-75	4	4	16	75	3
250-AL-D4.0-4-100	4	4	20	100	3
250-AL-D5.0-5-75	5	5	20	75	3
250-AL-D5.0-5-100	5	5	25	100	3
250-AL-D6.0-6-75	6	6	24	75	3
250-AL-D6.0-6-100	6	6	30	100	3
250-AL-D8.0-8-75	8	8	32	75	3
250-AL-D8.0-8-100	8	8	40	100	3
250-AL-D8.0-8-150	8	8	55	150	3
250-AL-D10.0-10-100	10	10	40	100	3
250-AL-D10.0-10-150	10	10	55	150	3
250-AL-D12.0-12-100	12	12	45	100	3
250-AL-D12.0-12-150	12	12	55	150	3

可切削材料適用表										Applicable table for cutting materials		○ 非常合適		○ 合適	
碳素鋼	合金鋼	預硬鋼、淬硬鋼				不銹鋼	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金	鋁合金	鈦合金	耐熱合金				
		Pre hardened steel, hardened steel													
carbon steel	Alloy steel	~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC	Stainless steel		Copper alloy	Aluminium alloy	titanium alloy	Heat-resisting alloy				
									○						

UX300系列銑刀

UX300系列 零件加工首選

特殊“U”型槽型設計、出色排屑性能；
強壯芯徑，提升剛性；豐富性能塗層，
在各種材料的加工中發揮更好的性價比。

使用範圍：

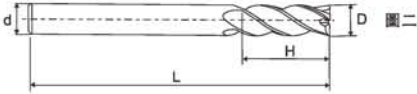
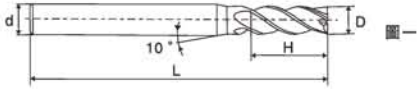
軟鋼、鑄鐵、淬火鋼（小於等於HRC52）

銅件（硬銅）不銹鋼



UX300-Φ6*6*50L
YX19123016

4刃平頭立銑刀



硬質合金
MG

陶瓷
AlCrN

4

45°
螺旋角

無後角

<52
HRC

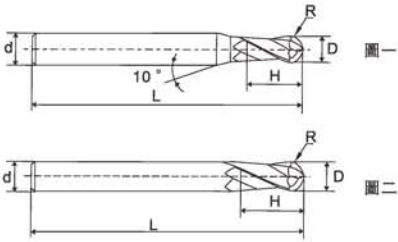
外徑公差
H7
D 0 ~ -0.01
D 0 ~ -0.015

h6
d ≤ 3 : 0 ~ -0.006
d ≤ 6 : 0 ~ -0.006
6 < d ≤ 10 : 0 ~ -0.009
10 < d ≤ 18 : 0 ~ -0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
UX300-D1.0-4-50	1.0	4	3	50	4	圖一
UX300-D1.5-4-50	1.5	4	4	50	4	圖一
UX300-D2.0-4-50	2.0	4	6	50	4	圖一
UX300-D2.5-4-50	2.5	4	8	50	4	圖一
UX300-D3.0-4-50	3.0	4	8	50	4	圖一
UX300-D4.0-4-50	4.0	4	11	50	4	圖二
UX300-D4.0-4-75	4.0	4	15	75	4	圖二
UX300-D4.0-4-100	4.0	4	15	100	4	圖二
UX300-D5.0-5-50	5.0	5	13	50	4	圖二
UX300-D6.0-6-50	6.0	6	16	50	4	圖二
UX300-D6.0-6-75	6.0	6	20	75	4	圖二
UX300-D6.0-6-100	6.0	6	20	100	4	圖二
UX300-D8.0-8-60	8.0	8	20	60	4	圖二
UX300-D8.0-8-75	7.5	8	25	75	4	圖二
UX300-D8.0-8-100	8.0	8	25	100	4	圖二
UX300-D10.0-10-75	10.0	10	25	75	4	圖二
UX300-D10.0-10-100	10.0	10	30	100	4	圖二
UX300-D12.0-12-75	12.0	12	30	75	4	圖二
UX300-D12.0-12-100	12.0	12	35	100	4	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials											○ 非常合適	● 合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	
		~40HRC	~50HRC	~52HRC	~60HRC							
○	○	○	○	●		●	○	○				

2刃球頭立銑刀



硬質合金
MG

涂层
AlCrN

2

30°
螺旋角

<52
HRC

公差
R ≤ 1.5 ± 0.005
R > 1.5 ± 0.01

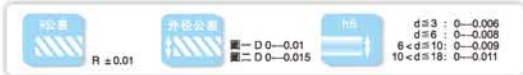
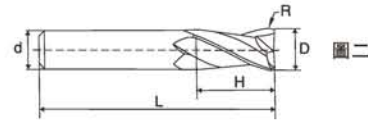
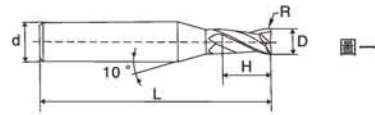
外圆公差
D0 - 0.01
D2 D0 - 0.015

粗糙度
Ra 3.2 : 0.008
Ra 6.3 : 0.008
Ra 12.5 : 0.009
Ra 25 : 0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
UX300-R0.5-4-50	1.0	0.5	4	1.5	50	2	圖一
UX300-R0.75-4-50	1.5	0.75	4	2.2	50	2	圖一
UX300-R1.0-4-50	2.0	1.0	4	3	50	2	圖一
UX300-R1.5-4-50	3.0	1.5	4	4.5	50	2	圖一
UX300-R2.0-4-50	4.0	2.0	4	6	50	2	圖一
UX300-R2.0-4-75	4.0	2.0	4	6	50	2	圖二
UX300-R2.0-4-100	4.0	2.0	4	6	75	2	圖二
UX300-R3.0-6-50	6.0	3.0	6	9	100	2	圖二
UX300-R3.0-6-75	6.0	3.0	5	9	50	2	圖二
UX300-R3.0-6-100	6.0	3.0	6	9	50	2	圖二
UX300-R4.0-8-60	8.0	4.0	8	12	75	2	圖二
UX300-R4.0-8-75	8.0	4.0	8	12	100	2	圖二
UX300-R4.0-8-100	8.0	4.0	8	12	60	2	圖二
UX300-R5.0-10-75	10.0	5.0	10	15	75	2	圖二
UX300-R5.0-10-100	10.0	5.0	10	15	100	2	圖二
UX300-R6.0-12-75	12.0	6.0	12	18	75	2	圖二
UX300-R6.0-12-100	12.0	6.0	12	18	100	2	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials											○ 非常合適	○ 合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	
		~40HRC	~50HRC	~52HRC	~60HRC							
○	○	○	○	○		○	○	○				

4刃圓鼻立銑刀



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
UX300-D2.0R0.5-4-50	2.0	0.5	4	4	50	4	圖一
UX300-D3.0R0.5-4-50	3.0	0.5	4	6	50	4	圖一
UX300-D4.0R0.5-4-50	4.0	0.5	4	8	50	4	圖二
UX300-D4.0R0.5-4-75	4.0	0.5	4	8	50	4	圖二
UX300-D4.0R0.5-4-100	4.0	0.5	4	8	50	4	圖二
UX300-D6.0R0.5-6-50	6.0	0.5	6	12	50	4	圖二
UX300-D6.0R0.5-6-75	6.0	0.5	6	12	75	4	圖二
UX300-D6.0R0.5-6-100	6.0	0.5	6	12	100	4	圖二
UX300-D8.0R0.5-8-60	8.0	0.5	8	16	50	4	圖二
UX300-D8.0R0.5-8-75	8.0	0.5	8	16	50	4	圖二
UX300-D8.0R0.5-8-100	8.0	0.5	8	16	75	4	圖二
UX300-D10.0R0.5-10-75	10.0	0.5	10	20	100	4	圖二
UX300-D10.0R0.5-10-100	10.0	0.5	10	20	60	4	圖二
UX300-D12.0R0.5-12-75	12.0	0.5	12	24	75	4	圖二
UX300-D12.0R0.5-12-100	12.0	0.5	12	24	75	4	圖二

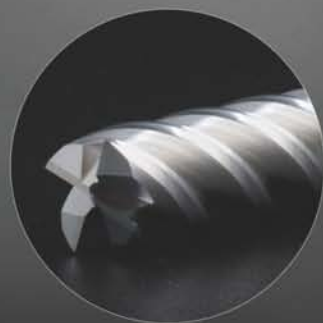
可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

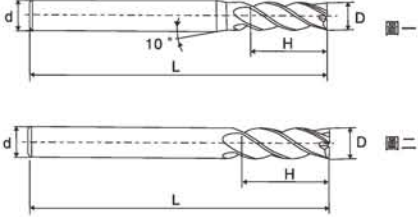
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~52HRC	~60HRC						
○	○	○	○	○		○	○	○			

銅電極專用460CuA

銅電極專用460CuA
“赤焰系列”



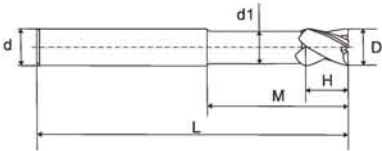
460Cu赤焰銅 — 平頭立銑刀



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
460Cu-D1.0-4-50	1.0	4	3	50	4	圖一
460Cu-D1.5-4-50	1.5	4	4	50	4	圖一
460Cu-D2.0-4-50	2.0	4	6	50	4	圖一
460Cu-D2.5-4-50	2.5	4	8	50	4	圖一
460Cu-D3.0-4-50	3.0	4	8	50	4	圖二
460Cu-D4.0-4-50	4.0	4	11	50	4	圖二
460Cu-D4.0-6-50	4.0	6	11	50	4	圖二
460Cu-D4.0-6-60	4.0	6	11	60	4	圖二
460Cu-D6.0-6-60	6.0	6	16	60	4	圖二
460Cu-D6.0-6-75	6.0	6	16	75	4	圖二
460Cu-D6.0-6-100	6.0	6	16	100	4	圖二
460Cu-D8.0-8-60	8.0	8	20	60	4	圖二
460Cu-D8.0-8-75	8.0	8	20	75	4	圖二
460Cu-D8.0-8-100	8.0	8	20	100	4	圖二
460Cu-D10.0-10-75	10.0	10	25	75	4	圖二
460Cu-D10.0-10-100	10.0	10	25	100	4	圖二
460Cu-D12.0-12-75	12.0	12	30	75	4	圖二
460Cu-D12.0-12-100	12.0	12	30	100	4	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials													○ 非常合適	○ 合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金	鋁合金	石墨	鈦合金	耐熱合金	塑料	
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel						球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	Copper alloy	Aluminium alloy	Graphite	titanium alloy	Heat-resisting alloy	Plastic	
-40HRC		-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	~350HB							
								○	○					

460CuA赤焰銅 — 平頭立銑刀



除屑
CRN

4

45°
螺旋角

五種刃角

保潔角磨

外觀公差
H7
D 0--0.01
D 0--0.015

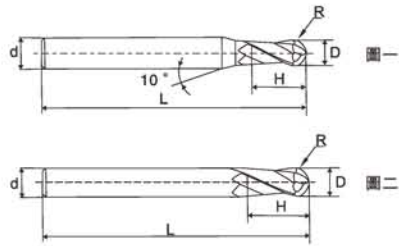
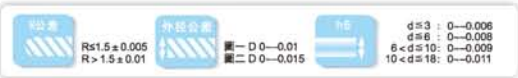
尺寸公差
d ≤ 3 : 0--0.006
d ≤ 6 : 0--0.008
6 < d ≤ 10 : 0--0.009
10 < d ≤ 18 : 0--0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z
	D	d	H	M	d1	L	
460CuA-D4.0-4-50	4.0	4	11	15	3.9	50	4
460CuA-D6.0-6-50	6.0	6	16	22	5.7	50	4
460CuA-D6.0-6-60	6.0	6	16	22	5.7	60	4
460CuA-D6.0-6-75	6.0	6	20	26	5.7	75	4
460CuA-D6.0-6-100	6.0	6	20	28	5.7	100	4
460CuA-D8.0-8-60	8.0	8	20	28	7.6	60	4
460CuA-D8.0-8-75	8.0	8	20	28	7.6	75	4
460CuA-D8.0-8-100	8.0	8	25	33	7.6	100	4
460CuA-D10.0-10-75	10.0	10	25	35	9.5	75	4
460CuA-D10.0-10-100	10.0	10	30	40	9.5	100	4

(訂制品, 非常備庫存)

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials												非常合適	合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
								○	○				

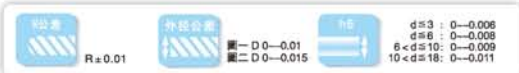
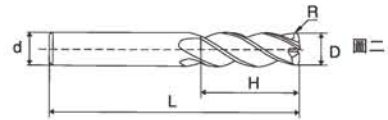
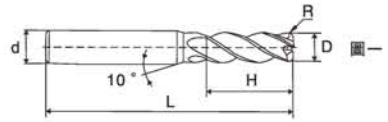
460Cu赤焰銅 — 球頭立銑刀



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
460Cu-R0.5-4-50	1.0	0.5	4	2	50	2	圖一
460Cu-R0.75-4-50	1.5	0.75	4	3	50	2	圖一
460Cu-R1.0-4-50	2.0	1.0	4	4	50	2	圖一
460Cu-R1.25-4-50	2.5	1.25	4	5	50	2	圖一
460Cu-R1.5-4-50	3.0	1.5	4	6	50	2	圖一
460Cu-R2.0-4-50	4.0	2.0	4	8	50	2	圖二
460Cu-R2.0-6-50	4.0	2.0	6	8	50	2	圖一
460Cu-R3.0-6-50	6.0	3.0	6	12	50	2	圖二
460Cu-R3.0-6-60	6.0	3.0	6	12	60	2	圖二
460Cu-R3.0-6-75	6.0	3.0	6	12	75	2	圖二
460Cu-R3.0-6-100	6.0	3.0	6	12	100	2	圖二
460Cu-R4.0-8-60	8.0	4.0	8	16	60	2	圖二
460Cu-R4.0-8-75	8.0	4.0	8	16	75	2	圖二
460Cu-R4.0-8-100	8.0	4.0	8	16	100	2	圖二
460Cu-R5.0-10-75	10.0	5.0	10	20	75	2	圖二
460Cu-R5.0-10-100	10.0	5.0	10	20	100	2	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials												○ 非常合適	○ 合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
								○	○				

460Cu赤焰銅——圓鼻立銑刀



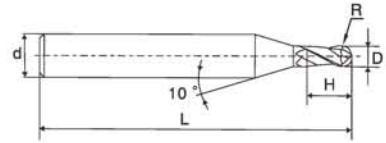
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
460Cu-D1.0R0.2-4-50	1.0	0.2	4	2	50	4	圖一
460Cu-D1.5R0.2-4-50	1.5	0.2	4	3	50	4	圖一
460Cu-D2.0R0.2-4-50	2.0	0.2	4	4	50	4	圖一
460Cu-D2.5R0.2-4-50	2.5	0.2	4	5	50	4	圖一
460Cu-D3.0R0.2-4-50	3.0	0.2	4	6	50	4	圖一
460Cu-D4.0R0.2-4-50	4.0	0.2	4	8	50	4	圖二
460Cu-D4.0R0.3-4-50	4.0	0.3	4	8	50	4	圖二
460Cu-D4.0R0.5-4-50	4.0	0.5	4	8	50	4	圖二
460Cu-D6.0R0.2-6-50	6.0	0.2	6	12	50	4	圖二
460Cu-D6.0R0.2-6-75	6.0	0.2	6	12	75	4	圖二
460Cu-D6.0R0.5-6-50	6.0	0.5	6	12	50	4	圖二
460Cu-D6.0R0.5-6-75	6.0	0.5	6	12	75	4	圖二
460Cu-D6.0R0.5-6-100	6.0	0.5	6	12	100	4	圖二
460Cu-D8.0R0.2-8-60	8.0	0.2	8	16	60	4	圖二
460Cu-D8.0R0.5-8-60	8.0	0.5	8	16	60	4	圖二
460Cu-D8.0R0.5-8-75	8.0	0.5	8	16	75	4	圖二
460Cu-D8.0R0.5-8-100	8.0	0.5	8	16	100	4	圖二
460Cu-D10.0R0.5-10-75	10.0	0.5	10	20	75	4	圖二
460Cu-D10.0R0.5-10-100	10.0	0.5	10	20	100	4	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	~350HB				

460Cu - 2刃微小徑球頭立銑刀



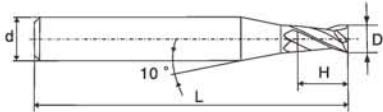
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z
	D	R	d	H	L	
460Cu-R0.1-4-50	0.2	0.1	4	0.4	50	2
460Cu-R0.15-4-50	0.3	0.15	4	0.6	50	2
460Cu-R0.2-4-50	0.4	0.2	4	0.8	50	2
460Cu-R0.25-4-50	0.5	0.25	4	1	50	2
460Cu-R0.3-4-50	0.6	0.3	4	1.2	50	2
460Cu-R0.35-4-50	0.7	0.35	4	1.4	50	2
460Cu-R0.4-4-50	0.8	0.4	4	1.6	50	2
460Cu-R0.45-4-50	0.9	0.45	4	1.8	50	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
~40HRC		~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC		○	○				

460Cu – 2刃微小徑平頭立銑刀



除屑
CRN

2

30°
螺旋角

刃角型

刃角型

外徑公差
D 0--0.01

hg

$d \leq 3$: 0--0.008

$d \leq 6$: 0--0.008

$6 < d \leq 10$: 0--0.009

$10 < d \leq 18$: 0--0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z
	D	d	H	L	
460Cu-D0.1-4-50	0.1	4	0.2	50	2
460Cu-D0.15-4-50	0.15	4	0.3	50	2
460Cu-D0.2-4-50	0.2	4	0.4	50	2
460Cu-D0.25-4-50	0.25	4	0.5	50	2
460Cu-D0.3-4-50	0.3	4	0.6	50	2
460Cu-D0.4-4-50	0.4	4	0.8	50	2
460Cu-D0.5-4-50	0.5	4	1	50	2
460Cu-D0.6-4-50	0.6	4	1.2	50	2
460Cu-D0.7-4-50	0.7	4	1.4	50	2
460Cu-D0.8-4-50	0.8	4	1.6	50	2
460Cu-D0.9-4-50	0.9	4	1.8	50	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials													○ 非常合適	● 合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic	
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel						球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron							
~40HRC		~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB							
								○	●					



“铜电极”专用深沟刀 460Cu-赤焰系列！

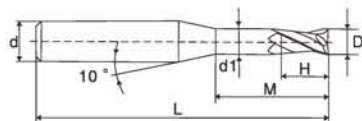
- ①铜电极专用涂层，自润滑能力强，超级耐用
- ②特殊刃口设计，加工无毛刺
- ③标准现货 降本增效



加工案例



460Cu - 4刃長頸短刃平頭立銑刀



D 0-0.01



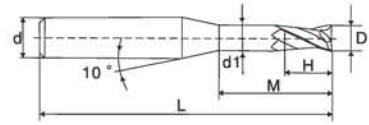
d ≤ 3 : 0-0.008
d ≤ 6 : 0-0.008
6 < d ≤ 10 : 0-0.009
10 < d ≤ 18 : 0-0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z
	D	d	H	M	d1	L	
460Cu-D0.5-4-50	0.5	4	0.75	1.5	0.45	50	4
460Cu-D0.5-4-50	0.5	4	0.75	2	0.45	50	4
460Cu-D0.5-4-50	0.5	4	0.75	3	0.45	50	4
460Cu-D0.5-4-50	0.5	4	0.75	4	0.45	50	4
460Cu-D0.5-4-50	0.5	4	0.75	6	0.45	50	4
460Cu-D0.5-4-50	0.5	4	0.75	8	0.45	50	4
460Cu-D0.5-4-50	0.5	4	0.75	10	0.45	50	4
460Cu-D0.6-4-50	0.6	4	0.9	2	0.55	50	4
460Cu-D0.6-4-50	0.6	4	0.9	3	0.55	50	4
460Cu-D0.6-4-50	0.6	4	0.9	4	0.55	50	4
460Cu-D0.6-4-50	0.6	4	0.9	6	0.55	50	4
460Cu-D0.6-4-50	0.6	4	0.9	8	0.55	50	4
460Cu-D0.6-4-50	0.6	4	0.9	10	0.55	50	4
460Cu-D0.6-4-50	0.6	4	0.9	12	0.55	50	4
460Cu-D0.7-4-50	0.7	4	1.05	2	0.65	50	4
460Cu-D0.7-4-50	0.7	4	1.05	4	0.65	50	4
460Cu-D0.7-4-50	0.7	4	1.05	6	0.65	50	4
460Cu-D0.7-4-50	0.7	4	1.05	8	0.65	50	4
460Cu-D0.7-4-50	0.7	4	1.05	10	0.65	50	4
460Cu-D0.7-4-50	0.7	4	1.05	12	0.65	50	4
460Cu-D0.8-4-50	0.8	4	1.2	2	0.75	50	4
460Cu-D0.8-4-50	0.8	4	1.2	3	0.75	50	4
460Cu-D0.8-4-50	0.8	4	1.2	4	0.75	50	4
460Cu-D0.8-4-50	0.8	4	1.2	6	0.75	50	4
460Cu-D0.8-4-50	0.8	4	1.2	8	0.75	50	4
460Cu-D0.8-4-50	0.8	4	1.2	10	0.75	50	4
460Cu-D0.8-4-50	0.8	4	1.2	12	0.75	50	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

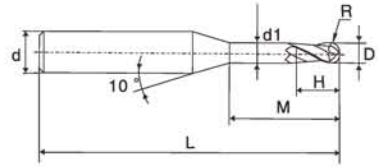
碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
								○	○				

460Cu - 4刃長頸短刃平頭立銑刀



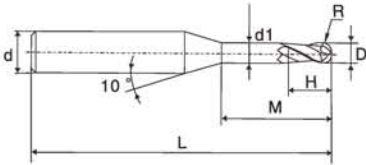
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z
	D	d	H	M	d1	L	
460Cu-D1.0-4-50	1.0	4	1.5	4	0.95	50	4
460Cu-D1.0-4-50	1.0	4	1.5	6	0.95	50	4
460Cu-D1.0-4-50	1.0	4	1.5	8	0.95	50	4
460Cu-D1.0-4-50	1.0	4	1.5	10	0.95	50	4
460Cu-D1.0-4-50	1.0	4	1.5	12	0.95	50	4
460Cu-D1.0-4-50	1.0	4	1.5	16	0.95	50	4
460Cu-D1.5-4-50	1.5	4	2.25	6	1.45	50	4
460Cu-D1.5-4-50	1.5	4	2.25	8	1.45	50	4
460Cu-D1.5-4-50	1.5	4	2.25	10	1.45	50	4
460Cu-D1.5-4-50	1.5	4	2.25	12	1.45	50	4
460Cu-D1.5-4-50	1.5	4	2.25	16	1.45	50	4
460Cu-D1.5-4-50	1.5	4	2.25	20	1.45	50	4
460Cu-D2.0-4-50	2.0	4	3	8	1.95	50	4
460Cu-D2.0-4-50	2.0	4	3	10	1.95	50	4
460Cu-D2.0-4-50	2.0	4	3	12	1.95	50	4
460Cu-D2.0-4-50	2.0	4	3	16	1.95	50	4
460Cu-D2.0-4-50	2.0	4	3	18	1.95	50	4
460Cu-D2.0-4-50	2.0	4	3	20	1.95	50	4
460Cu-D2.0-4-50	2.0	4	3	26	1.95	50	4
460Cu-D2.5-4-50	2.5	4	3.75	12	2.4	50	4
460Cu-D2.5-4-50	2.5	4	3.75	16	2.4	50	4
460Cu-D2.5-4-50	2.5	4	3.75	20	2.4	50	4
460Cu-D3.0-4-50	3.0	4	4.5	12	2.85	50	4
460Cu-D3.0-4-50	3.0	4	4.5	16	2.85	50	4
460Cu-D3.0-4-50	3.0	4	4.5	20	2.85	50	4
460Cu-D3.0-6-60	3.0	6	4.5	12	2.85	60	4
460Cu-D3.0-6-60	3.0	6	4.5	16	2.85	60	4
460Cu-D3.0-6-60	3.0	6	4.5	20	2.85	60	4
460Cu-D3.0-6-75	3.0	6	4.5	26	2.85	75	4
460Cu-D3.0-6-75	3.0	6	4.5	30	2.85	75	4
460Cu-D4.0-6-60	4.0	6	6	16	3.85	60	4
460Cu-D4.0-6-60	4.0	6	6	20	3.85	60	4
460Cu-D4.0-6-75	4.0	6	6	26	3.85	75	4
460Cu-D4.0-6-75	4.0	6	6	30	3.85	75	4

460Cu - 2刃長頸短刃球頭立銑刀



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size							齒數 Z
	D	R	H	d1	M	d	L	
460Cu-R0.25-4-50	0.5	0.3	0.75	0.46	2	4	50	2
460Cu-R0.25-4-50	0.5	0.3	0.75	0.46	3	4	50	2
460Cu-R0.25-4-50	0.5	0.3	0.75	0.46	4	4	50	2
460Cu-R0.25-4-50	0.5	0.3	0.75	0.46	6	4	50	2
460Cu-R0.25-4-50	0.5	0.3	0.75	0.46	8	4	50	2
460Cu-R0.25-4-50	0.5	0.3	0.75	0.46	10	4	50	2
460Cu-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	0.55	2	4	50	2
460Cu-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	0.55	3	4	50	2
460Cu-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	0.55	4	4	50	2
460Cu-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	0.55	6	4	50	2
460Cu-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	0.55	8	4	50	2
460Cu-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	0.55	10	4	50	2
460Cu-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	0.55	12	4	50	2
460Cu-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	0.75	2	4	50	2
460Cu-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	0.75	4	4	50	2
460Cu-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	0.75	6	4	50	2
460Cu-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	0.75	8	4	50	2
460Cu-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	0.75	10	4	50	2
460Cu-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	0.75	12	4	50	2
460Cu-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	0.75	16	4	50	2
460Cu-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	4	4	50	2
460Cu-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	6	4	50	2
460Cu-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	8	4	50	2
460Cu-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	10	4	50	2
460Cu-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	12	4	50	2
460Cu-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	16	4	50	2
460Cu-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	18	4	50	2
460Cu-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	20	4	50	2
460Cu-R0.6-4-50	1.2	0.6	1.8	1.15	6	4	50	2
460Cu-R0.6-4-50	1.2	0.6	1.8	1.15	8	4	50	2
460Cu-R0.6-4-50	1.2	0.6	1.8	1.15	10	4	50	2
460Cu-R0.6-4-50	1.2	0.6	1.8	1.15	12	4	50	2
460Cu-R0.6-4-50	1.2	0.6	1.8	1.15	16	4	50	2

460Cu - 2刃長頸短刃球頭立銑刀



d≤3 : 0--0.008
d≤6 : 0--0.008
6<d≤10: 0--0.009
10<d≤18: 0--0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size							齒數 Z
	D	R	H	d1	M	d	L	
460Cu-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	4	4	50	2
460Cu-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	6	4	50	2
460Cu-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	8	4	50	2
460Cu-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	10	4	50	2
460Cu-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	12	4	50	2
460Cu-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	16	4	50	2
460Cu-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	18	4	50	2
460Cu-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	20	4	50	2
460Cu-R1.0-4-50	2.0	1.0	3.0	1.95	6	4	50	2
460Cu-R1.0-4-50	2.0	1.0	3.0	1.95	8	4	50	2
460Cu-R1.0-4-50	2.0	1.0	3.0	1.95	10	4	50	2
460Cu-R1.0-4-50	2.0	1.0	3.0	1.95	12	4	50	2
460Cu-R1.0-4-50	2.0	1.0	3.0	1.95	16	4	50	2
460Cu-R1.0-4-50	2.0	1.0	3.0	1.95	20	4	50	2
460Cu-R1.5-4-50	3.0	1.5	4.5	2.85	8	4	50	2
460Cu-R1.5-4-50	3.0	1.5	4.5	2.85	10	4	50	2
460Cu-R1.5-4-50	3.0	1.5	4.5	2.85	12	4	50	2
460Cu-R1.5-4-50	3.0	1.5	4.5	2.85	16	4	50	2
460Cu-R1.5-4-50	3.0	1.5	4.5	2.85	20	4	50	2
460Cu-R1.5-6-60	3.0	1.5	4.5	2.85	12	6	60	2
460Cu-R1.5-6-60	3.0	1.5	4.5	2.85	16	6	60	2
460Cu-R1.5-6-60	3.0	1.5	4.5	2.85	20	6	60	2
460Cu-R1.5-6-75	3.0	1.5	4.5	2.85	26	6	75	2
460Cu-R1.5-6-75	3.0	1.5	4.5	2.85	30	6	75	2
460Cu-R2.0-6-60	4.0	2.0	6	3.85	12	6	60	2
460Cu-R2.0-6-60	4.0	2.0	6	3.85	16	6	60	2
460Cu-R2.0-6-60	4.0	2.0	6	3.85	20	6	60	2
460Cu-R2.0-6-75	4.0	2.0	6	3.85	26	6	75	2
460Cu-R2.0-6-75	4.0	2.0	6	3.85	30	6	75	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	~350HB				

460系列銑刀

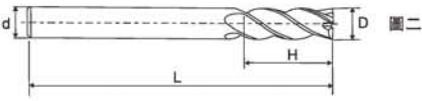
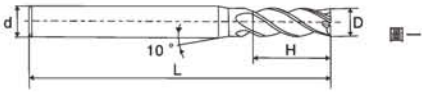
460系列



4刃平頭立銑刀



- 最適宜側面銑削，淺槽加工。
- 適用範圍廣泛。



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
460-D1.0-4-50	1.0	4	2.5	50	4	圖一
460-D1.5-4-50	1.5	4	3.75	50	4	圖一
460-D2.0-4-50	2.0	4	5	50	4	圖一
460-D2.5-4-50	2.5	4	6.25	50	4	圖一
460-D3.0-3-50	3.0	3	7.50	50	4	圖二
460-D3.0-4-50	3.0	4	7.50	50	4	圖一
460-D4.0-4-50	4.0	4	10	50	4	圖二
460-D1.0-6-50	1.0	6	2.5	50	4	圖一
460-D1.5-6-50	1.5	6	3.75	50	4	圖一
460-D2.0-6-50	2.0	6	5.00	50	4	圖一
460-D2.5-6-50	2.5	6	6.25	50	4	圖一
460-D3.0-6-50	3.0	6	7.50	50	4	圖一
460-D4.0-6-50	4.0	6	10	50	4	圖一
460-D5.0-6-50	5.0	6	12.5	50	4	圖一
460-D6.0-6-50	6.0	6	15	50	4	圖二
460-D8.0-8-60	8.0	8	20	60	4	圖二
460-D10.0-10-75	10.0	10	25	75	4	圖二
460-D12.0-12-75	12.0	12	30	75	4	圖二
460-D14.0-14-75	14.0	14	35	75	4	圖二
460-D16.0-16-100	16.0	16	45	100	4	圖二
460-D18.0-18-100	18.0	18	45	100	4	圖二
460-D20.0-20-100	20.0	20	50	100	4	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○				○	○

4刃長柄短刃平頭立銑刀



LATMA

4

35°
螺旋角

前角

後角

<55
HRC

外徑公差
D 0—0.02

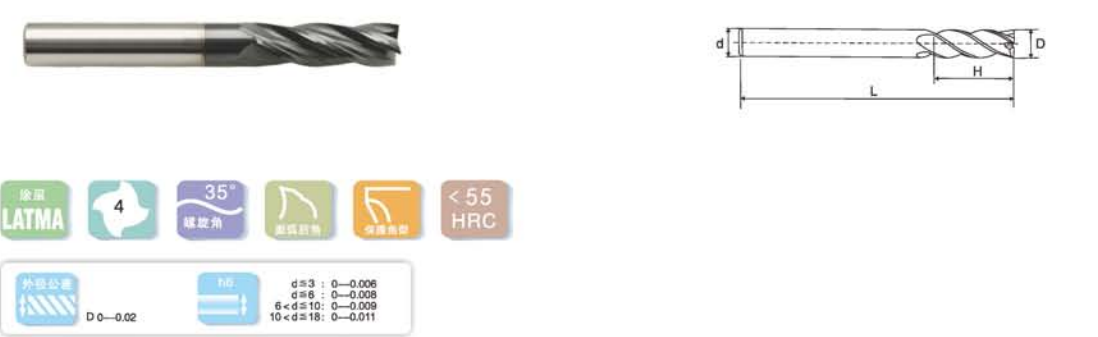
h6

d ≤ 3 : 0—0.008
d ≤ 6 : 0—0.008
6 < d ≤ 10 : 0—0.009
10 < d ≤ 18 : 0—0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z
	D	d	H	L	
460-D3.0-3-75	3.0	3	7.5	75	4
460-D3.0-3-100	3.0	3	7.5	100	4
460-D4.0-4-75	4.0	4	10	75	4
460-D4.0-4-100	4.0	4	10	100	4
460-D6.0-6-75	6.0	6	15	75	4
460-D6.0-6-100	6.0	6	15	100	4
460-D8.0-8-75	8.0	8	20	75	4
460-D8.0-8-100	8.0	8	20	100	4
460-D10.0-10-100	10.0	10	25	100	4
460-D12.0-12-100	12.0	12	30	100	4

可切削材料適用表										Applicable table for cutting materials		○ 非常合適		○ 合適	
碳素鋼	合金鋼	預硬鋼、淬硬鋼				不銹鋼	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金	鋁合金	鈦合金	耐熱合金				
		Pre hardened steel, hardened steel													
carbon steel	Alloy steel	~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC	Stainless steel		Copper alloy	Aluminium alloy	titanium alloy	Heat-resisting alloy				
○	○	○	○	○		○				○	○				

4刃直柄長刃平頭立銑刀



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z
	D	d	H	L	
460-D4.0-4-75	4.0	4	12	75	4
460-D4.0-4-100	4.0	4	16	100	4
460-D6.0-6-75	6.0	6	18	75	4
460-D6.0-6-100	6.0	6	24	100	4
460-D8.0-8-75	8.0	8	24	75	4
460-D8.0-8-100	8.0	8	35	100	4
460-D10.0-10-100	10.0	10	40	100	4
460-D12.0-12-100	12.0	12	45	100	4
460-D16.0-16-150	16.0	16	50	150	4
460-D20.0-20-150	20.0	20	50	150	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials										非常合適	合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○				○	○

460 – EBD大徑深溝刀

460-EBD大徑深溝刀

高刚性短刃设计 适用于重切削,也可用于深型腔的铣削加工



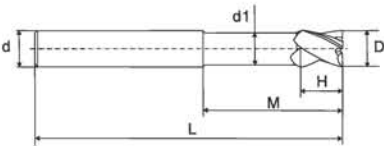
刃径 (D)	避空位 (d1)
D6	5.8
D8	7.8
D10	9.6
D12	11.5



4刃長頸短刃平頭立銑刀 – EBD



- 高剛性短刃設計，適用於重切削，也可用於深型腔的銑削加工。
- 定制品。



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z
	D	d	H	M	d1	L	
460-D6.0-6-75	6.0	6	9	30	5.8	75	4
460-D8.0-8-100	8.0	8	12	40	7.8	100	4
460-D10.0-10-100	10.0	10	15	50	9.6	100	4
460-D12.0-12-100	12.0	12	18	50	11.5	100	4
460-D16.0-16-150	16.0	16	24	50	15.5	150	4
460-D20.0-20-150	20.0	20	30	60	19.5	150	4

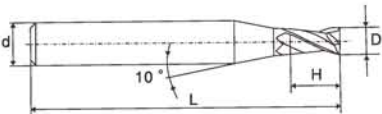
備注：訂製品，非常備庫存。

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials										非常合適	合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○				○	○

2刃微小徑平頭立銑刀



●微小徑銑刀可充分發揮加工中心高速、高精度性能，常用于電子零件等精密零件的加工。



涂层
LATMA

2

30°
螺旋角

刃型

<55
HRC

外径公差
D 0--0.01

h6

d ≤ 3 : 0--0.008
d ≤ 6 : 0--0.008
6 < d ≤ 10 : 0--0.009
10 < d ≤ 18 : 0--0.011

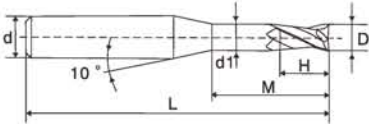
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z
	D	d	H	L	
460-D0.3-4-50	0.3	4	0.6	50	2
460-D0.4-4-50	0.4	4	0.8	50	2
460-D0.5-4-50	0.5	4	1.0	50	2
460-D0.6-4-50	0.6	4	1.2	50	2
460-D0.7-4-50	0.7	4	1.4	50	2
460-D0.8-4-50	0.8	4	1.6	50	2
460-D0.9-4-50	0.9	4	1.8	50	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials										非常合適	合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○				○	○

2刃長頸短刃平頭立銑刀



- 適用於細槽加工或會產生干涉的細微部分的加工。



LATMA

2

30°
螺旋角

基線型

出屑型

< 55
HRC

外徑公差
D 0--0.01

h6

d ≤ 3 : 0--0.008
d ≤ 6 : 0--0.008
6 < d ≤ 10 : 0--0.009
10 < d ≤ 18 : 0--0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z
	D	d	H	M	d1	L	
460-D0.3-4-50	0.3	4	0.6	2	0.275	50	2
460-D0.3-4-50	0.3	4	0.6	3	0.275	50	2
460-D0.4-4-50	0.4	4	0.8	2	0.375	50	2
460-D0.4-4-50	0.4	4	0.8	3	0.375	50	2
460-D0.4-4-50	0.4	4	0.8	4	0.375	50	2
460-D0.5-4-50	0.5	4	1.0	4	0.47	50	2
460-D0.5-4-50	0.5	4	1.0	6	0.47	50	2
460-D0.5-4-50	0.5	4	1.0	8	0.47	50	2
460-D0.6-4-50	0.6	4	1.2	2	0.57	50	2
460-D0.6-4-50	0.6	4	1.2	3	0.57	50	2
460-D0.6-4-50	0.6	4	1.2	4	0.57	50	2
460-D0.6-4-50	0.6	4	1.2	5	0.57	50	2
460-D0.6-4-50	0.6	4	1.2	6	0.57	50	2
460-D0.8-4-50	0.8	4	1.6	4	0.77	50	2
460-D0.8-4-50	0.8	4	1.6	6	0.77	50	2
460-D0.8-4-50	0.8	4	1.6	8	0.77	50	2
460-D0.8-4-50	0.8	4	1.6	10	0.77	50	2
460-D1.0-4-50	1.0	4	2.0	4	0.97	50	2
460-D1.0-4-50	1.0	4	2.0	6	0.97	50	2
460-D1.0-4-50	1.0	4	2.0	8	0.97	50	2
460-D1.0-4-50	1.0	4	2.0	10	0.97	50	2
460-D1.0-4-50	1.0	4	2.0	12	0.97	50	2
460-D1.0-4-50	1.0	4	2.0	14	0.97	50	2
460-D1.2-4-50	1.2	4	2.4	6	1.165	50	2
460-D1.2-4-50	1.2	4	2.4	8	1.165	50	2
460-D1.2-4-50	1.2	4	2.4	10	1.165	50	2
460-D1.2-4-50	1.2	4	2.4	12	1.165	50	2
460-D1.5-4-50	1.5	4	3.0	6	1.465	50	2
460-D1.5-4-50	1.5	4	3.0	8	1.465	50	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

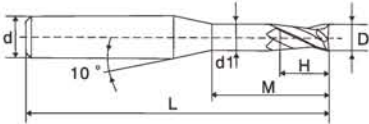
○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○	○	○				○	○

2刃長頸短刃平頭立銑刀



- 適用於細槽加工或會產生干涉的細微部分的加工。



LATMA

2

30°
螺旋角

基線磨角

出角型

< 55
HRC

外徑公差
D 0-0.01

hg

d ≤ 3 : 0-0.008
d ≤ 6 : 0-0.008
6 < d ≤ 10 : 0-0.009
10 < d ≤ 18 : 0-0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z
	D	d	H	M	d1	L	
460-D1.5-4-50	1.5	4	3.0	10	1.465	50	2
460-D1.5-4-50	1.5	4	3.0	12	1.465	50	2
460-D1.5-4-50	1.5	4	3.0	14	1.465	50	2
460-D2.0-4-50	2.0	4	4.0	6	1.96	50	2
460-D2.0-4-50	2.0	4	4.0	8	1.96	50	2
460-D2.0-4-50	2.0	4	4.0	10	1.96	50	2
460-D2.0-4-50	2.0	4	4.0	12	1.96	50	2
460-D2.0-4-50	2.0	4	5.0	14	2.46	50	2
460-D2.0-4-50	2.0	4	5.0	16	2.46	50	2
460-D2.5-4-50	2.5	4	5.0	8	2.46	50	2
460-D2.5-4-50	2.5	4	5.0	10	2.46	50	2
460-D2.5-4-50	2.5	4	5.0	12	2.46	50	2
460-D2.5-4-50	2.5	4	5.0	14	2.46	50	2
460-D2.5-4-50	2.5	4	5.0	16	2.46	50	2
460-D2.5-4-50	2.5	4	5.0	18	2.46	50	2
460-D2.5-4-50	2.5	4	5.0	20	2.46	50	2
460-D3.0-6-50	3.0	6	6.0	6	2.95	50	2
460-D3.0-6-50	3.0	6	6.0	8	2.95	50	2
460-D3.0-6-50	3.0	6	6.0	10	2.95	50	2
460-D3.0-6-50	3.0	6	6.0	12	2.95	50	2
460-D3.0-6-60	3.0	6	6.0	14	2.95	60	2
460-D3.0-6-60	3.0	6	6.0	16	2.95	60	2
460-D3.0-6-60	3.0	6	6.0	18	2.95	60	2
460-D3.0-6-60	3.0	6	6.0	20	2.95	60	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○				○	○

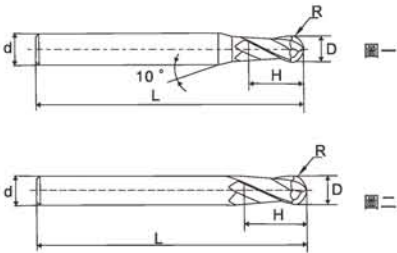
2刃球頭立銑刀



- 適用於仿形銑削，可作高速加工。
- 適用範圍廣泛。



公差	外徑公差	內孔公差	硬度
$R \leq 1.5 \pm 0.005$ $R > 1.5 \pm 0.01$	$D \pm 0.015$ $D \pm 0.02$	$H7$	$d \leq 3 : 0 \sim 0.008$ $d \leq 6 : 0 \sim 0.008$ $6 < d \leq 10 : 0 \sim 0.009$ $10 < d \leq 18 : 0 \sim 0.011$



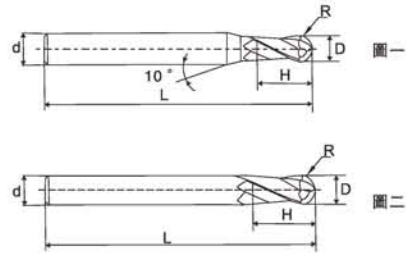
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
460-R0.5-4-50	1.0	0.5	4	2	50	2	圖一
460-R0.75-4-50	1.5	0.75	4	3	50	2	圖一
460-R1.0-4-50	2.0	1.0	4	4	50	2	圖一
460-R1.25-4-50	2.5	1.25	4	5	50	2	圖一
460-R1.5-3-50	3.0	1.5	3	6	50	2	圖二
460-R1.5-4-50	3.0	1.5	4	6	50	2	圖一
460-R2.0-4-50	4.0	2.0	4	8	50	2	圖二
460-R0.5-6-50	1.0	0.5	6	2	50	2	圖一
460-R0.75-6-50	1.5	0.75	6	3	50	2	圖一
460-R1.0-6-50	2.0	1.0	6	4	50	2	圖一
460-R1.25-6-50	2.5	1.25	6	5	50	2	圖一
460-R1.5-6-50	3.0	1.5	6	6	50	2	圖一
460-R2.0-6-50	4.0	2.0	6	8	50	2	圖一
460-R2.5-6-50	5.0	2.5	6	10	50	2	圖一
460-R3.0-6-50	6.0	3.0	6	12	50	2	圖二
460-R4.0-8-60	8.0	4.0	8	16	60	2	圖二
460-R5.0-10-75	10	5.0	10	20	75	2	圖二
460-R6.0-12-75	12	6.0	12	24	75	2	圖二
460-R8.0-16-100	16	8.0	16	32	100	2	圖二
460-R10.0-20-100	20	10.0	20	40	100	2	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○				○	○

2刃長柄球頭立銑刀



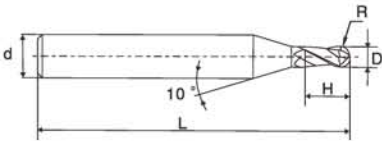
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
460-R1.0-6-75	2.0	1.0	6	4	75	2	圖一
460-R1.25-6-75	2.5	1.25	6	5	75	2	圖一
460-R1.5-3-75	3.0	1.5	3	6	75	2	圖二
460-R1.5-6-75	3.0	1.5	6	6	75	2	圖一
460-R2.0-4-75	4.0	2.0	4	8	75	2	圖二
460-R2.0-6-75	4.0	2.0	6	8	75	2	圖一
460-R2.5-6-75	5.0	2.5	6	10	75	2	圖一
460-R3.0-6-75	6.0	3.0	6	12	75	2	圖二
460-R4.0-8-75	8.0	4.0	8	16	75	2	圖二
460-R4.0-8-100	8.0	4.0	8	16	100	2	圖二
460-R5.0-10-100	10.0	5.0	10	20	100	2	圖二
460-R6.0-12-100	12.0	6.0	12	24	100	2	圖二
460-R8.0-16-150	16.0	8.0	16	32	150	2	圖二
460-R10.0-20-150	20.0	10.0	20	40	150	2	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials										非常合適	合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○				○	○

2刃微小徑球頭立銑刀



- 微小徑銑刀可充分發揮加工中心高速、高精度性能，常用於電子零件等精密零件的加工。



涂层
LATMA

2

30°
螺旋角

基體材料

<55
HRC

表面粗糙度
Ra 0.005

外径公差
D0-0.01

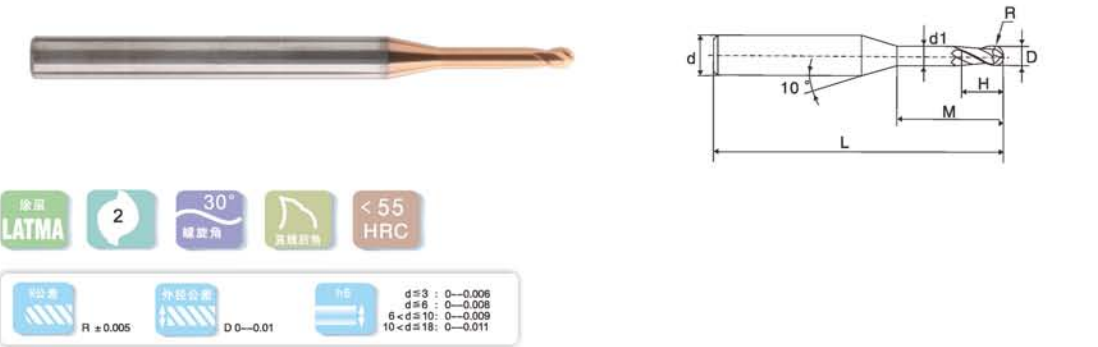
长度公差
L0-0.01

尺寸公差
d≤3 : 0-0.006
d≤6 : 0-0.008
6<d≤10: 0-0.009
10<d≤18: 0-0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z
	D	R	d	H	L	
460-R0.15-4-50	0.30	0.15	4	0.6	50	2
460-R0.20-4-50	0.40	0.20	4	0.8	50	2
460-R0.25-4-50	0.50	0.25	4	1.0	50	2
460-R0.30-4-50	0.60	0.30	4	1.2	50	2
460-R0.35-4-50	0.70	0.35	4	1.4	50	2
460-R0.40-4-50	0.80	0.40	4	1.6	50	2
460-R0.45-4-50	0.90	0.45	4	1.8	50	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials										非常合適	合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○				○	○

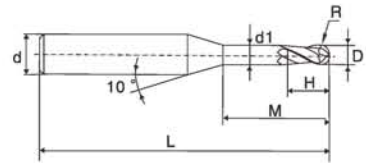
2刃長頸短刃球頭立銑刀



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size							齒數 Z
	D	R	H	d1	M	d	L	
460-R0.25-4-50	0.5	0.25	1.0	0.47	4	4	50	2
460-R0.25-4-50	0.5	0.25	1.0	0.47	6	4	50	2
460-R0.3-4-50	0.6	0.3	1.2	0.57	4	4	50	2
460-R0.3-4-50	0.6	0.3	1.2	0.57	6	4	50	2
460-R0.3-4-50	0.6	0.3	1.2	0.57	8	4	50	2
460-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.6	0.77	4	4	50	2
460-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.6	0.77	6	4	50	2
460-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.6	0.77	8	4	50	2
460-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.6	0.77	10	4	50	2
460-R0.5-4-50	1.0	0.5	2.0	0.97	4	4	50	2
460-R0.5-4-50	1.0	0.5	2.0	0.97	6	4	50	2
460-R0.5-4-50	1.0	0.5	2.0	0.97	8	4	50	2
460-R0.5-4-50	1.0	0.5	2.0	0.97	10	4	50	2
460-R0.5-4-50	1.0	0.5	2.0	0.97	12	4	50	2
460-R0.6-4-50	1.2	0.6	2.4	1.17	6	4	50	2
460-R0.6-4-50	1.2	0.6	2.4	1.17	8	4	50	2
460-R0.6-4-50	1.2	0.6	2.4	1.17	12	4	50	2
460-R0.6-4-50	1.2	0.6	2.4	1.17	16	4	50	2
460-R0.75-4-50	1.5	0.75	3.0	1.47	8	4	50	2
460-R0.75-4-50	1.5	0.75	3.0	1.47	12	4	50	2
460-R0.75-4-50	1.5	0.75	3.0	1.47	16	4	50	2
460-R1.0-4-50	2.0	1.0	4.0	1.95	6	4	50	2
460-R1.0-4-50	2.0	1.0	4.0	1.95	8	4	50	2
460-R1.0-4-50	2.0	1.0	4.0	1.95	10	4	50	2

可切削材料適用表										Applicable table for cutting materials		○ 非常合適		○ 合適	
碳素鋼	合金鋼	預硬鋼、淬硬鋼				不銹鋼	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金	鋁合金	鈦合金	耐熱合金				
		Pre hardened steel, hardened steel													
carbon steel	Alloy steel	~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC	Stainless steel		Copper alloy	Aluminium alloy	titanium alloy	Heat-resisting alloy				
○	○	○	○	○	○	○				○	○				

2刃長頸短刃球頭立銑刀



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size							齒數 Z
	D	R	H	d1	M	d	L	
460-R1.0-4-50	2.0	1.0	4.0	1.95	12	4	50	2
460-R1.0-4-50	2.0	1.0	4.0	1.95	16	4	50	2
460-R1.0-4-50	2.0	1.0	4.0	1.95	20	4	50	2
460-R1.25-4-50	2.5	1.25	5.0	2.4	8	4	50	2
460-R1.25-4-50	2.5	1.25	5.0	2.4	12	4	50	2
460-R1.25-4-60	2.5	1.25	5.0	2.4	16	4	50	2
460-R1.25-4-60	2.5	1.25	5.0	2.4	20	4	50	2
460-R1.5-4-50	3.0	1.5	6.0	2.85	8	4	50	2
460-R1.5-4-50	3.0	1.5	6.0	2.85	10	4	50	2
460-R1.5-4-50	3.0	1.5	6.0	2.85	12	4	50	2
460-R1.5-4-50	3.0	1.5	6.0	2.85	16	4	50	2
460-R1.5-4-50	3.0	1.5	6.0	2.85	20	4	50	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

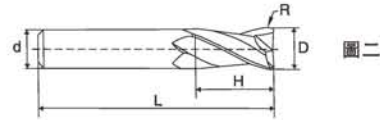
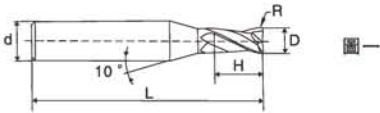
○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○				○	○

2刃圓鼻立銑刀



● 適用範圍廣泛，可實現多種形態的加工。



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
460-D1.0R0.2-4-50	1.0	0.2	4	3	50	2	圖一
460-D1.5R0.2-4-50	1.5	0.2	4	4	50	2	圖一
460-D2.0R0.2-4-50	2.0	0.2	4	6	50	2	圖一
460-D2.0R0.5-4-50	2.0	0.5	4	6	50	2	圖一
460-D2.5R0.2-4-50	2.5	0.2	4	8	50	2	圖一
460-D2.5R0.5-4-50	2.5	0.5	4	8	50	2	圖一
460-D3.0R0.2-4-50	3.0	0.2	4	8	50	2	圖一
460-D3.0R0.3-4-50	3.0	0.3	4	8	50	2	圖一
460-D3.0R0.5-4-50	3.0	0.5	4	8	50	2	圖一
460-D4.0R0.2-4-50	4.0	0.2	4	11	50	2	圖二
460-D4.0R0.3-4-50	4.0	0.3	4	11	50	2	圖二
460-D4.0R0.5-4-50	4.0	0.5	4	11	50	2	圖二
460-R4.0R1.0-4-50	4.0	1.0	4	11	50	2	圖二
460-D5.0R0.3-6-50	5.0	0.3	6	13	50	2	圖一
460-D5.0R0.5-6-50	5.0	0.5	6	13	50	2	圖一
460-D5.0R1.0-6-50	5.0	1.0	6	13	50	2	圖一
460-D6.0R0.3-6-50	6.0	0.3	6	16	50	2	圖二
460-D6.0R0.5-6-50	6.0	0.5	6	16	50	2	圖二
460-D6.0R1.0-6-50	6.0	1.0	6	16	50	2	圖二
460-D8.0R0.3-8-60	8.0	0.3	8	20	60	2	圖二
460-D8.0R0.5-8-60	8.0	0.5	8	20	60	2	圖二
460-D8.0R1.0-8-60	8.0	1.0	8	20	60	2	圖二
460-D10.0R0.5-10-75	10.0	0.5	10	25	75	2	圖二
460-D10.0R1.0-10-75	10.0	1.0	10	25	75	2	圖二
460-D10.0R1.5-10-75	10.0	1.5	10	25	75	2	圖二
460-D10.0R2.0-10-75	10.0	2.0	10	25	75	2	圖二
460-D12.0R0.5-12-75	12.0	0.5	12	30	75	2	圖二
460-D12.0R1.0-12-75	12.0	1.0	12	30	75	2	圖二
460-D12.0R1.5-12-75	12.0	1.5	12	30	75	2	圖二
460-D12.0R2.0-12-75	12.0	2.0	12	30	75	2	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials										非常合適	合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○				○	○

4刃圓鼻立銑刀



●適用範圍廣泛，可實現多種形態的加工。

LATMA

4

35°
螺旋角

基圓磨角

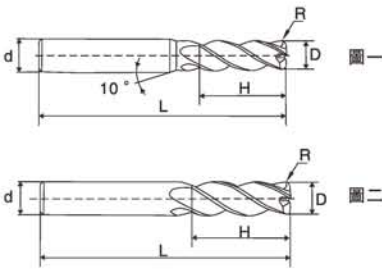
磨角型

<55
HRC

表面粗糙度
Ra 0.01

外徑公差
圖一 D 0—0.015
圖二 D 0—0.02

內徑公差
圖一 d 3 : 0—0.008
d 6 : 0—0.008
6 < d ≤ 10 : 0—0.009
10 < d ≤ 18 : 0—0.011



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 form
	D	R	d	H	L		
460-D1.0R0.2-4-50	1.0	0.2	4	3	50	4	圖一
460-D1.5R0.2-4-50	1.5	0.2	4	4	50	4	圖一
460-D2.0R0.2-4-50	2.0	0.2	4	6	50	4	圖一
460-D2.0R0.3-4-50	2.0	0.3	4	6	50	4	圖一
460-D2.5R0.2-4-50	2.5	0.2	4	8	50	4	圖一
460-D3.0R0.2-4-50	3.0	0.2	4	8	50	4	圖一
460-D3.0R0.3-3-50	3.0	0.3	3	8	50	4	圖二
460-D4.0R0.2-4-50	4.0	0.2	4	10	50	4	圖二
460-D4.0R0.3-4-50	4.0	0.3	4	10	50	4	圖二
460-D4.0R0.5-4-50	4.0	0.5	4	10	50	4	圖二
460-D5.0R0.5-6-50	5.0	0.5	6	13	50	4	圖一
460-D5.0R1.0-6-50	5.0	1.0	6	13	50	4	圖一
460-D6.0R0.2-6-50	6.0	0.2	6	16	50	4	圖二
460-D6.0R0.5-6-50	6.0	0.5	6	16	50	4	圖二
460-D6.0R1.0-6-50	6.0	1.0	6	16	50	4	圖二
460-D8.0R0.5-8-60	8.0	0.5	8	20	60	4	圖二
460-D8.0R1.0-8-60	8.0	1.0	8	20	60	4	圖二
460-D10.0R0.5-10-75	10.0	0.5	10	25	75	4	圖二
460-D10.0R1.0-10-75	10.0	1.0	10	25	75	4	圖二
460-D10.0R2.0-10-75	10.0	2.0	10	25	75	4	圖二
460-D10.0R3.0-10-75	10.0	3.0	10	25	75	4	圖二
460-D12.0R0.5-12-75	12.0	0.5	12	30	75	4	圖二
460-D12.0R1.0-12-75	12.0	1.0	12	30	75	4	圖二
460-D12.0R2.0-12-75	12.0	2.0	12	30	75	4	圖二
460-D12.0R3.0-12-75	12.0	3.0	12	30	75	4	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials										非常合適	合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○				○	○

4刃長柄圓鼻立銑刀



涂层
LATMA

4

35°
螺旋角

基面磨角

磨角型

<55
HRC

表面粗糙度
Ra 0.01

外径公差
D 0--0.02

长度公差
L ±0.05
d ≤ 3 : 0--0.008
d ≤ 6 : 0--0.008
6 < d ≤ 10 : 0--0.009
10 < d ≤ 18 : 0--0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z
	D	R	d	H	L	
460-D6.0R0.5-6-75	6.0	0.5	6	16	75	4
460-D6.0R1.0-6-75	6.0	1.0	6	16	75	4
460-D8.0R0.5-8-100	8.0	0.5	8	20	100	4
460-D8.0R1.0-8-100	8.0	1.0	8	20	100	4
460-D10.0R0.5-10-100	10.0	0.5	10	25	100	4
460-D10.0R1.0-10-100	10.0	1.0	10	25	100	4
460-D10.0R2.0-10-100	10.0	2.0	10	25	100	4
460-D12.0R0.5-12-100	12.0	0.5	12	30	100	4
460-D12.0R1.0-12-100	12.0	1.0	12	30	100	4
460-D12.0R2.0-12-100	12.0	2.0	12	30	100	4
460-D16.0R1.0-16-150	16.0	1.0	16	45	150	4
460-D16.0R2.0-16-150	16.0	2.0	16	45	150	4

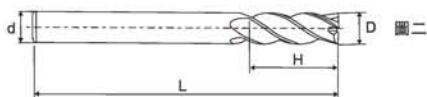
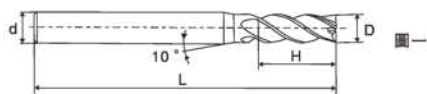
可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials										非常合適	合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○				○	○

460X系列高效銑刀

460X系列高效铣刀

零件加工首选!





型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
460X-D1.0-4-50	1.0	4	3	50	4	圖一
460X-D1.5-4-50	1.5	4	4	50	4	圖一
460X-D2.0-4-50	2.0	4	5	50	4	圖一
460X-D2.5-4-50	2.5	4	5	50	4	圖一
460X-D3.0-3-50	3.0	3	8	50	4	圖二
460X-D3.0-4-50	3.0	4	8	50	4	圖一
460X-D3.5-4-50	3.5	4	8	50	4	圖一
460X-D4.0-4-50	4.0	4	8	50	4	圖一
460X-D5.0-5-50	5.0	5	10	50	4	圖二
460X-D3.0-6-50	3.0	6	6	50	4	圖一
460X-D4.0-6-50	4.0	6	8	50	4	圖一
460X-D5.0-6-50	5.0	6	10	50	4	圖一
460X-D6.0-6-50	6.0	6	12	50	4	圖二
460X-D8.0-8-60	8.0	8	16	60	4	圖二
460X-D10.0-10-75	10.0	10	22	75	4	圖二
460X-D12.0-12-75	12.0	12	26	75	4	圖二

☒ 非常合適 ☐ 合適

碳素鋼	合金鋼	預硬鋼、淬硬鋼				不銹鋼	鑄鐵	銅合金	鋁合金	鈦合金	耐熱合金
carbon steel	Alloy steel	Pre hardened steel, hardened steel				Stainless steel	球墨鑄鐵	Copper alloy	Aluminium alloy	titanium alloy	Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC		Spheroidal graphite cast iron				
○	○	○	○	○		○				○	○

4刃長柄平頭立銑刀



硬質合金

MG

塗層

AN

4

40°

螺旋角

<55

HRC

外徑公差

D0-0.015

hg

d≤3 : 0-0.006
3<d≤6 : 0-0.008
6<d≤10 : 0-0.009
10<d≤18 : 0-0.011

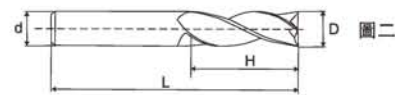
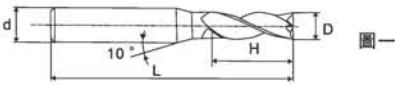
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z
	D	d	H	L	
460X-D3.0-3-75	3.0	3	7	75	4
460X-D3.0-3-100	3.0	3	8	100	4
460X-D4.0-4-75	4.0	4	11	75	4
460X-D4.0-4-100	4.0	4	11	100	4
460X-D6.0-6-75	6.0	6	16	75	4
460X-D6.0-6-100	6.0	6	16	100	4
460X-D8.0-8-75	8.0	8	22	75	4
460X-D8.0-8-100	8.0	8	22	100	4
460X-D10.0-10-100	10.0	10	26	100	4
460X-D12.0-12-100	12.0	12	32	100	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials												○ 非常合適	○ 合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy		
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC								
○	○	○	○	○		○		○	○	○			

ALH 多功能高效鋁用平頭立銑刀



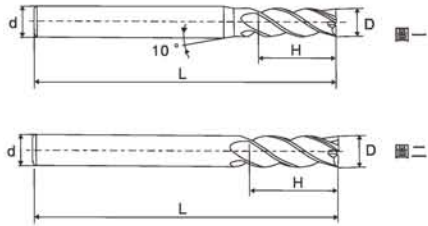
- 切削性能優異，無顫振，可實現高精度的加工。



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
460-ALH-D2.0-6-60	2.0	6	4.5	60	3	圖一
460-ALH-D3.0-6-60	3.0	6	7.5	60	3	圖一
460-ALH-D4.0-6-60	4.0	6	10	60	3	圖一
460-ALH-D6.0-6-60	6.0	6	15	60	3	圖二
460-ALH-D8.0-8-60	8.0	8	19	60	3	圖二
460-ALH-10.0-10-75	10.0	10	22	75	3	圖二
460-ALH-12.0-12-75	12.0	12	26	75	3	圖二
460-ALH-14.0-14-80	14.0	14	29	80	3	圖二
460-ALH-16.0-16-100	16.0	16	32	100	3	圖二
460-ALH-18.0-18-100	18.0	18	35	100	3	圖二
460-ALH-20.0-20-100	20.0	20	38	100	3	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials											○ 非常合適	○ 合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC							
									○			

ALF – 鋁用旋風銑



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
ALF-460-D2.0-6-60	2.0	6	5	60	3	圖一
ALF-460-D3.0-6-60	3.0	6	8	60	3	圖一
ALF-460-D4.0-6-60	4.0	6	10	60	3	圖一
ALF-460-D5.0-6-60	5.0	6	12	60	3	圖一
ALF-460-D6.0-6-60	6.0	6	15	60	3	圖二
ALF-460-D8.0-8-60	8.0	8	18	60	3	圖二
ALF-460-D10.0-10-75	10.0	10	22	75	3	圖二
ALF-460-D12.0-12-75	12.0	12	25	75	3	圖二
ALF-460-D16.0-16-100	16.0	16	34	100	3	圖二
460-ALH-D18.0-18-100	18.0	18	35	100	3	圖二
460-ALH-D20.0-20-100	20.0	20	38	100	3	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

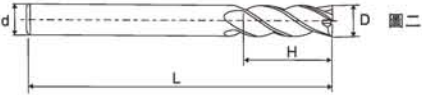
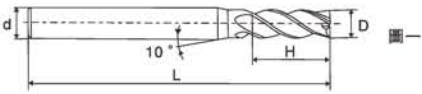
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
								○	○		

460ALM鏡面鋁用刀



加工效果

ALM – 鋁用鏡面刀



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
ALM-460-D3.0-6-50	3.0	6	8	50	3	圖一
ALM-460-D4.0-6-50	4.0	6	11	50	3	圖一
ALM-460-D5.0-6-50	5.0	6	13	50	3	圖一
ALM-460-D6.0-6-50	6.0	6	16	50	3	圖二
ALM-460-D8.0-8-60	8.0	8	20	60	3	圖二
ALM-460-D10.0-10-75	10.0	10	25	75	3	圖二
ALM-460-D12.0-12-75	12.0	12	30	75	3	圖二
ALM-460-D16.0-16-100	16.0	16	40	100	3	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials											
						○ 非常合適 ◎ 合適					
碳素鋼	合金鋼	預硬鋼、淬硬鋼				不銹鋼	鑄鐵	銅合金	鋁合金	鈦合金	耐熱合金
carbon steel	Alloy steel	Pre hardened steel, hardened steel				Stainless steel	cast iron				
							球墨鑄鐵				
							cast iron				
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
								○	○		



西杰仕®

500系列合金刀

- 1:德国K45材料+瑞士AD涂层, 涂层适合干切; 材料含Co13%, 具有**更高的抗崩性能**;
- 2:适合HRC63以内的高硬钢、不锈钢、钛合金加工;
- 3:45度螺旋角, 密齿具有更高的耐磨性, 适合高速加工.



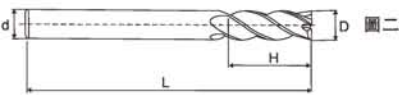
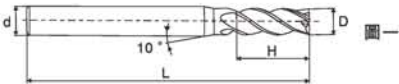
4刃平頭立銑刀



- AD塗層適合銼切，適合HRC63以內的高硬鋼、不銹鋼、鈦合金加工
- 最適宜側面銑削，淺槽加工。
- 適用範圍廣泛。



外徑公差	h6	d±3 : 0-0.006 d±6 : 0-0.008 6 < d≤10: 0-0.009 10 < d≤18: 0-0.011
圖一 D0-0.015 圖二 D0-0.02		



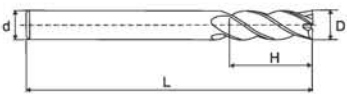
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
500-D1.0-4-50	1.0	4	2.5	50	4	圖一
500-D1.5-4-50	1.5	4	3.75	50	4	圖一
500-D2.0-4-50	2.0	4	5	50	4	圖一
500-D2.5-4-50	2.5	4	6.25	50	4	圖一
500-D3.0-3-50	3.0	3	7.50	50	4	圖二
500-D3.0-4-50	3.0	4	7.50	50	4	圖一
500-D4.0-4-50	4.0	4	10	50	4	圖二
500-D1.0-6-50	1.0	6	2.5	50	4	圖一
500-D1.5-6-50	1.5	6	3.75	50	4	圖一
500-D2.0-6-50	2.0	6	5.00	50	4	圖一
500-D2.5-6-50	2.5	6	6.25	50	4	圖一
500-D3.0-6-50	3.0	6	7.50	50	4	圖一
500-D4.0-6-50	4.0	6	10	50	4	圖一
500-D5.0-6-50	5.0	6	12.5	50	4	圖一
500-D6.0-6-50	6.0	6	15	50	4	圖二
500-D8.0-8-60	8.0	8	20	60	4	圖二
500-D10.0-10-75	10.0	10	25	75	4	圖二
500-D12.0-12-75	12.0	12	30	75	4	圖二
500-D14.0-14-75	14.0	14	35	75	4	圖二
500-D16.0-16-100	16.0	16	45	100	4	圖二
500-D18.0-18-100	18.0	18	45	100	4	圖二
500-D20.0-20-100	20.0	20	45	100	4	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~63HRC						
			○	○	○	○	○			○	

4刃長柄短刃平頭立銑刀



- AD塗層適合幹切，適合HRC63以內的高硬鋼、不銹鋼、鈦合金加工
- 最適宜側面銑削，淺槽加工。
- 適用範圍廣泛。

塗層
AD

4

45°
螺旋角

磨底前角

保護角度

< 63
HRC

外徑公差

圖一 D 0-0.015

圖二 D 0-0.02

公差

d ≤ 3 : 0-0.006

d ≤ 6 : 0-0.008

6 < d ≤ 10 : 0-0.009

10 < d ≤ 18 : 0-0.011

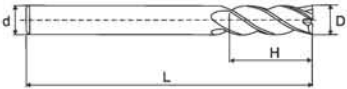
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z
	D	d	H	L	
500-D3.0-3-75	3.0	3	7.5	75	4
500-D3.0-3-100	3.0	3	7.5	100	4
500-D4.0-4-75	4.0	4	10	75	4
500-D4.0-4-100	4.0	4	10	100	4
500-D6.0-6-75	6.0	6	15	75	4
500-D6.0-6-100	6.0	6	15	100	4
500-D8.0-8-75	8.0	8	20	75	4
500-D8.0-8-100	8.0	8	20	100	4
500-D10.0-10-100	10.0	10	25	100	4
500-D12.0-12-100	12.0	12	30	100	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

非常合適 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~63HRC						

4刃直柄短刃平頭立銑刀



- AD塗層適合幹切，適合HRC63以內的高硬鋼、不銹鋼、鈦合金加工
- 最適宜側面銑削，淺槽加工。
- 適用範圍廣泛。

涂层
AD

4

45°
螺旋角

磨底磨角

保護角

< 63
HRC

外徑公差

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

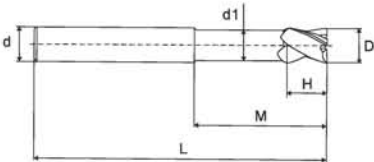
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z
	D	d	H	L	
500-D4.0-4-75	4.0	4	12	75	4
500-D4.0-4-100	4.0	4	16	100	4
500-D6.0-6-75	6.0	6	18	75	4
500-D6.0-6-100	6.0	6	24	100	4
500-D8.0-8-75	8.0	8	24	75	4
500-D8.0-8-100	8.0	8	35	100	4
500-D10.0-10-100	10.0	10	40	100	4
500-D10.0-10-150	10.0	10	50	150	4
500-D12.0-12-100	12.0	12	45	100	4
500-D12.0-12-150	12.0	12	50	150	4
500-D16.0-16-150	16.0	16	50	150	4
500-D20.0-20-150	20.0	20	50	150	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

非常合適 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~63HRC						

4刃長頸短刃平頭立銑刀



- AD塗層適合鉋切，適合HRC63以內的高硬鋼、不銹鋼、鈦合金加工

塗層
AD

4

45°
螺旋角

磨底直角

保護角面

< 63
HRC

外徑公差

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

h6

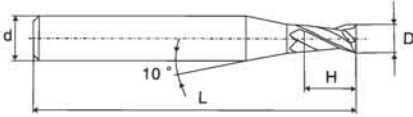
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z
	D	d	H	M	d1	L	
500-D6.0-6-75	6.0	6	9	30	5.8	75	4
500-D8.0-8-100	8.0	8	12	40	7.8	100	4
500-D10.0-10-100	10.0	10	15	50	9.6	100	4
500-D12.0-12-100	12.0	12	18	50	11.5	100	4
500-D16.0-16-150	16.0	16	24	50	15.5	150	4
500-D20.0-20-150	20.0	20	30	60	19.5	150	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

非常合適 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~63HRC						

2刃微小徑平頭立銑刀



- AD塗層適合幹切，適合HRC63以內的高硬鋼、不銹鋼、鈦合金加工
- 微小徑銑刀可充分發揮加工中心高速、高精度性能，常用於電子零件等精密零件的加工。

涂层
AD

2

30°
螺旋角

基面磨角

刃磨角

< 63
HRC

外圆公差
D0-0.01

h0

d≤3 : 0-0.006
d≤6 : 0-0.008
8<d≤10: 0-0.009
10<d≤18: 0-0.011

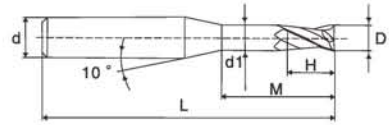
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z
	D	d	H	L	
500-D0.1-4-50	0.1	4	0.2	50	2
500-D0.15-4-50	0.15	4	0.3	50	2
500-D0.2-4-50	0.2	4	0.4	50	2
500-D0.25-4-50	0.25	4	0.5	50	2
500-D0.3-4-50	0.3	4	0.6	50	2
500-D0.4-4-50	0.4	4	0.8	50	2
500-D0.5-4-50	0.5	4	1	50	2
500-D0.6-4-50	0.6	4	1.2	50	2
500-D0.7-4-50	0.7	4	1.4	50	2
500-D0.8-4-50	0.8	4	1.6	50	2
500-D0.9-4-50	0.9	4	1.8	50	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~63HRC						
			○	○	○	○	○			○	

2刃長頸短刃平頭立銑刀



- AD塗層適合幹切，適合HRC63以內的高硬鋼、不銹鋼、鈦合金加工
- 適用於細槽加工或會產生干涉的細微部分的加工。

塗層
AD

2

30°
螺旋角

基面磨削

刃磨磨

< 63
HRC

外徑公差
D0-0.01

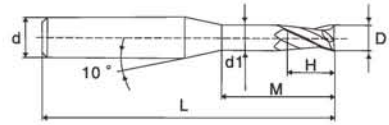
h0

d ≤ 3 : 0-0.006
d ≤ 6 : 0-0.008
8 < d ≤ 10 : 0-0.009
10 < d ≤ 18 : 0-0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z
	D	d	H	M	d1	L	
500-D0.5-4-50	0.5	4	0.75	1.5	0.45	50	2
500-D0.5-4-50	0.5	4	0.75	2	0.45	50	2
500-D0.5-4-50	0.5	4	0.75	3	0.45	50	2
500-D0.5-4-50	0.5	4	0.75	4	0.45	50	2
500-D0.5-4-50	0.5	4	0.75	6	0.45	50	2
500-D0.5-4-50	0.5	4	0.75	8	0.45	50	2
500-D0.5-4-50	0.5	4	0.75	10	0.45	50	2
500-D0.6-4-50	0.6	4	0.9	2	0.55	50	2
500-D0.6-4-50	0.6	4	0.9	3	0.55	50	2
500-D0.6-4-50	0.6	4	0.9	4	0.55	50	2
500-D0.6-4-50	0.6	4	0.9	6	0.55	50	2
500-D0.6-4-50	0.6	4	0.9	8	0.55	50	2
500-D0.6-4-50	0.6	4	0.9	10	0.55	50	2
500-D0.6-4-50	0.6	4	0.9	12	0.55	50	2
500-D0.7-4-50	0.7	4	1.05	2	0.65	50	2
500-D0.7-4-50	0.7	4	1.05	4	0.65	50	2
500-D0.7-4-50	0.7	4	1.05	6	0.65	50	2
500-D0.7-4-50	0.7	4	1.05	8	0.65	50	2
500-D0.7-4-50	0.7	4	1.05	10	0.65	50	2
500-D0.7-4-50	0.7	4	1.05	12	0.65	50	2
500-D0.8-4-50	0.8	4	1.2	2	0.75	50	2
500-D0.8-4-50	0.8	4	1.2	3	0.75	50	2
500-D0.8-4-50	0.8	4	1.2	4	0.75	50	2
500-D0.8-4-50	0.8	4	1.2	6	0.75	50	2
500-D0.8-4-50	0.8	4	1.2	8	0.75	50	2
500-D0.8-4-50	0.8	4	1.2	10	0.75	50	2
500-D0.8-4-50	0.8	4	1.2	12	0.75	50	2

可切削材料適用表										Applicable table for cutting materials		○ 非常合適	○ 合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy		
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~63HRC								
			○	○	○	○	○			○			

2刃長頸短刃平頭立銑刀



- AD塗層適合幹切，適合HRC63以內的高硬鋼、不銹鋼、鈦合金加工
- 適用於細槽加工或會產生干涉的細微部分的加工。



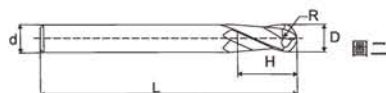
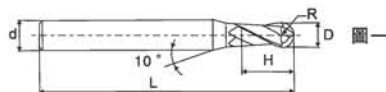
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z
D	d	H	M	d1	L		
500-D1.0-4-50	1.0	4	1.5	4	0.95	50	2
500-D1.0-4-50	1.0	4	1.5	6	0.95	50	2
500-D1.0-4-50	1.0	4	1.5	8	0.95	50	2
500-D1.0-4-50	1.0	4	1.5	10	0.95	50	2
500-D1.0-4-50	1.0	4	1.5	12	0.95	50	2
500-D1.0-4-50	1.0	4	1.5	16	0.95	50	2
500-D1.5-4-50	1.5	4	2.25	6	1.45	50	2
500-D1.5-4-50	1.5	4	2.25	8	1.45	50	2
500-D1.5-4-50	1.5	4	2.25	10	1.45	50	2
500-D1.5-4-50	1.5	4	2.25	12	1.45	50	2
500-D1.5-4-50	1.5	4	2.25	16	1.45	50	2
500-D1.5-4-50	1.5	4	2.25	20	1.45	50	2
500-D2.0-4-50	2.0	4	3	8	1.95	50	2
500-D2.0-4-50	2.0	4	3	10	1.95	50	2
500-D2.0-4-50	2.0	4	3	12	1.95	50	2
500-D2.0-4-50	2.0	4	3	16	1.95	50	2
500-D2.0-4-50	2.0	4	3	18	1.95	50	2
500-D2.0-4-50	2.0	4	3	20	1.95	50	2
500-D2.0-4-50	2.0	4	3	26	1.95	50	2
500-D2.5-4-50	2.5	4	3.75	12	2.4	50	2
500-D2.5-4-50	2.5	4	3.75	16	2.4	50	2
500-D2.5-4-50	2.5	4	3.75	20	2.4	50	2
500-D3.0-4-50	3.0	4	4.5	12	2.85	50	2
500-D3.0-4-50	3.0	4	4.5	16	2.85	50	2
500-D3.0-4-50	3.0	4	4.5	20	2.85	50	2
500-D3.0-6-60	3.0	6	4.5	12	2.85	60	2
500-D3.0-6-60	3.0	6	4.5	16	2.85	60	2
500-D3.0-6-60	3.0	6	4.5	20	2.85	60	2
500-D3.0-6-75	3.0	6	4.5	26	2.85	75	2
500-D3.0-6-75	3.0	6	4.5	30	2.85	75	2
500-D4.0-6-60	4.0	6	6	16	3.85	60	2
500-D4.0-6-60	4.0	6	6	20	3.85	60	2
500-D4.0-6-75	4.0	6	6	26	3.85	75	2
500-D4.0-6-75	4.0	6	6	30	3.85	75	2



- 





型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
500-R0.5-4-50	1.0	0.5	4	2	50	2	圖一
500-R0.75-4-50	1.5	0.75	4	3	50	2	圖一
500-R1.0-4-50	2.0	1.0	4	4	50	2	圖一
500-R1.25-4-50	2.5	1.25	4	5	50	2	圖一
500-R1.5-3-50	3.0	1.5	3	6	50	2	圖二
500-R1.5-4-50	3.0	1.5	4	6	50	2	圖一
500-R2.0-4-50	4.0	2.0	4	8	50	2	圖二
500-R0.5-6-50	1.0	0.5	6	2	50	2	圖一
500-R0.75-6-50	1.5	0.75	6	3	50	2	圖一
500-R1.0-6-50	2.0	1.0	6	4	50	2	圖一
500-R1.25-6-50	2.5	1.25	6	5	50	2	圖一
500-R1.5-6-50	3.0	1.5	6	6	50	2	圖一
500-R2.0-6-50	4.0	2.0	6	8	50	2	圖一
500-R2.5-6-50	5.0	2.5	6	10	50	2	圖一
500-R3.0-6-50	6.0	3.0	6	12	50	2	圖二
500-R4.0-8-60	8.0	4.0	8	16	60	2	圖二
500-R5.0-10-75	10	5.0	10	20	75	2	圖二
500-R6.0-12-75	12	6.0	12	24	75	2	圖二
500-R8.0-16-100	16	8.0	16	32	100	2	圖二
500-R10.0-20-100	20	10.0	20	40	100	2	圖二

☒ 非常合適 ☐ 合適

碳素鋼	合金鋼	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼	鑄鐵 cast iron	銅合金	鋁合金	鈦合金	耐熱合金
carbon steel	Alloy steel	~40HRC	~50HRC	~55HRC	~63HRC	Stainless steel	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	Copper alloy	Aluminium alloy	titanium alloy	Heat-resisting alloy
											

2刃長柄球頭立銑刀



- AD塗層適合幹切，適合HRC63以內的高硬鋼、不銹鋼、鈦合金加工
- 適用於仿形銑削，可作高速加工。
- 適用範圍廣泛。

塗層
AD

2

30°
螺旋角

端刃前角

刃前角

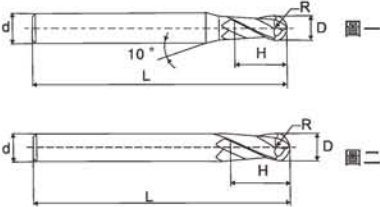
< 63
HRC

公差

尺寸公差
R ≤ 1.5 ± 0.005
R > 1.5 ± 0.01

形位公差
圖一 D 0—0.015
圖二 D 0—0.02

粗糙度
Ra
d ≤ 3 : 0—0.008
d ≤ 6 : 0—0.008
6 < d ≤ 10 : 0—0.009
10 < d ≤ 18 : 0—0.011



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
500-R1.0-6-75	2.0	1.0	6	4	75	2	圖一
500-R1.25-6-75	2.5	1.25	6	5	75	2	圖一
500-R1.5-3-75	3.0	1.5	3	6	75	2	圖二
500-R1.5-6-75	3.0	1.5	6	6	75	2	圖一
500-R2.0-4-75	4.0	2.0	4	8	75	2	圖二
500-R2.0-6-75	4.0	2.0	6	8	75	2	圖一
500-R2.5-6-75	5.0	2.5	6	10	75	2	圖一
500-R3.0-6-75	6.0	3.0	6	12	75	2	圖二
500-R4.0-8-75	8.0	4.0	8	16	75	2	圖二
500-R4.0-8-100	8.0	4.0	8	16	100	2	圖二
500-R5.0-10-100	10.0	5.0	10	20	100	2	圖二
500-R6.0-12-100	12.0	6.0	12	24	100	2	圖二
500-R8.0-16-150	16.0	8.0	16	32	150	2	圖一
500-R10.0-20-150	20.0	10.0	20	40	150	2	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~63HRC						
			○	○	○	○	○			○	

2刃微小徑球頭立銑刀



- AD塗層適合幹切，適合HRC63以內的高硬鋼、不銹鋼、鈦合金加工
- 微小徑銑刀可充分發揮加工中心高速、高精度性能，常用于電子零件等精密零件的加工。

涂层
AD

2

30°
螺旋角

端刃前角

刃前角

< 63
HRC

同公差
R ± 0.005

外径公差
D 0--0.01

加工

d ≤ 3 : 0--0.006

d ≤ 6 : 0--0.008

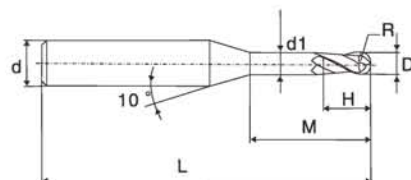
6 < d ≤ 10 : 0--0.009

10 < d ≤ 18 : 0--0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z
	D	R	d	H	L	
500-R0.1-4-50	0.2	0.1	4	0.4	50	2
500-R0.15-4-50	0.3	0.15	4	0.6	50	2
500-R0.2-4-50	0.4	0.2	4	0.8	50	2
500-R0.25-4-50	0.5	0.25	4	1	50	2
500-R0.3-4-50	0.6	0.3	4	1.2	50	2
500-R0.35-4-50	0.7	0.35	4	1.4	50	2
500-R0.4-4-50	0.8	0.4	4	1.6	50	2
500-R0.45-4-50	0.9	0.45	4	1.8	50	2

可切削材料適用表										Applicable table for cutting materials				○ 非常合適		○ 合適	
碳素鋼	合金鋼	預硬鋼、淬硬鋼				不銹鋼	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金	鋁合金	鈦合金	耐熱合金						
		Pre hardened steel, hardened steel															
carbon steel	Alloy steel	~40HRC	~50HRC	~55HRC	~63HRC	Stainless steel		Copper alloy	Aluminium alloy	titanium alloy	Heat-resisting alloy						
			○	○	○	○	○			○							

2刃長頸短刃球頭立銑刀

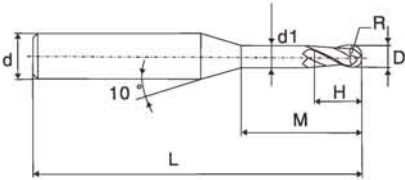


- AD塗層適合幹切，適合HRC63以內的高硬鋼、不銹鋼、鈦合金加工



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size							齒數 Z
	D	R	H	d1	M	d	L	
500-R0.25-4-50	0.5	0.3	0.75	0.46	2	4	50	2
500-R0.25-4-50	0.5	0.3	0.75	0.46	3	4	50	2
500-R0.25-4-50	0.5	0.3	0.75	0.46	4	4	50	2
500-R0.25-4-50	0.5	0.3	0.75	0.46	6	4	50	2
500-R0.25-4-50	0.5	0.3	0.75	0.46	8	4	50	2
500-R0.25-4-50	0.5	0.3	0.75	0.46	10	4	50	2
500-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	0.55	2	4	50	2
500-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	0.55	3	4	50	2
500-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	0.55	4	4	50	2
500-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	0.55	6	4	50	2
500-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	0.55	8	4	50	2
500-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	0.55	10	4	50	2
500-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	0.55	12	4	50	2
500-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	0.75	2	4	50	2
500-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	0.75	4	4	50	2
500-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	0.75	6	4	50	2
500-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	0.75	8	4	50	2
500-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	0.75	10	4	50	2
500-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	0.75	12	4	50	2
500-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	0.75	16	4	50	2
500-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	4	4	50	2
500-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	6	4	50	2
500-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	8	4	50	2
500-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	10	4	50	2
500-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	12	4	50	2
500-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	16	4	50	2
500-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	18	4	50	2
500-R0.5-4-50	1.0	0.5	1.5	0.95	20	4	50	2
500-R0.6-4-50	1.2	0.6	1.8	1.15	6	4	50	2
500-R0.6-4-50	1.2	0.6	1.8	1.15	8	4	50	2
500-R0.6-4-50	1.2	0.6	1.8	1.15	10	4	50	2
500-R0.6-4-50	1.2	0.6	1.8	1.15	12	4	50	2
500-R0.6-4-50	1.2	0.6	1.8	1.15	16	4	50	2

2刃長頸短刃球頭立銑刀



● AD塗層適合幹切，適合HRC63以內的高硬鋼、不銹鋼、鈦合金加工

塗層
AD

2

30°
螺旋角

前角
後角

刃高
刃寬

< 63
HRC

刃長
R ± 0.005

外徑公差
D 0—0.01

刃長
d ≤ 3 : 0—0.006
d ≤ 6 : 0—0.008
6 < d ≤ 10: 0—0.009
10 < d ≤ 18: 0—0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size							齒數 Z
	D	R	H	d1	M	d	L	
500-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	4	4	50	2
500-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	6	4	50	2
500-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	8	4	50	2
500-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	10	4	50	2
500-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	12	4	50	2
500-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	16	4	50	2
500-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	18	4	50	2
500-R0.75-4-50	1.5	0.8	2.25	1.45	20	4	50	2
500-R1.0-4-50	2.0	1.0	3.0	1.95	6	4	50	2
500-R1.0-4-50	2.0	1.0	3.0	1.95	8	4	50	2
500-R1.0-4-50	2.0	1.0	3.0	1.95	10	4	50	2
500-R1.0-4-50	2.0	1.0	3.0	1.95	12	4	50	2
500-R1.0-4-50	2.0	1.0	3.0	1.95	16	4	50	2
500-R1.0-4-50	2.0	1.0	3.0	1.95	20	4	50	2
500-R1.5-4-50	3.0	1.5	4.5	2.85	8	4	50	2
500-R1.5-4-50	3.0	1.5	4.5	2.85	10	4	50	2
500-R1.5-4-50	3.0	1.5	4.5	2.85	12	4	50	2
500-R1.5-4-50	3.0	1.5	4.5	2.85	16	4	50	2
500-R1.5-4-50	3.0	1.5	4.5	2.85	20	4	50	2
500-R1.5-6-60	3.0	1.5	4.5	2.85	12	6	60	2
500-R1.5-6-60	3.0	1.5	4.5	2.85	16	6	60	2
500-R1.5-6-60	3.0	1.5	4.5	2.85	20	6	60	2
500-R1.5-6-75	3.0	1.5	4.5	2.85	26	6	75	2
500-R1.5-6-75	3.0	1.5	4.5	2.85	30	6	75	2
500-R2.0-6-60	4.0	2.0	6	3.85	12	6	60	2
500-R2.0-6-60	4.0	2.0	6	3.85	16	6	60	2
500-R2.0-6-60	4.0	2.0	6	3.85	20	6	60	2
500-R2.0-6-75	4.0	2.0	6	3.85	26	6	75	2
500-R2.0-6-75	4.0	2.0	6	3.85	30	6	75	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

非常合適

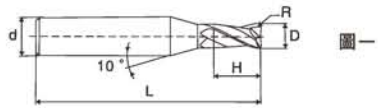
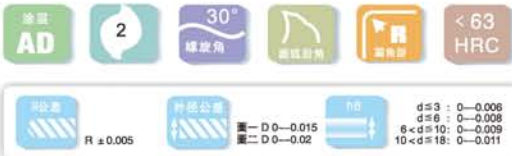
合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~63HRC						
			○	○	○	○	○			○	

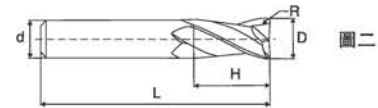
2刃圓鼻立銑刀



- AD塗層適合幹切，適合HRC63以內的高硬鋼、不銹鋼、鈦合金加工
- 適用範圍廣泛，可實現多種形態的加工。



圖一



圖二

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
500-D1.0R0.2-4-50	1.0	0.2	4	3	50	2	圖一
500-D1.5R0.2-4-50	1.5	0.2	4	4	50	2	圖一
500-D2.0R0.2-4-50	2.0	0.2	4	6	50	2	圖一
500-D2.0R0.5-4-50	2.0	0.5	4	6	50	2	圖一
500-D2.5R0.2-4-50	2.5	0.2	4	8	50	2	圖一
500-D2.5R0.5-4-50	2.5	0.5	4	8	50	2	圖一
500-D3.0R0.2-4-50	3.0	0.2	4	8	50	2	圖一
500-D3.0R0.3-4-50	3.0	0.3	4	8	50	2	圖一
500-D3.0R0.5-4-50	3.0	0.5	4	8	50	2	圖一
500-D4.0R0.2-4-50	4.0	0.2	4	11	50	2	圖二
500-D4.0R0.3-4-50	4.0	0.3	4	11	50	2	圖二
500-D4.0R0.5-4-50	4.0	0.5	4	11	50	2	圖二
500-R4.0R1.0-4-50	4.0	1.0	4	11	50	2	圖二
500-D5.0R0.3-6-50	5.0	0.3	6	13	50	2	圖一
500-D5.0R0.5-6-50	5.0	0.5	6	13	50	2	圖一
500-D5.0R1.0-6-50	5.0	1.0	6	13	50	2	圖一
500-D6.0R0.3-6-50	6.0	0.3	6	16	50	2	圖二
500-D6.0R0.5-6-50	6.0	0.5	6	16	50	2	圖二
500-D6.0R1.0-6-50	6.0	1.0	6	16	50	2	圖二
500-D8.0R0.3-8-60	8.0	0.3	8	20	60	2	圖二
500-D8.0R0.5-8-60	8.0	0.5	8	20	60	2	圖二
500-D8.0R1.0-8-60	8.0	1.0	8	20	60	2	圖二
500-D10.0R0.5-10-75	10.0	0.5	10	25	75	2	圖二
500-D10.0R1.0-10-75	10.0	1.0	10	25	75	2	圖二
500-D10.0R1.5-10-75	10.0	1.5	10	25	75	2	圖二
500-D10.0R2.0-10-75	10.0	2.0	10	25	75	2	圖二
500-D12.0R0.5-12-75	12.0	0.5	12	30	75	2	圖二
500-D12.0R1.0-12-75	12.0	1.0	12	30	75	2	圖二
500-D12.0R1.5-12-75	12.0	1.5	12	30	75	2	圖二
500-D12.0R2.0-12-75	12.0	2.0	12	30	75	2	圖二

4刃圓鼻立銑刀



- AD塗層適合幹切，適合HRC63以內的高硬鋼、不銹鋼、鈦合金加工
- 適用範圍廣泛，可實現多種形態的加工。

塗層
AD

4

30°
螺旋角

圓鼻銑刀

適用材料
< 63 HRC

公差

符號公差

表面粗糙度

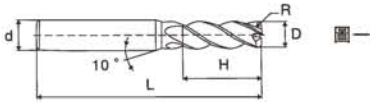
尺寸

$R \pm 0.005$

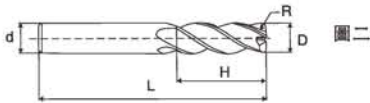
圖一 D 0—0.015
圖二 D 0—0.02

h6

$d \leq 3 : 0-0.008$
 $d \leq 6 : 0-0.008$
 $6 < d \leq 10 : 0-0.009$
 $10 < d \leq 18 : 0-0.011$



圖一

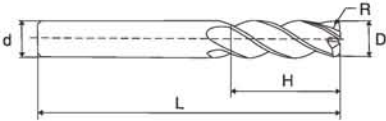


圖二

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
500-D1.0R0.2-4-50	1.0	0.2	4	3	50	4	圖一
500-D1.5R0.2-4-50	1.5	0.2	4	4	50	4	圖一
500-D2.0R0.2-4-50	2.0	0.2	4	6	50	4	圖一
500-D2.0R0.3-4-50	2.0	0.3	4	6	50	4	圖一
500-D2.5R0.2-4-50	2.5	0.2	4	8	50	4	圖一
500-D3.0R0.2-4-50	3.0	0.2	4	8	50	4	圖一
500-D3.0R0.3-3-50	3.0	0.3	3	8	50	4	圖一
500-D4.0R0.2-4-50	4.0	0.2	4	10	50	4	圖一
500-D4.0R0.3-4-50	4.0	0.3	4	10	50	4	圖二
500-D4.0R0.5-4-50	4.0	0.5	4	10	50	4	圖二
500-D5.0R0.5-6-50	5.0	0.5	6	13	50	4	圖一
500-D5.0R1.0-6-50	5.0	1.0	6	13	50	4	圖一
500-D6.0R0.2-6-50	6.0	0.2	6	16	50	4	圖二
500-D6.0R0.5-6-50	6.0	0.5	6	16	50	4	圖二
500-D6.0R1.0-6-50	6.0	1.0	6	16	50	4	圖二
500-D8.0R0.5-8-60	8.0	0.5	8	20	60	4	圖二
500-D8.0R1.0-8-60	8.0	1.0	8	20	60	4	圖二
500-D10.0R0.5-10-75	10.0	0.5	10	25	75	4	圖二
500-D10.0R1.0-10-75	10.0	1.0	10	25	75	4	圖二
500-D10.0R2.0-10-75	10.0	2.0	10	25	75	4	圖二
500-D10.0R3.0-10-75	10.0	3.0	10	25	75	4	圖二
500-D12.0R0.5-12-75	12.0	0.5	12	30	75	4	圖二
500-D12.0R1.0-12-75	12.0	1.0	12	30	75	4	圖二
500-D12.0R2.0-12-75	12.0	2.0	12	30	75	4	圖二
500-D12.0R3.0-12-75	12.0	3.0	12	30	75	4	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials											
						○ 非常合適 ◎ 合適					
碳素鋼	合金鋼	預硬鋼、淬硬鋼				不銹鋼	鑄鐵	銅合金	鋁合金	鈦合金	耐熱合金
carbon steel	Alloy steel	Pre hardened steel, hardened steel				Stainless steel	cast iron	Copper alloy	Aluminium alloy	titanium alloy	Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~63HRC		球墨鑄鐵 cast iron				
			◎	○	○	◎	◎			◎	

4刃長柄圓鼻立銑刀



- AD塗層適合幹切，適合HRC63以內的高硬鋼、不銹鋼、鈦合金加工
- 適用範圍廣泛，可實現多種形態的加工。

塗層
AD

4

30°
螺旋角

圓鼻銑刀

最大硬度
< 63 HRC

刃口磨

刃口公差
圓一 D 0—0.015
圓二 D 0—0.02

平度

尺寸公差
d ≤ 3 : 0—0.008
d ≤ 6 : 0—0.008
6 < d ≤ 10 : 0—0.009
10 < d ≤ 16 : 0—0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z
	D	R	d	H	L	
500-D6.0R0.5-6-75	6.0	0.5	6	16	75	4
500-D6.0R1.0-6-75	6.0	1.0	6	16	75	4
500-D8.0R0.5-8-100	8.0	0.5	8	20	100	4
500-D8.0R1.0-8-100	8.0	1.0	8	20	100	4
500-D10.0R0.5-10-100	10.0	0.5	10	25	100	4
500-D10.0R1.0-10-100	10.0	1.0	10	25	100	4
500-D10.0R2.0-10-100	10.0	2.0	10	25	100	4
500-D12.0R0.5-12-100	12.0	0.5	12	30	100	4
500-D12.0R1.0-12-100	12.0	1.0	12	30	100	4
500-D12.0R2.0-12-100	12.0	2.0	12	30	100	4
500-D16.0R1.0-16-150	16.0	1.0	16	45	150	4
500-D16.0R2.0-16-150	16.0	2.0	16	45	150	4

可切削材料適用表										Applicable table for cutting materials		○ 非常合適		○ 合適	
碳素鋼	合金鋼	預硬鋼、淬硬鋼				不銹鋼	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金	鋁合金	鈦合金	耐熱合金				
		Pre hardened steel, hardened steel													
carbon steel	Alloy steel	~40HRC	~50HRC	~55HRC	~63HRC	Stainless steel		Copper alloy	Aluminium alloy	titanium alloy	Heat-resisting alloy				
			○	○	○	○	○			○					



西杰仕®

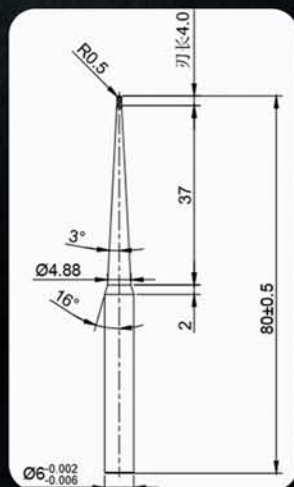
500-球刀

汽车模具专用锥度球刀



汽车车灯模具展示

锥度平刀附带2D图



錐度深腔球頭立銑刀



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size							齒數
	d	R	D	H	M	L	L1	Z
500-A3-R0.5-X6-75L	1.0	0.5	6	0.8	4.0	75	30	2
500-A3-R0.75-4-6-75L	1.5	0.75	6	1.2	4.0	75	30	2
500-A3-R1.0-4-6-75L	2.0	1.0	6	1.6	4.0	75	30	2
500-A3-R1.5-4-8-75L	3.0	1.5	8	2.4	6.0	75	30	2
500-A3-R2.0-4-8-75L	4.0	2.0	8	3.2	6.0	80	30	2
500-A3-R0.5-4-6-80L	1.0	0.5	6	4	-	80	41	2
500-A3-R0.75-4-6-80L	1.5	0.75	6	4	-	80	41	2
500-A3-R1.0-4-6-80L	2.0	1.0	6	4	-	80	41	2
500-A3-R1.5-6-8-80L	3.0	1.5	6	4	-	80	41	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

非常合適 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~63HRC						
			○	○	○	○	○			○	



西杰仕®

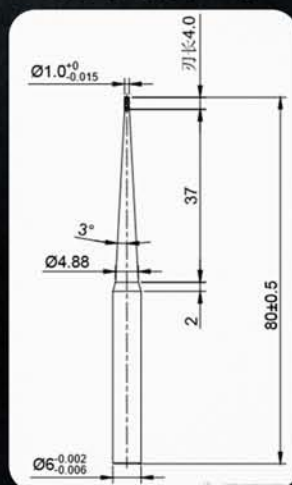
500-平刀

汽车模具专用锥度平刀

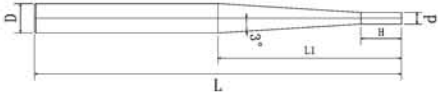


汽车车灯模具展示

锥度平刀附带2D图



錐度深腔平頭立銑刀



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z
	D	d	H	L	L1	
500-A3-D1.0-4-6-80L	1.0	6	4	80	41	4
500-A3-D1.5-4-6-80L	1.5	6	4	80	41	4
500-A3-D2.0-4-6-80L	2.0	6	4	80	41	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials											
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~63HRC						
			○	○	○	○	○			○	



西杰仕®

MC 500

金属陶瓷立铣刀



环保：适合干切，不需要冷却液

高效：比硬质合金铣刀加工效率
提升30%以上

通用：HRC55度以内，软硬通用

高光：能使加工表面达到镜面效果

耐磨：加工寿命是同等价位
硬质合金铣刀的2倍以上

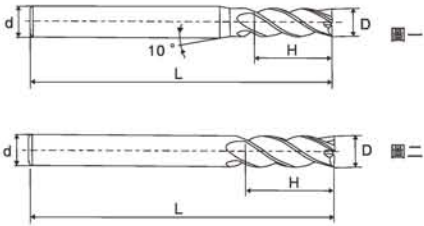
便捷：表面不需要涂层，修磨更方便



使用注意事项：高速转 小切深

- 1、严禁使用铣刀直接进行对刀，以防崩缺。
- 2、下刀时，降低走刀速度，以防崩缺。
- 3、建议风冷或干切。

4刃金屬陶瓷平頭立銑刀



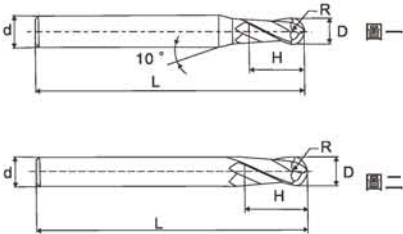
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
MC500-D1.0-4-50	1.0	4	3	50	2	圖一
MC500-D1.5-4-50	1.5	4	4.5	50	2	圖一
MC500-D2.0-4-50	2.0	4	5	50	2	圖一
MC500-D2.5-4-50	2.5	4	5.5	50	2	圖一
MC500-D3.0-3-50	3.0	3	7.5	50	4	圖二
MC500-D3.0-4-50	3.0	4	7.5	50	4	圖一
MC500-D4.0-4-50	4.0	4	10	50	4	圖二
MC500-D4.0-4-75	4.0	4	12	75	4	圖二
MC500-D4.0-4-100	4.0	4	12	100	4	圖二
MC500-D5.0-5-50	5.0	5	12.5	50	4	圖二
MC500-D5.0-6-50	5.0	6	12.5	50	4	圖一
MC500-D6.0-6-50	6.0	6	15	50	4	圖二
MC500-D6.0-6-75	6.0	6	18	75	4	圖二
MC500-D6.0-6-100	6.0	6	18	100	4	圖二
MC500-D8.0-8-60	8.0	8	20	60	4	圖二
MC500-D8.0-8-75	8.0	8	24	75	4	圖二
MC500-D8.0-8-100	8.0	8	24	100	4	圖二
MC500-D10.0-10-75	10.0	10	25	75	4	圖二
MC500-D10.0-10-100	10.0	10	30	100	4	圖二
MC500-D12.0-12-75	12.0	12	30	75	4	圖二
MC500-D12.0-12-100	12.0	12	30	100	4	圖二
MC500-D12.0-12-100	12.0	12	50	100	4	圖二
MC500-D14.0-12-100	14.0	14	45	100	4	圖二
MC500-D14.0-12-100	14.0	14	50	100	4	圖二
MC500-D16.0-16-100	16.0	16	50	100	4	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○	○				

2刃金屬陶瓷球頭立銑刀



2

40°
螺旋角


圓頭銑刀

< 55
HRC


R ≈ 0.01


外徑公差
一 D 0—0.015
二 D 0—0.02


內徑公差
d ≤ 3 : 0—0.006
d ≤ 6 : 0—0.008
6 < d ≤ 10 : 0—0.009
10 < d ≤ 16 : 0—0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
MC500-R0.75-4-50	1.5	0.75	4	3	50	2	圖一
MC500-R1.0-4-50	2.0	1.0	4	4	50	2	圖一
MC500-R1.25-4-50	2.5	1.25	4	5	50	2	圖一
MC500-R1.5-3-50	3.0	1.5	3	6	50	2	圖二
MC500-R1.5-4-50	3.0	1.5	4	6	50	2	圖一
MC500-R2.0-4-50	4.0	2.0	4	8	50	2	圖二
MC500-R2.0-4-75	4.0	2.0	4	8	75	2	圖二
MC500-R2.0-4-100	4.0	2.0	4	8	100	2	圖二
MC500-R2.5-5-50	5.0	2.5	5	10	50	2	圖二
MC500-R2.5-6-50	5.0	2.5	6	10	50	2	圖一
MC500-R3.0-6-50	6.0	3.0	6	12	50	2	圖二
MC500-R3.0-6-75	6.0	3.0	6	12	75	2	圖二
MC500-R3.0-6-100	6.0	3.0	6	12	100	2	圖二
MC500-R4.0-8-60	8.0	4.0	8	16	60	2	圖二
MC500-R4.0-8-75	8.0	4.0	8	16	75	2	圖二
MC500-R4.0-8-100	8.0	4.0	8	16	100	2	圖二
MC500-R5.0-10-75	10.0	5.0	10	20	75	2	圖二
MC500-R5.0-10-100	10.0	5.0	10	20	100	2	圖二
MC500-R6.0-12-75	12.0	6.0	12	24	75	2	圖二
MC500-R6.0-12-100	12.0	6.0	12	24	100	2	圖二
MC500-R7.0-14-100	14.0	7.0	14	28	100	2	圖二
MC500-R8.0-16-100	16.0	8.0	16	30	100	2	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

非常合適 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○	○				

4刃金屬陶瓷圓鼻立銑刀



4

40°
螺旋角

高硬度

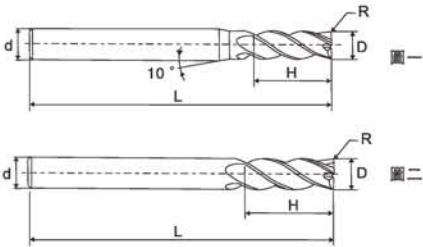
高耐磨

<55
HRC

表面粗糙度
Ra 0.01

外徑公差
圖一 D 0-0.015
圖二 D 0-0.02

公差
d ≤ 3 : 0-0.006
d ≤ 6 : 0-0.008
6 < d ≤ 10 : 0-0.009
10 < d ≤ 18 : 0-0.011



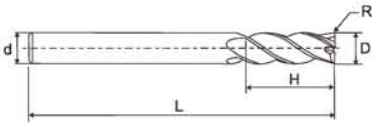
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
MC500-D3.0R0.2-3-50	3.0	0.2	3	7.5	50	4	圖二
MC500-D3.0R0.5-3-50	3.0	0.5	3	7.5	50	4	圖二
MC500-D3.0R0.2-4-50	3.0	0.2	4	7.5	50	4	圖一
MC500-D3.0R0.5-4-50	3.0	0.5	4	7.5	50	4	圖一
MC500-D4.0R0.2-4-50	4.0	0.2	4	10	50	4	圖二
MC500-D4.0R0.5-4-50	4.0	0.5	4	10	50	4	圖二
MC500-D4.0R0.2-4-75	4.0	0.2	4	12	75	4	圖二
MC500-D4.0R0.5-4-75	4.0	0.5	4	12	75	4	圖二
MC500-D4.0R0.2-4-100	4.0	0.2	4	12	100	4	圖二
MC500-D4.0R0.5-4-100	4.0	0.5	4	12	100	4	圖二
MC500-D5.0R0.2-5-50	5.0	0.2	5	12.5	50	4	圖二
MC500-D5.0R0.5-5-50	5.0	0.5	5	12.5	50	4	圖二
MC500-D5.0R0.2-6-50	5.0	0.2	6	12.5	50	4	圖二
MC500-D5.0R0.5-6-50	5.0	0.5	6	12.5	50	4	圖二
MC500-D6.0R0.2-6-50	6.0	0.2	6	15	50	4	圖二
MC500-D6.0R0.5-6-50	6.0	0.5	6	15	50	4	圖二
MC500-D6.0R0.2-6-75	6.0	0.2	6	18	75	4	圖二
MC500-D6.0R0.5-6-75	6.0	0.5	6	18	75	4	圖二
MC500-D6.0R0.2-6-100	6.0	0.2	6	18	100	4	圖二
MC500-D6.0R0.5-6-100	6.0	0.5	6	18	100	4	圖二
MC500-D8.0R0.5-8-60	8.0	0.5	8	20	60	4	圖二
MC500-D8.0R1.0-8-60	8.0	1.0	8	20	60	4	圖二
MC500-D8.0R0.5-8-75	8.0	0.5	8	24	75	4	圖二
MC500-D8.0R1.0-8-75	8.0	1.0	8	24	75	4	圖二
MC500-D8.0R0.5-8-100	8.0	0.5	8	24	100	4	圖二
MC500-D8.0R1.0-8-100	8.0	1.0	8	24	100	4	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

非常合適 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○	○				

4刃金屬陶瓷圓鼻立銑刀



4

40°
螺旋角

圓鼻銑刀

高硬度
<55 HRC

表面粗糙度
Ra ≤ 0.01

外徑公差
圖一 D 0-0.015
圖二 D 0-0.02

公差
d ≤ 3 : 0-0.006
d ≤ 6 : 0-0.008
6 < d ≤ 10 : 0-0.009
10 < d ≤ 18 : 0-0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z
	D	R	d	H	L	
MC500-D10.0R0.5-10-75	10.0	0.5	10	25	75	4
MC500-D10.0R1.0-10-75	10.0	1.0	10	25	75	4
MC500-D10.0R0.5-10-100	10.0	0.5	10	30	100	4
MC500-D10.0R1.0-10-100	10.0	1.0	10	30	100	4
MC500-D12.0R0.5-12-75	12.0	0.5	12	30	75	4
MC500-D12.0R1.0-12-75	12.0	1.0	12	30	75	4
MC500-D12.0R0.5-12-100	12.0	0.5	12	30	100	4
MC500-D12.0R1.0-12-100	12.0	1.0	12	30	100	4
MC500-D12.0R0.5-12-100	12.0	0.5	12	50	100	4
MC500-D12.0R1.0-12-100	12.0	1.0	12	50	100	4
MC500-D14.0R0.5-14-100	14.0	0.5	14	45	100	4
MC500-D14.0R1.0-14-100	14.0	1.0	14	45	100	4
MC500-D14.0R0.5-14-100	14.0	0.5	14	50	100	4
MC500-D14.0R1.0-14-100	14.0	1.0	14	50	100	4
MC500-D16.0R0.5-16-100	16.0	0.5	16	50	100	4
MC500-D16.0R1.0-16-100	16.0	1.0	16	50	100	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

非常合適 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						



西杰仕®

SEPD防尘刀柄



500BL 石墨专用 “金刚石涂层”





西杰仕®

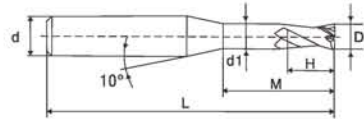
SEPD防尘刀柄



500BL 石墨专用 “金刚石涂层”



石墨加工專用平頭立銑刀



D0-0.01



d ≤ 3 : 0-0.006
d ≤ 6 : 0-0.008
6 < d ≤ 10 : 0-0.009
10 < d ≤ 18 : 0-0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z	
	D	H	d1	d	M	L	2	4
500BL-D0.2-2-4-50	0.2	0.4	0.15	4	2	50	○	
500BL-D0.3-3-4-50	0.3	0.6	0.25	4	3	50	○	
500BL-D0.4-5-4-50	0.4	0.8	0.35	4	5	50	○	
500BL-D0.5-6-4-50	0.5	1	0.45	4	6	50	○	
500BL-D0.5-10-4-50	0.5	1	0.45	4	10	50	○	
500BL-D0.6-6-4-50	0.6	1.2	0.55	4	6	50	○	
500BL-D0.6-10-4-50	0.6	1.2	0.55	4	10	50	○	
500BL-D0.6-15-4-50	0.6	1.2	0.55	4	15	50	○	
500BL-D0.8-6-4-50	0.8	2	0.75	4	6	50	○	
500BL-D0.8-10-4-50	0.8	2	0.75	4	10	50	○	
500BL-D1.0-6-4-50	1.0	3	0.95	4	6	50	○	○
500BL-D1.0-10-4-60	1.0	3	0.95	4	10	60	○	○
500BL-D1.0-10-4-75	1.0	3	0.95	4	10	75	○	○
500BL-D1.0-15-4-60	1.0	3	0.95	4	15	60	○	○
500BL-D1.0-15-4-75	1.0	3	0.95	4	15	75	○	○
500BL-D1.0-20-4-60	1.0	3	0.95	4	20	60	○	○
500BL-D1.0-20-4-75	1.0	3	0.95	4	20	75	○	○
500BL-D1.5-6-4-60	1.5	4	1.45	4	6	60	○	○
500BL-D1.5-10-4-60	1.5	4	1.45	4	10	60	○	○
500BL-D1.5-15-4-60	1.5	4	1.45	4	15	60	○	○
500BL-D1.5-15-4-75	1.5	4	1.40	4	15	75	○	○
500BL-D2.0-10-4-50	2.0	6	1.85	4	10	50	○	○
500BL-D2.0-15-4-50	2.0	6	1.85	4	15	50	○	○
500BL-D2.0-20-4-50	2.0	6	1.85	4	20	50	○	○
500BL-D2.0-10-4-60	2.0	6	1.85	4	10	60	○	○
500BL-D2.0-15-4-60	2.0	6	1.85	4	15	60	○	○
500BL-D2.0-20-4-60	2.0	6	1.85	4	20	60	○	○
500BL-D2.0-25-4-75	2.0	6	1.85	4	25	75		○
500BL-D2.0-40-4-100	2.0	6	1.85	4	40	100		○

可切削材料適用表

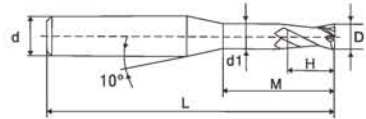
Applicable table for cutting materials

○ 非常合適

○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
										○	

石墨加工專用平頭立銑刀



D 0-0.01

0.01

0.01

0.01

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數		
	D	H	d1	d	M	L	2	Z	4
500BL-D3.0-3-50	3.0	10	-	3	-	50			○
500BL-D3.0-3-60	3.0	10	-	3	-	60			○
500BL-D3.0-15-4-60	3.0	10	2.85	4	15	60			○
500BL-D3.0-3-75	3.0	10	-	3	-	75			○
500BL-D3.0-3-100	3.0	12	-	3	-	100			○
500BL-D3.0-30-4-100	3.0	12	2.85	4	30	100			○
500BL-D4.0-4-60	4.0	12	-	4	-	60			○
500BL-D4.0-4-75	4.0	12	-	4	-	75			○
500BL-D4.0-4-75	4.0	12	-	4	-	75			○
500BL-D4.0-4-100	4.0	12	-	4	-	100			○
500BL-D6.0-30-6-60	6.0	20	5.85	6	30	60			○
500BL-D6.0-35-6-75	6.0	25	5.85	6	35	75			○
500BL-D6.0-40-6-100	6.0	30	5.85	6	40	100			○
500BL-D6.0-60-6-150	6.0	40	5.85	6	60	150			○
500BL-D8.0-40-8-60	8.0	30	7.85	8	40	60			○
500BL-D8.0-40-8-75	8.0	30	7.85	8	40	75			○
500BL-D8.0-40-8-100	8.0	30	7.85	8	40	100			○
500BL-D8.0-50-8-150	8.0	40	7.85	8	50	150			○
500BL-D10.0-40-10-60	10.0	30	9.85	10	40	60			○
500BL-D10.0-50-10-75	10.0	30	9.85	10	50	75			○
500BL-D10.0-60-10-100	10.0	30	9.85	10	60	100			○
500BL-D10.0-60-10-150	10.0	40	9.85	10	60	150			○
500BL-D12.0-40-12-80	12.0	30	11.85	12	40	80			○
500BL-D12.0-50-12-100	12.0	40	11.85	12	50	100			○
500BL-D12.0-60-12-150	12.0	50	11.85	12	60	150			○
500BL-D12.0-60-12-180	12.0	50	11.85	12	60	180			○

可切削材料適用表

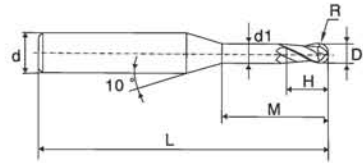
Applicable table for cutting materials

○ 非常合適

○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
										○	

石墨加工專用球頭立銑刀



d ≤ 3 : 0-0.006
d ≤ 6 : 0-0.008
6 < d ≤ 10 : 0-0.009
10 < d ≤ 18 : 0-0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size							齒數 Z
	D	R	H	d1	M	d	L	
500BL-R0.1-2-4-50	0.2	0.1	0.25	0.15	2	4	50	2
500BL-R0.15-3-4-50	0.3	0.15	0.7	0.25	3	4	50	2
500BL-R0.2-4-3-50	0.4	0.2	0.8	0.35	4	3	50	2
500BL-R0.2-6-4-50	0.4	0.2	0.8	0.35	6	4	50	2
500BL-R0.25-5-4-50	0.5	0.25	1	0.45	5	4	50	2
500BL-R0.25-8-4-50	0.5	0.25	1	0.45	8	4	50	2
500BL-R0.3-6-4-50	0.6	0.3	1.2	0.55	6	4	50	2
500BL-R0.3-10-4-50	0.6	0.3	1.2	0.55	10	4	50	2
500BL-R0.4-8-4-50	0.8	0.4	2	0.75	8	4	50	2
500BL-R0.4-10-4-60	0.8	0.4	2	0.75	10	4	60	2
500BL-R0.4-12-3-60	0.8	0.4	2	0.75	12	3	60	2
500BL-R0.5-6-4-50	1.0	0.5	2	0.95	6	4	50	2
500BL-R0.5-10-4-60	1.0	0.5	2	0.95	10	4	60	2
500BL-R0.5-15-4-60	1.0	0.5	2	0.95	15	4	60	2
500BL-R0.5-20-4-60	1.0	0.5	2	0.95	20	4	60	2
500BL-R0.5-10-4-75	1.0	0.5	2	0.95	10	4	75	2
500BL-R0.5-25-4-75	1.0	0.5	2	0.95	25	4	75	2
500BL-R0.5-40-4-100	1.0	0.5	2	0.95	40	4	100	2
500BL-R0.75-6-4-50	1.5	0.75	3	1.45	6	4	50	2
500BL-R0.75-10-4-60	1.5	0.75	3	1.45	10	4	60	2
500BL-R0.75-15-4-60	1.5	0.75	3	1.45	15	4	60	2
500BL-R0.75-20-4-60	1.5	0.75	5	1.45	20	4	60	2
500BL-R0.75-25-4-75	1.5	0.8	5	1.45	25	4	75	2
500BL-R1.0-6-4-50	2.0	1.0	2.5	1.95	6	4	50	2
500BL-R1.0-10-4-60	2.0	1.0	2.5	1.95	10	4	60	2
500BL-R1.0-12-4-60	2.0	1.0	2.5	1.95	12	4	60	2
500BL-R1.0-16-4-60	2.0	1.0	2.5	1.95	16	4	60	2
500BL-R1.0-20-4-60	2.0	1.0	2.5	1.9	20	4	60	2
500BL-R1.0-30-4-75	2.0	1.0	2.5	1.9	30	4	75	2

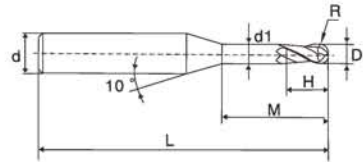
可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適

○ 合適

碳素鋼	合金鋼	預硬鋼、淬硬鋼				不銹鋼	鑄鐵	銅合金	鋁合金	石墨	耐熱合金
carbon steel	Alloy steel	Pre hardened steel, hardened steel				Stainless steel	cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	Copper alloy	Aluminium alloy	Alloy	Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC					○	

石墨加工專用球頭立銑刀



d ≤ 3 : 0-0.006
d ≤ 6 : 0-0.008
6 < d ≤ 10 : 0-0.009
10 < d ≤ 18 : 0-0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size							齒數 Z
	D	R	H	d1	M	d	L	
500BL-R1.0-40-4-100	2.0	1.0	4	1.9	40	4	100	2
500BL-R1.0-60-3-100	2.0	1.0	4	1.9	60	4	100	2
500BL-R1.5-10-3-60	3.0	1.5	6	2.85	10	3	60	2
500BL-R1.5-15-3-60	3.0	1.5	6	2.85	15	3	60	4
500BL-R1.5-20-3-75	3.0	1.5	6	2.85	20	3	75	4
500BL-R1.5-20-3-100	3.0	1.5	6	2.85	20	3	100	2
500BL-R1.5-35-6-75	3.0	1.5	6	2.85	35	6	75	2
500BL-R2.0-15-4-60	4.0	2.0	8	3.85	15	4	60	4
500BL-R2.0-20-4-75	4.0	2.0	8	3.85	20	4	75	4
500BL-R2.0-25-4-75	4.0	2.0	8	3.85	25	4	75	2
500BL-R2.0-20-4-100	4.0	2.0	8	3.85	20	4	100	2
500BL-R2.5-20-6-80	5.0	2.5	12	4.85	20	6	80	2
500BL-R3.0-20-6-60	6.0	3.0	12	5.85	20	6	60	2
500BL-R3.0-25-6-75	6.0	3.0	12	5.85	25	6	75	2
500BL-R3.0-40-6-100	6.0	3.0	12	5.85	40	6	100	4
500BL-R3.0-60-6-150	6.0	3.0	30	5.85	60	6	150	4
500BL-R4.0-30-8-75	8.0	4.0	18	7.85	30	8	75	2
500BL-R4.0-60-8-100	8.0	4.0	18	7.85	60	8	100	2
500BL-R4.0-60-8-150	8.0	4.0	25	7.85	60	10	150	2
500BL-R5.0-40-10-100	10.0	5.0	20	9.85	40	10	100	2
500BL-R5.0-40-10-110	10.0	5.0	20	9.85	40	10	110	2
500BL-R5.0-60-10-150	10.0	5.0	30	9.85	60	10	150	2
500BL-R5.0-60-10-180	10.0	5.0	30	9.85	60	12	180	2
500BL-R6.0-40-12-110	12.0	6.0	30	11.85	40	12	110	2
500BL-R6.0-60-12-150	12.0	6.0	30	11.85	60	12	150	2
500BL-R6.0-70-12-180	12.0	6.0	30	11.85	70	12	180	2

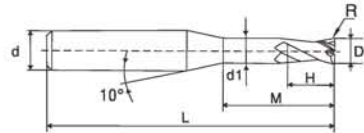
可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適

○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
										○	

石墨加工專用圓鼻立銑刀



圖一 D 0—0.01
圖二 D 0—0.015



尺寸
d ≤ 3 : 0—0.006
d ≤ 6 : 0—0.008
6 < d ≤ 10 : 0—0.009
10 < d ≤ 18 : 0—0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size							齒數 Z
	D	R	H	d1	M	d	L	
500BL-D0.5R0.05-4-4-50	0.5	0.05	1	0.45	4	4	50	2
500BL-D0.5R0.15-4-4-50	0.5	0.15	1	0.45	4	4	50	2
500BL-D0.8R0.05-8-4-50	0.8	0.05	1.6	0.75	8	4	50	2
500BL-D1.0R0.05-10-4-60	1.0	0.05	3	0.95	10	4	60	2
500BL-D1.0R0.1-6-4-60	1.0	0.1	3	0.95	6	4	60	2
500BL-D1.0R0.1-8-4-60	1.0	0.1	3	0.95	8	4	60	2
500BL-D1.0R0.1-10-4-60	1.0	0.1	3	0.95	10	4	60	2
500BL-D1.0R0.05-6-4-50	1.0	0.05	3	0.95	6	4	50	2
500BL-D1.0R0.1-8-4-50	1.0	0.1	3	0.95	8	4	50	4
500BL-D1.0R0.2-10-4-60	1.0	0.2	3	0.95	10	4	60	4
500BL-D1.5R0.1-5-4-60	1.5	0.1	3	1.45	5	4	60	4
500BL-D1.5R0.15-10-4-60	1.5	0.15	3	1.45	10	4	60	4
500BL-D1.5R0.2-5-4-50	1.5	0.2	3	1.45	5	4	50	4
500BL-D2.0R0.1-10-4-50	2.0	0.1	6	1.95	10	4	50	4
500BL-D2.0R0.1-10-4-60	2.0	0.1	6	1.95	10	4	60	4
500BL-D2.0R0.2-10-4-50	2.0	0.2	6	1.95	10	4	50	4
500BL-D2.0R0.2-10-4-75	2.0	0.2	6	1.95	20	4	75	4
500BL-D2.0R0.3-20-4-60	2.0	0.3	6	1.95	10	4	60	4
500BL-D2.0R0.5-10-4-60	2.0	0.5	6	1.95	10	4	60	4
500BL-D3.0R0.1-10-4-50	3.0	0.1	6	2.95	10	4	50	4
500BL-D3.0R0.1-10-4-50	3.0	0.1	6	2.95	15	4	50	4
500BL-D3.0R0.2-15-4-50	3.0	0.2	10	2.95	15	4	50	4
500BL-D3.0R0.2-40-4-100	3.0	0.2	10	2.95	40	4	100	4
500BL-D3.0R0.2-15-3-75	3.0	0.2	10	2.95	15	3	75	4
500BL-D3.0R0.2-25-3-100	3.0	0.2	10	2.95	25	3	100	4
500BL-D3.0R0.3-20-3-60	3.0	0.3	10	2.95	20	3	60	4
500BL-D3.0R0.5-20-3-75	3.0	0.5	10	2.95	20	3	75	4
500BL-D3.0R0.5-20-3-100	3.0	0.5	10	2.9	20	3	100	4
500BL-D4.0R0.1-10-4-50	4.0	0.1	6	3.9	10	4	50	4

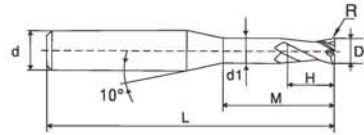
可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適

○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
										○	

石墨加工專用圓鼻立銑刀



d ≤ 3 : 0-0.006
d ≤ 6 : 0-0.008
6 < d ≤ 10 : 0-0.009
10 < d ≤ 18 : 0-0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size							齒數 Z
	D	R	H	d1	M	d	L	
500BL-D4.0R0.1-20-4-60	4.0	0.1	12	3.9	20	4	60	4
500BL-D4.0R0.2-10-4-50	4.0	0.2	6	3.9	10	4	50	4
500BL-D4.0R0.2-20-4-60	4.0	0.2	12	3.85	20	4	60	4
500BL-D4.0R0.2-4-50	4.0	0.2	10	-	-	4	50	4
500BL-D4.0R0.2-30-4-75	4.0	0.2	12	3.85	30	4	75	4
500BL-D4.0R0.2-30-4-100	4.0	0.2	12	3.85	30	4	100	4
500BL-D4.0R0.5-20-4-60	4.0	0.5	12	3.85	20	4	60	4
500BL-D4.0R0.5-20-4-75	4.0	0.5	12	3.85	20	4	75	4
500BL-D4.0R0.5-30-4-100	4.0	0.5	20	3.85	30	4	100	4
500BL-D6.0R0.3-30-6-60	6.0	0.3	20	5.85	30	6	60	4
500BL-D6.0R0.3-35-6-75	6.0	0.3	20	5.85	35	6	75	4
500BL-D6.0R0.5-30-6-60	6.0	0.5	20	5.85	30	6	60	4
500BL-D6.0R0.5-35-6-75	6.0	0.5	20	5.85	35	6	75	4
500BL-D6.0R0.5-40-6-100	6.0	0.5	25	5.85	40	6	100	4
500BL-D8.0R0.5-30-8-60	8.0	0.5	20	7.85	30	8	60	4
500BL-D8.0R0.5-40-8-75	8.0	0.5	30	7.85	40	8	75	4
500BL-D8.0R0.5-40-8-100	8.0	0.5	30	7.85	40	8	100	4
500BL-D8.0R0.5-50-8-100	8.0	0.5	40	7.85	50	8	150	4
500BL-D10.0R0.5-40-10-75	10.0	0.5	25	9.85	40	10	75	4
500BL-D10.0R0.5-40-10-100	10.0	0.5	30	9.85	40	10	100	4
500BL-D10.0R0.5-50-10-150	10.0	0.5	40	9.85	50	10	150	4
500BL-D12.0R0.5-50-12-110	12.0	0.5	30	11.85	50	12	110	4
500BL-D12.0R0.5-60-12-150	12.0	0.5	40	11.85	60	12	150	4
500BL-D12.0R0.5-60-12-180	12.0	0.5	40	11.85	60	12	180	4

可切削材料適用表

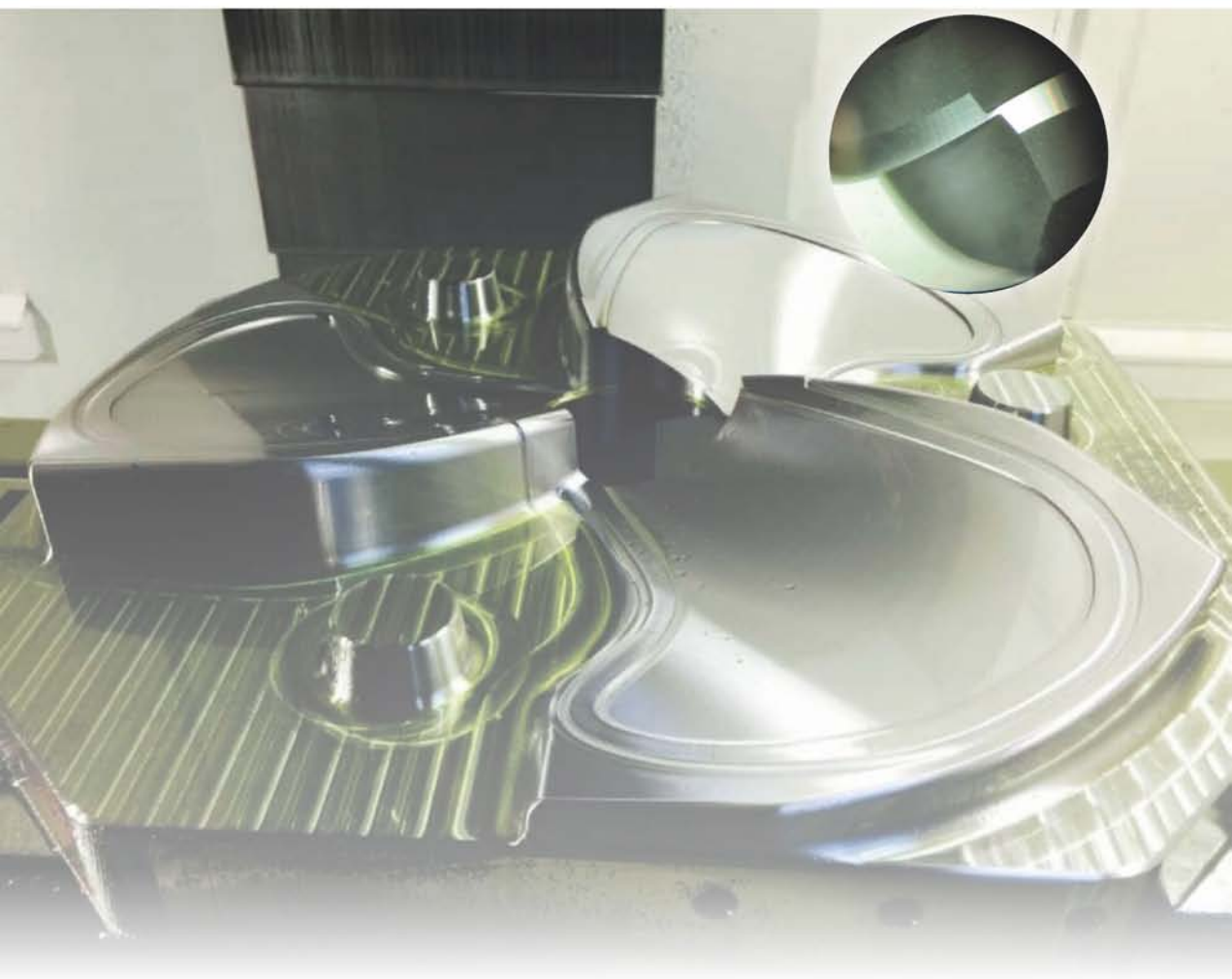
Applicable table for cutting materials

○ 非常合適

○ 合適

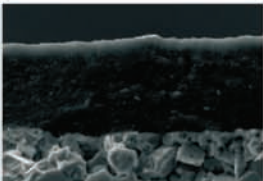
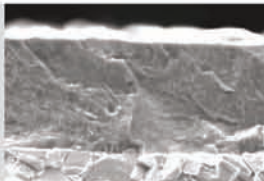
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
										○	

600S / 600G高速機專用合金刀



600S/600G
高速機專用合金刀

塗層的特性

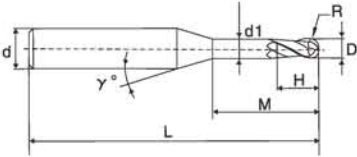
塗層名稱 Coating name	HX	TX
成分 Components	TiSiN系	AlCr系
顏色 Color	古銅色 Bronze	黑灰色 Dark grey
塗層結構 Coating structure		
特點 Properties	超高硬度、 超抗氧化、 高密着强度 Super hardness、 Super oxidation resistance、 High adhesion	超抗氧化性、 低摩擦 Super oxidation resistance、 Low friction
硬度 Hardness	3500(HV)	3100(HV)
摩擦系數 Coefficient of friction	0.4	0.3
氧化開始溫度 Oxidation start temperature	1100	1100
塗層厚度 Coating thickness	2-4 μm	2-4 μm

600G高速高耐磨系列 / 600S高速高硬度系列

600G
高速高耐磨系列
600S
高速高硬度系列



2刃球刀



刃徑公差: D≤3.0: -0.01 3<D≤6.0: -0.012 6<D≤10: 0-0.015 10<D≤18: 0-0.018	可銑表 R±0.005(D≤8) R±0.008(D>8)	h5 d=3: 0-0.004 d=6: 0-0.005 6<d≤10: 0-0.006 10<d≤18: 0-0.008
---	-------------------------------------	---

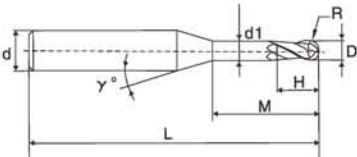
型號 Cat.No	刃徑 φD	球半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600S-R0.2-4-50	0.4	0.2	0.6	-	-	15	50	4
600S-R0.25-4-50	0.5	0.25	0.8	-	-	15	50	4
600S-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	-	-	15	50	4
600S-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	-	-	15	50	4
600S-R0.5-4-50	1	0.5	0.8	2	0.94	11	50	4
600S-R0.5-6-50	1	0.5	0.8	2.5	0.94	11	50	6
600S-R0.5-6-60	1	0.5	0.8	2.5	0.94	11	60	6
600S-R0.5-6-75	1	0.5	0.8	2.5	0.94	11	75	6
600S-R0.5-6-100	1	0.5	0.8	2.5	0.94	11	100	6
600S-R0.75-4-50	1.5	0.75	1.2	3	1.42	11	50	4
600S-R0.75-6-50	1.5	0.75	1.2	4	1.42	11	50	6
600S-R0.75-6-60	1.5	0.75	1.2	4	1.42	11	60	6
600S-R0.75-6-75	1.5	0.75	1.2	4	1.42	11	75	6
600S-R0.75-6-100	1.5	0.75	1.2	4	1.42	11	100	6
600S-R1-4-50	2	1	1.6	4	1.9	11	50	4
600S-R1-6-50	2	1	1.6	6	1.9	11	50	6
600S-R1-6-60	2	1	1.6	6	1.9	11	60	6
600S-R1-6-75	2	1	1.6	6	1.9	11	75	6
600S-R1-6-100	2	1	1.6	6	1.9	11	100	6
600S-R1.25-4-50	2.5	1.25	2	5	2.4	11	50	4
600S-R1.25-6-50	2.5	1.25	2	7	2.4	11	50	6
600S-R1.25-6-60	2.5	1.25	2	7	2.4	11	60	6
600S-R1.25-6-75	2.5	1.25	2	7	2.4	11	75	6
600S-R1.25-6-100	2.5	1.25	2	7	2.4	11	100	6
600S-R1.5-4-50	3	1.5	2.4	6	2.9	11	50	4
600S-R1.5-6-50	3	1.5	2.4	8	2.9	11	50	6
600S-R1.5-6-60	3	1.5	2.4	8	2.9	11	60	6
600S-R1.5-6-75	3	1.5	2.4	8	2.9	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-45HRC	-45HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

2刃球刀



刃徑公差: D≤3.0: -0.01 3<D≤6.0: -0.012 6<D≤10: 0-0.015 10<D≤18: 0-0.018	同公差 R±0.005(D≤8) R±0.008(D>8)	h5 d±3: 0-0.004 d±6: 0-0.005 6<d≤10: 0-0.006 10<d≤18: 0-0.008
---	-------------------------------------	---

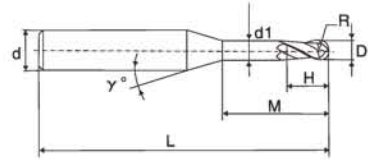
型號 Cat.No	刃徑 φD	球半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600S-R1.5-6-100	3	1.5	2.4	8	2.9	11	100	6
600S-R2-4-50	4	2	6	-	-	-	50	4
600S-R2-4-75	4	2	6	-	-	-	75	4
600S-R2-6-50	4	2	3.2	10	3.9	11	50	6
600S-R2-6-60	4	2	3.2	10	3.9	11	60	6
600S-R2-6-75	4	2	3.2	10	3.9	11	75	6
600S-R2-6-100	4	2	3.2	10	3.9	11	100	6
600S-R2.5-6-50	5	2.5	4	12	4.85	11	50	6
600S-R2.5-6-60	5	2.5	4	12	4.85	11	60	6
600S-R2.5-6-75	5	2.5	4	12	4.85	11	75	6
600S-R2.5-6-100	5	2.5	4	12	4.85	11	100	6
600S-R3-6-50	6	3	9	-	-	-	50	6
600S-R3-6-60	6	3	9	-	-	-	60	6
600S-R3-6-75	6	3	9	-	-	-	75	6
600S-R3-6-100	6	3	9	-	-	-	100	6
600S-R4-8-60	8	4	12	-	-	-	60	8
600S-R4-8-75	8	4	12	-	-	-	75	8
600S-R4-8-100	8	4	12	-	-	-	100	8
600S-R5-10-75	10	5	15	-	-	-	75	10
600S-R5-10-100	10	5	15	-	-	-	100	10
600S-R6-12-75	12	6	18	-	-	-	75	12
600S-R6-12-100	12	6	18	-	-	-	100	12
600S-R8-16-100	16	8	24	-	-	-	100	16
600S-R8-16-150	16	8	24	-	-	-	150	16

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-45HRC	-45HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

600SP 2刃強力型球刀



刃徑公差: D≤3.0—0.01 3<D≤6.0—0.012 6<D≤10 0—0.015 10<D≤18 0—0.018	同位素 R±0.005(D≤8) R±0.008(D>8)	h5 d≤3 : 0—0.004 d≤6 : 0—0.005 6<d≤10: 0—0.006 10<d≤18: 0—0.008
--	-------------------------------------	---

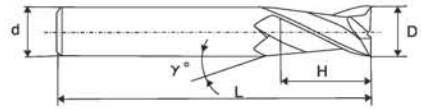
型號 Cat.No	刃徑 φD	球半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ/°	全長 L	柄徑 φd
600SP-R3-6-60	6	3	4.8	12	5.85	-	60	6
600SP-R3-6-75	6	3	4.8	12	5.85	-	75	6
600SP-R4-8-60	8	4	6.4	16	7.8	-	60	8
600SP-R4-8-75	8	4	6.4	16	7.8	-	75	8
600SP-R4-8-100	8	4	6.4	16	7.8	-	100	8
600SP-R5-10-75	10	5	8	20	9.8	-	75	10
600SP-R5-10-100	10	5	8	20	9.8	-	100	10
600SP-R6-12-75	12	6	9.6	24	11.7	-	75	12
600SP-R6-12-100	12	6	9.6	24	11.7	-	100	12
600SP-R8-16-100	16	8	12.8	32	15.7	-	100	16
600SP-R8-16-150	16	8	12.8	32	15.7	-	150	16

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
~40HRC		~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC							
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

2刃平刀



刃徑公差:	h6	d ≤ 3 : 0—0.004
D ≤ 3.0—0.01	3 < D ≤ 6.0—0.012	d ≤ 6 : 0—0.005
6 < D ≤ 10 : 0—0.015	10 < D ≤ 18 : 0—0.018	6 < d ≤ 10 : 0—0.006
		10 < d ≤ 18 : 0—0.008

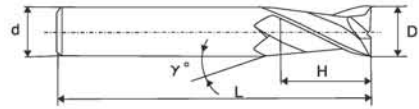
型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600S-D0.4-4-50	0.4	1.2	15	50	4
600S-D0.5-4-50	0.5	1.5	15	50	4
600S-D0.6-4-50	0.6	1.8	15	50	4
600S-D0.8-4-50	0.8	2.4	15	50	4
600S-D1-4-50	1	3	11	50	4
600S-D1-6-50	1	3	11	50	6
600S-D1.5-4-50	1.5	4	11	50	4
600S-D1.5-6-50	1.5	4	11	50	6
600S-D2-4-50	2	6	11	50	4
600S-D2-6-50	2	6	11	50	6
600S-D2.5-4-50	2.5	8	11	50	4
600S-D2.5-6-50	2.5	8	11	50	6
600S-D3-4-50	3	8	11	50	4
600S-D3-6-50	3	8	11	50	6
600S-D3-6-60	3	8	11	60	6
600S-D3-6-75	3	12	11	75	6
600S-D4-4-50	4	11	-	50	4
600S-D4-4-75	4	15	-	75	4
600S-D4-6-50	4	11	11	50	6
600S-D4-6-60	4	11	11	60	6
600S-D4-6-75	4	15	11	75	6
600S-D5-6-50	5	13	11	50	6
600S-D5-6-75	5	18	-	75	6
600S-D6-6-50	6	16	-	50	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

2刃平刀



刃徑公差:	hd	d ≤ 3 : 0—0.004
D ≤ 3.0—0.01	3 < D ≤ 6.0—0.012	d ≤ 6 : 0—0.005
6 < D ≤ 10 0—0.015	10 < D ≤ 18 0—0.018	6 < d ≤ 10: 0—0.006
		10 < d ≤ 18: 0—0.008

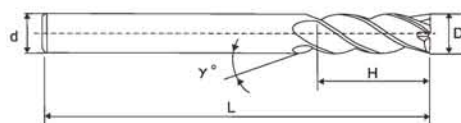
型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	柄錐角度 γ/°	全長 L	柄徑 φd
600S-D6-6-60	6	16	-	60	6
600S-D6-6-75	6	20	-	75	6
600S-D6-6-100	6	20	-	100	6
600S-D8-8-60	8	20	-	60	8
600S-D8-8-75	8	20	-	75	8
600S-D8-8-100	8	25	-	100	8
600S-D10-10-75	10	25	-	75	10
600S-D10-10-100	10	30	-	100	10
600S-D12-12-75	12	30	-	75	12
600S-D12-12-100	12	35	-	100	12
600S-D14-14-75	14	32	-	75	14
600S-D14-14-100	14	40	-	100	14
600S-D16-16-75	16	45	-	100	16
600S-D16-16-100	16	50	-	150	16
600S-D20-20-100	20	45	-	100	20
600S-D20-20-150	20	55	-	150	20

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
~40HRC		~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC							
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

4刃平刀 - 30°

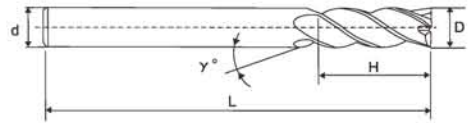


刃徑公差:
 $D \leq 3.0$: 0—0.01
 $3 < D \leq 6.0$: 0—0.012
 $6 < D \leq 10$: 0—0.015
 $10 < D \leq 18$: 0—0.018

h₀
 $d \leq 3$: 0—0.004
 $d \leq 6$: 0—0.005
 $6 < d \leq 10$: 0—0.006
 $10 < d \leq 18$: 0—0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600S30-D1-4-50	1	3	11	50	4
600S30-D1-6-50	1	3	11	50	6
600S30-D1.5-4-50	1.5	4	11	50	4
600S30-D1.5-6-50	1.5	4	11	50	6
600S30-D2-4-50	2	6	11	50	4
600S30-D2-6-50	2	6	11	50	6
600S30-D2.5-4-50	2.5	8	11	50	4
600S30-D2.5-6-50	2.5	8	11	50	6
600S30-D3-4-50	3	8	11	50	4
600S30-D3-6-50	3	8	11	50	6
600S30-D3-6-60	3	8	11	60	6
600S30-D3-6-75	3	12	11	75	6
600S30-D4-4-50	4	11	-	50	4
600S30-D4-4-75	4	15	-	75	4
600S30-D4-6-50	4	11	11	50	6
600S30-D4-6-60	4	11	11	60	6
600S30-D4-6-75	4	15	11	75	6
600S30-D5-6-50	5	13	11	50	6
600S30-D5-6-75	5	18	11	75	6
600S30-D6-6-50	6	16	-	50	6
600S30-D6-6-60	6	16	-	60	6
600S30-D6-6-75	6	20	-	75	6
600S30-D6-6-100	6	20	-	100	6
600S30-D8-8-60	8	20	-	60	8
600S30-D8-8-75	8	20	-	75	8
600S30-D8-8-100	8	25	-	100	8
600S30-D10-10-75	10	25	-	75	10
600S30-D10-10-100	10	30	-	100	10
600S30-D12-12-75	12	30	-	75	12
600S30-D12-12-100	12	35	-	100	12
600S30-D14-14-75	14	32	-	75	14
600S30-D14-14-100	14	40	-	100	14
600S30-D16-16-100	16	45	-	100	16
600S30-D16-16-150	16	50	-	150	16
600S30-D20-20-100	20	45	-	100	20
600S30-D20-20-150	20	55	-	150	20

4刃平刀



刃徑公差:	hd	d ≤ 3 : 0—0.004
D ≤ 3.0—0.01	3 < D ≤ 6.0—0.012	d ≤ 6 : 0—0.005
6 < D ≤ 10 0—0.015	10 < D ≤ 18 0—0.018	6 < d ≤ 10: 0—0.006
		10 < d ≤ 18: 0—0.008

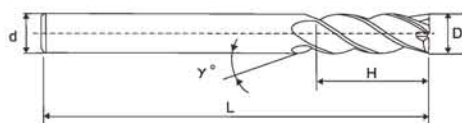
型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600S45-D1-4-50	1	3	11	50	4
600S45-D1-6-50	1	3	11	50	6
600S45-D1.5-4-50	1.5	4	11	50	4
600S45-D1.5-6-50	1.5	4	11	50	6
600S45-D2-4-50	2	6	11	50	4
600S45-D2-6-50	2	6	11	50	6
600S45-D2.5-4-50	2.5	7	11	50	4
600S45-D2.5-6-50	2.5	8	11	50	6
600S45-D3-4-50	3	8	11	50	4
600S45-D3-6-50	3	8	11	50	6
600S45-D3-6-60	3	8	11	60	6
600S45-D3-6-75	3	12	11	75	6
600S45-D4-4-50	4	11	-	50	4
600S45-D4-4-75	4	15	-	75	4
600S45-D4-6-50	4	11	11	50	6
600S45-D4-6-60	4	11	11	60	6
600S45-D4-6-75	4	15	11	75	6
600S45-D5-6-50	5	13	11	50	6
600S45-D5-6-75	5	18	11	75	6
600S45-D6-6-50	6	16	-	50	6
600S45-D6-6-60	6	16	-	60	6
600S45-D6-6-75	6	20	-	75	6
600S45-D6-6-100	6	20	-	100	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~45HRC	~45HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

4刃平刀



刃徑公差:
 $D \leq 3.0$: -0.01 $3 < D \leq 6.0$: -0.012
 $6 < D \leq 10$: 0 — -0.015
 $10 < D \leq 18$: 0 — -0.018

h₀
 $d \leq 3$: 0 — -0.004
 $d \leq 6$: 0 — -0.005
 $6 < d \leq 10$: 0 — -0.006
 $10 < d \leq 18$: 0 — -0.008

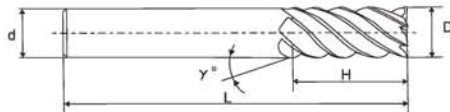
型號 Cat.No	刃徑 ϕD	刃長 H	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 ϕd
600S45-D8-8-60	8	20	-	60	8
600S45-D8-8-75	8	20	-	75	8
600S45-D8-8-100	8	25	-	100	8
600S45-D10-10-75	10	25	-	75	10
600S45-D10-10-100	10	30	-	100	10
600S45-D12-12-75	12	30	-	75	12
600S45-D12-12-100	12	35	-	100	12
600S45-D14-14-75	14	32	-	75	14
600S45-D14-14-100	14	40	-	100	14
600S45-D16-16-75	16	45	-	100	16
600S45-D16-16-100	16	50	-	150	16
600S45-D20-20-75	20	45	-	100	20
600S45-D20-20-100	20	55	-	150	20

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
-40HRC		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

○ 非常合適 ○ 合適

6刃平刀



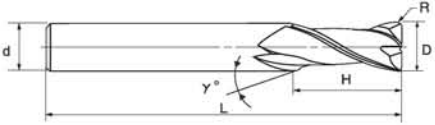
刃徑公差:	hd	d ≤ 3 : 0—0.004
D ≤ 3.0—0.01	3 < D ≤ 6.0—0.012	d ≤ 6 : 0—0.005
6 < D ≤ 10 0—0.015	10 < D ≤ 18 0—0.018	6 < d ≤ 10 0—0.006
		10 < d ≤ 18 0—0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	全長 L	柄徑 φd
600S52-D6-6-60	6	18	60	6
600S52-D6-6-75	6	24	75	6
600S52-D8-8-60	8	20	60	8
600S52-D8-8-75	8	32	75	8
600S52-D10-10-75	10	30	75	10
600S52-D10-10-100	10	40	100	10
600S52-D12-12-75	12	32	75	12
600S52-D12-12-100	12	45	100	12
600S52-D16-16-100	16	40	100	16
600S52-D16-16-150	16	64	150	16
600S52-D20-20-100	20	45	100	20
600S52-D20-20-150	20	75	150	20

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~45HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~35HRC	~35HRC	~35HRC	~35HRC	~35HRC	~35HRC
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

2刃圓鼻刀



硬質合金
UMG

涂层
HX

2

30°
螺旋角

最高刃角

<65
HRC

刃径公差:
D<3.0:-0.01 3<D<6.0:-0.012
6<D<10 0-0.015
10<D<18 0-0.018

Ra0.005

H5

d=3: 0-0.004
d=6: 0-0.005
6<d<=10: 0-0.006
10<d<=18: 0-0.008

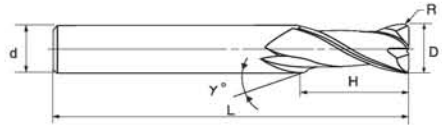
型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600S-D1R0.2-4-50	1	0.2	2	11	50	4
600S-D1.5R0.2-4-50	1.5	0.2	3	11	50	4
600S-D2R0.2-4-50	2	0.2	4	11	50	4
600S-D2R0.5-4-50	2	0.5	4	11	50	4
600S-D2.5R0.2-4-50	2.5	0.2	5	11	50	4
600S-D2.5R0.5-4-50	2.5	0.5	5	11	50	4
600S-D3R0.2-4-50	3	0.2	6	11	50	4
600S-D3R0.2-6-50	3	0.2	6	11	50	6
600S-D3R0.2-6-60	3	0.2	6	11	60	6
600S-D3R0.2-6-75	3	0.2	6	11	75	6
600S-D3R0.5-4-50	3	0.5	6	11	50	4
600S-D3R0.5-6-50	3	0.5	6	11	50	6
600S-D3R0.5-6-60	3	0.5	6	11	60	6
600S-D3R0.5-6-75	3	0.5	6	11	75	6
600S-D4R0.2-4-50	4	0.2	8	-	50	4
600S-D4R0.2-4-75	4	0.2	8	-	75	4
600S-D4R0.2-6-50	4	0.2	8	11	50	6
600S-D4R0.2-6-60	4	0.2	8	11	60	6
600S-D4R0.2-6-75	4	0.2	8	11	75	6
600S-D4R0.5-4-50	4	0.5	8	-	50	4
600S-D4R0.5-4-75	4	0.5	8	-	75	4
600S-D4R0.5-6-50	4	0.5	8	11	50	6
600S-D4R0.5-6-60	4	0.5	8	11	60	6
600S-D4R0.5-6-75	4	0.5	8	11	75	6
600S-D4R1-4-50	4	1	8	-	50	4
600S-D4R1-4-75	4	1	8	-	75	4
600S-D4R1-6-50	4	1	8	11	50	6
600S-D4R1-6-60	4	1	8	11	60	6
600S-D4R1-6-75	4	1	8	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

非常合適 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

2刃圓鼻刀



刃徑公差:
 $D \leq 3.0$: -0.01 $3 < D \leq 6.0$: -0.012
 $6 < D \leq 10$: -0.015
 $10 < D \leq 18$: -0.018

公差:
 $R \pm 0.005$

表面粗糙度:
 $d \leq 3$: 0.004
 $d \leq 6$: 0.005
 $6 < d \leq 10$: 0.006
 $10 < d \leq 18$: 0.008

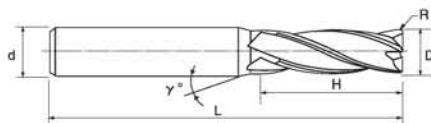
型號 Cat.No	刃徑 ϕD	圓鼻半徑 R	刃長 H	柄錐角度 $\gamma/^\circ$	全長 L	柄徑 ϕd
600S-D6R0.5-6-50	6	0.5	12	-	50	6
600S-D6R0.5-6-60	6	0.5	12	-	60	6
600S-D6R0.5-6-75	6	0.5	12	-	75	6
600S-D6R0.5-6-100	6	0.5	12	-	100	6
600S-D6R1-6-50	6	1	12	-	50	6
600S-D6R1-6-60	6	1	12	-	60	6
600S-D6R1-6-75	6	1	12	-	75	6
600S-D6R1-6-100	6	1	12	-	100	6
600S-D8R0.5-8-60	8	0.5	16	-	60	8
600S-D8R0.5-8-75	8	0.5	16	-	75	8
600S-D8R0.5-8-100	8	0.5	16	-	100	8
600S-D8R1-8-60	8	1	16	-	60	8
600S-D8R1-8-75	8	1	16	-	75	8
600S-D8R1-8-100	8	1	16	-	100	8
600S-D10R0.5-10-75	10	0.5	20	-	75	10
600S-D10R0.5-10-100	10	0.5	20	-	100	10
600S-D10R1-10-75	10	1	20	-	75	10
600S-D10R1-10-100	10	1	20	-	100	10
600S-D12R0.5-12-75	12	0.5	24	-	75	12
600S-D12R0.5-12-100	12	0.5	24	-	100	12
600S-D12R1-12-75	12	1	24	-	75	12
600S-D12R1-12-100	12	1	24	-	100	12
600S-D12R2-12-75	12	2	24	-	75	12
600S-D12R2-12-100	12	2	24	-	100	12

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-45HRC	-45HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

4刃圓鼻刀



刃徑公差:

D ≤ 3.0 : -0.01 3 < D ≤ 6.0 : -0.012
6 < D ≤ 10 : 0 ~ -0.015
10 < D ≤ 18 : 0 ~ -0.018



Ra 0.005

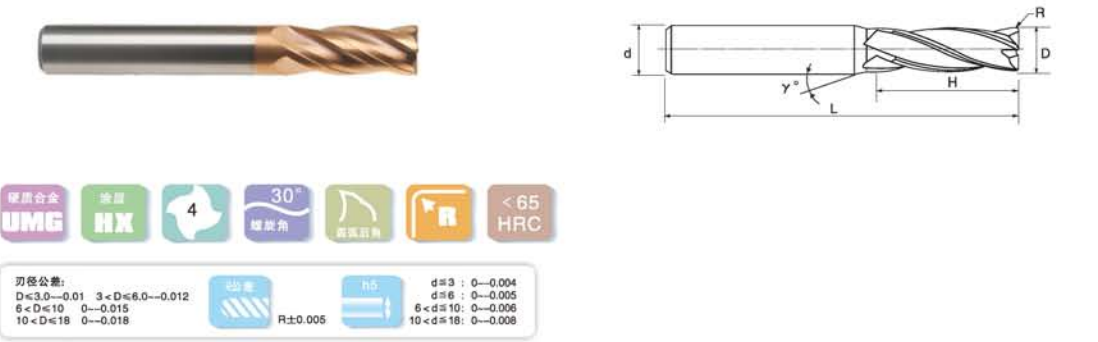


H5 0.005

d ≤ 3 : 0 ~ -0.004
d ≤ 6 : 0 ~ -0.005
6 < d ≤ 10 : 0 ~ -0.006
10 < d ≤ 18 : 0 ~ -0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	柄錐角度 γ/°	全長 L	柄徑 φd
600S-D1R0.2-4-50	1	0.2	2	11	50	4
600S-D1.5R0.2-4-50	1.5	0.2	3	11	50	4
600S-D2R0.2-4-50	2	0.2	4	11	50	4
600S-D2R0.5-4-50	2	0.5	4	11	50	4
600S-D3R0.2-4-50	3	0.2	6	11	50	4
600S-D3R0.2-6-50	3	0.2	6	11	50	6
600S-D3R0.2-6-60	3	0.2	6	11	60	6
600S-D3R0.2-6-75	3	0.2	6	11	75	6
600S-D3R0.5-4-50	3	0.5	6	11	50	4
600S-D3R0.5-6-50	3	0.5	6	11	50	6
600S-D3R0.5-6-60	3	0.5	6	11	60	6
600S-D3R0.5-6-75	3	0.5	6	11	75	6
600S-D4R0.2-4-50	4	0.2	8	-	50	4
600S-D4R0.2-4-75	4	0.2	8	-	75	4
600S-D4R0.2-6-50	4	0.2	8	11	50	6
600S-D4R0.2-6-60	4	0.2	8	11	60	6
600S-D4R0.2-6-75	4	0.2	8	11	75	6
600S-D4R0.3-4-50	4	0.3	8	-	50	4
600S-D4R0.3-4-75	4	0.3	8	-	75	4
600S-D4R0.3-6-50	4	0.3	8	11	50	6
600S-D4R0.3-6-60	4	0.3	8	11	60	6
600S-D4R0.3-6-75	4	0.3	8	11	75	6
600S-D4R0.5-4-50	4	0.5	8	-	50	4
600S-D4R0.5-4-75	4	0.5	8	-	75	4
600S-D4R0.5-6-50	4	0.5	8	11	50	6
600S-D4R0.5-6-60	4	0.5	8	11	60	6
600S-D4R0.5-6-75	4	0.5	8	11	75	6
600S-D4R1-4-50	4	1	8	-	50	4
600S-D4R1-4-75	4	1	8	-	75	4
600S-D4R1-6-50	4	1	8	11	50	6
600S-D4R1-6-60	4	1	8	11	60	6
600S-D4R1-6-75	4	1	8	11	75	6

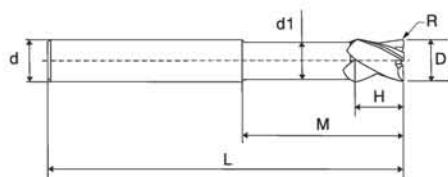
4刃圓鼻刀



型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600S-D6R0.2-6-50	6	0.2	12	-	50	6
600S-D6R0.2-6-60	6	0.2	12	-	60	6
600S-D6R0.2-6-75	6	0.2	12	-	75	6
600S-D6R0.2-6-100	6	0.2	12	-	100	6
600S-D6R0.5-6-50	6	0.5	12	-	50	6
600S-D6R0.5-6-60	6	0.5	12	-	60	6
600S-D6R0.5-6-75	6	0.5	12	-	75	6
600S-D6R0.5-6-100	6	0.5	12	-	100	6
600S-D6R1-6-50	6	1	12	-	50	6
600S-D6R1-6-60	6	1	12	-	60	6
600S-D6R1-6-75	6	1	12	-	75	6
600S-D6R1-6-100	6	1	12	-	100	6
600S-D8R0.5-8-60	8	0.5	16	-	60	8
600S-D8R0.5-8-75	8	0.5	16	-	75	8
600S-D8R0.5-8-100	8	0.5	16	-	100	8
600S-D8R1-8-60	8	1	16	-	60	8
600S-D8R1-8-75	8	1	16	-	75	8
600S-D8R1-8-100	8	1	16	-	100	8
600S-D10R0.5-10-75	10	0.5	20	-	75	10
600S-D10R0.5-10-100	10	0.5	20	-	100	10
600S-D10R1-10-75	10	1	20	-	75	10
600S-D10R1-10-100	10	1	20	-	100	10
600S-D12R0.5-12-75	12	0.5	24	-	75	12
600S-D12R0.5-12-100	12	0.5	24	-	100	12
600S-D12R1-12-75	12	1	24	-	75	12
600S-D12R1-12-100	12	1	24	-	100	12
600S-D12R2-12-75	12	2	24	-	75	12
600S-D12R2-12-100	12	2	24	-	100	12

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials													
		預硬鋼、淬硬鋼				不銹鋼	鑄鐵 cast iron	銅合金	鋁合金	石墨	鈦合金	耐熱合金	塑料
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	Pre hardened steel, hardened steel				Stainless steel	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	Copper alloy	Aluminium alloy	Graphite	titanium alloy	Heat-resisting alloy	Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	~350HB						
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

600SP 4刃短刃圓鼻刀



刃徑公差:

D ≤ 3.0 : -0.01 3 < D ≤ 6.0 : -0.012
6 < D ≤ 10 : -0.015
10 < D ≤ 18 : 0 ~ -0.018



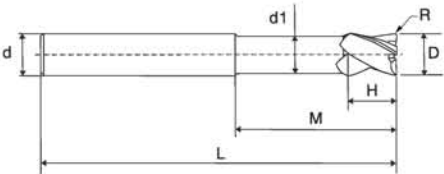
Ra ≤ 0.005



Rz ≤ 0.005
10 < d ≤ 18 : 0 ~ 0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ/°	全長 L	柄徑 φd
600SP-D1R0.2-4-50	1	0.2	1	3	0.94	11	50	4
600SP-D1.5R0.2-4-50	1.5	0.2	1.5	4.5	1.42	11	50	4
600SP-D2R0.2-4-50	2	0.2	2	6	1.9	11	50	4
600SP-D2R0.5-4-50	2	0.5	2	6	1.9	11	50	4
600SP-D3R0.2-4-50	3	0.2	3	9	2.9	11	50	4
600SP-D3R0.2-6-50	3	0.2	3	9	2.9	11	50	6
600SP-D3R0.2-6-60	3	0.2	3	9	2.9	11	60	6
600SP-D3R0.2-6-75	3	0.2	3	9	2.9	11	75	6
600SP-D3R0.3-4-50	3	0.3	3	9	2.9	11	50	4
600SP-D3R0.3-6-50	3	0.3	3	9	2.9	11	50	6
600SP-D3R0.3-6-60	3	0.3	3	9	2.9	11	60	6
600SP-D3R0.3-6-75	3	0.3	3	9	2.9	11	75	6
600SP-D3R0.5-4-50	3	0.5	3	9	2.9	11	50	4
600SP-D3R0.5-6-50	3	0.5	3	9	2.9	11	50	6
600SP-D3R0.5-6-60	3	0.5	3	9	2.9	11	60	6
600SP-D3R0.5-6-75	3	0.5	3	9	2.9	11	75	6
600SP-D4R0.2-4-50	4	0.2	4	12	3.9	-	50	4
600SP-D4R0.2-6-50	4	0.2	4	12	3.9	11	50	6
600SP-D4R0.2-6-60	4	0.2	4	12	3.9	11	60	6
600SP-D4R0.2-6-75	4	0.2	4	12	3.9	11	75	6
600SP-D4R0.5-4-50	4	0.5	4	12	3.9	-	50	4
600SP-D4R0.5-6-50	4	0.5	4	12	3.9	11	50	6
600SP-D4R0.5-6-60	4	0.5	4	12	3.9	11	60	6
600SP-D4R0.5-6-75	4	0.5	4	12	3.9	11	75	6
600SP-D4R1-4-50	4	1	4	12	3.9	-	50	4
600SP-D4R1-6-50	4	1	4	12	3.9	11	50	6
600SP-D4R1-6-60	4	1	4	12	3.9	11	60	6
600SP-D4R1-6-75	4	1	4	12	3.9	11	75	6
600SP-D6R0.2-6-50	6	0.2	6	18	5.85	-	50	6
600SP-D6R0.2-6-60	6	0.2	6	18	5.85	-	60	6
600SP-D6R0.2-6-75	6	0.2	6	18	5.85	-	75	6

600SP 4刃短刃圓鼻刀



刃徑公差:
D≤3.0: -0.01 3<D≤6.0: -0.012
6<D≤10 0-0.015
10<D≤18 0-0.018

公差:
R±0.005

尺寸:
d=3: 0-0.004
d=6: 0-0.005
6<d≤10: 0-0.006
10<d≤18: 0-0.008

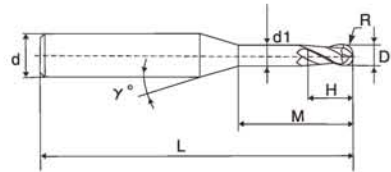
型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ/°	全長 L	柄徑 φd
600SP-D6R0.2-6-100	6	0.2	6	18	5.85	-	100	6
600SP-D6R0.5-6-50	6	0.5	6	18	5.85	-	50	6
600SP-D6R0.5-6-60	6	0.5	6	18	5.85	-	60	6
600SP-D6R0.5-6-75	6	0.5	6	18	5.85	-	75	6
600SP-D6R0.5-6-100	6	0.5	6	18	5.85	-	100	6
600SP-D6R1-6-50	6	1	6	18	5.85	-	50	6
600SP-D6R1-6-60	6	1	6	18	5.85	-	60	6
600SP-D6R1-6-75	6	1	6	18	5.85	-	75	6
600SP-D6R1-6-100	6	1	6	18	5.85	-	100	6
600SP-D8R0.5-8-60	8	0.5	8	24	7.8	-	60	8
600SP-D8R0.5-8-75	8	0.5	8	24	7.8	-	75	8
600SP-D8R0.5-8-100	8	0.5	8	24	7.8	-	100	8
600SP-D8R1-8-60	8	1	8	24	7.8	-	60	8
600SP-D8R1-8-75	8	1	8	24	7.8	-	75	8
600SP-D8R1-8-100	8	1	8	24	7.8	-	100	8
600SP-D10R0.5-10-75	10	0.5	10	30	9.8	-	75	10
600SP-D10R0.5-10-100	10	0.5	10	30	9.8	-	100	10
600SP-D10R1-10-75	10	1	10	30	9.8	-	75	10
600SP-D10R1-10-100	10	1	10	30	9.8	-	100	10
600SP-D12R0.5-12-75	12	0.5	12	36	11.7	-	75	12
600SP-D12R0.5-12-100	12	0.5	12	36	11.7	-	100	12
600SP-D12R1-12-75	12	1	12	36	11.7	-	75	12
600SP-D12R1-12-100	12	1	12	36	11.7	-	100	12
600SP-D12R2-12-75	12	2	12	36	11.7	-	75	12
600SP-D12R2-12-100	12	2	12	36	11.7	-	100	12

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-40HRC	-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	-350HB					
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

2刃長頸球刀



刃徑公差:

D≤3.0: -0.01 3<D≤6.0: -0.012
6<D≤10 0-0.015
10<D≤18 0-0.018

圓柱度

R±0.005(D≤8)
R±0.008(D>8)

球面度

d≤3: 0-0.004
d≤6: 0-0.005
6<d≤10: 0-0.006
10<d≤18: 0-0.008

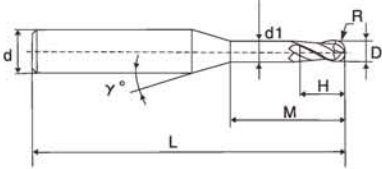
型號 Cat.No	刃徑 φD	球半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600S-R0.2-2-4-50	0.4	0.2	0.3	2	0.36	15	50	4
600S-R0.2-3-4-50	0.4	0.2	0.3	3	0.36	15	50	4
600S-R0.25-2-4-50	0.5	0.25	0.4	2	0.46	15	50	4
600S-R0.25-3-4-50	0.5	0.25	0.4	3	0.46	15	50	4
600S-R0.25-4-4-50	0.5	0.25	0.4	4	0.46	15	50	4
600S-R0.3-2-4-50	0.6	0.3	0.5	2	0.56	15	50	4
600S-R0.3-3-4-50	0.6	0.3	0.5	3	0.56	15	50	4
600S-R0.3-4-4-50	0.6	0.3	0.5	4	0.56	15	50	4
600S-R0.4-4-4-50	0.8	0.4	0.7	4	0.76	15	50	4
600S-R0.4-6-4-50	0.8	0.4	0.7	6	0.76	15	50	4
600S-R0.5-4-4-50	1	0.5	0.8	4	0.94	11	50	4
600S-R0.5-4-6-60	1	0.5	0.8	4	0.94	11	60	6
600S-R0.5-6-4-50	1	0.5	0.8	6	0.94	11	50	4
600S-R0.5-6-6-60	1	0.5	0.8	6	0.94	11	60	6
600S-R0.5-8-4-50	1	0.5	0.8	8	0.94	11	50	4
600S-R0.5-8-6-60	1	0.5	0.8	8	0.94	11	60	6
600S-R0.5-10-4-50	1	0.5	0.8	10	0.94	11	50	4
600S-R0.5-10-6-60	1	0.5	0.8	10	0.94	11	60	6
600S-R0.75-6-4-50	1.5	0.75	1.2	6	1.42	11	50	4
600S-R0.75-6-6-60	1.5	0.75	1.2	6	1.42	11	60	6
600S-R0.75-8-4-50	1.5	0.75	1.2	8	1.42	11	50	4
600S-R0.75-8-6-60	1.5	0.75	1.2	8	1.42	11	60	6
600S-R0.75-10-4-50	1.5	0.75	1.2	10	1.42	11	50	4
600S-R0.75-10-6-60	1.5	0.75	1.2	10	1.42	11	60	6
600S-R0.75-12-4-50	1.5	0.75	1.2	12	1.42	11	50	4
600S-R0.75-12-6-60	1.5	0.75	1.2	12	1.42	11	60	6
600S-R1-6-4-50	2	1	1.6	6	1.9	11	50	4
600S-R1-8-4-50	2	1	1.6	8	1.9	11	50	4
600S-R1-8-6-60	2	1	1.6	8	1.9	11	60	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB					
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

2刃長頸球刀



刃徑公差: D≤3.0: -0.01 3<D≤6.0: -0.012 6<D≤10: 0-0.015 10<D≤18: 0-0.018	刃長公差: R±0.005(D≤8) R±0.008(D>8)	公差: h5 d≤3: 0-0.004 d≤6: 0-0.005 6<d≤10: 0-0.006 10<d≤18: 0-0.008
---	---------------------------------------	--

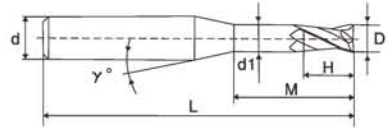
型號 Cat.No	刃徑 φD	球半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600S-R1-10-4-50	2	1	1.6	10	1.9	11	50	4
600S-R1-10-6-60	2	1	1.6	10	1.9	11	60	6
600S-R1-12-4-50	2	1	1.6	12	1.9	11	50	4
600S-R1-12-6-60	2	1	1.6	12	1.9	11	60	6
600S-R1-16-4-50	2	1	1.6	16	1.9	11	50	4
600S-R1-16-6-50	2	1	1.6	16	1.9	11	60	6
600S-R1.25-8-4-50	2.5	1.25	2	8	2.4	11	50	4
600S-R1.25-10-4-50	2.5	1.25	2	10	2.4	11	50	4
600S-R1.25-12-4-50	2.5	1.25	2	12	2.4	11	50	4
600S-R1.25-16-4-50	2.5	1.25	2	16	2.4	11	50	4
600S-R1.5-10-6-60	3	1.5	2.4	10	2.9	11	60	6
600S-R1.5-12-6-60	3	1.5	2.4	12	2.9	11	60	6
600S-R1.5-16-6-60	3	1.5	2.4	16	2.9	11	60	6
600S-R1.5-20-6-60	3	1.5	2.4	20	2.9	11	60	6
600S-R1.5-25-6-75	3	1.5	2.4	25	2.9	11	75	6
600S-R2-12-6-60	4	2	3.2	12	3.9	11	60	6
600S-R2-16-6-60	4	2	3.2	16	3.9	11	60	6
600S-R2-20-6-60	4	2	3.2	20	3.9	11	60	6
600S-R2-25-6-75	4	2	3.2	25	3.9	11	75	6
600S-R2-30-6-75	4	2	3.2	30	3.9	11	75	6
600S-R2.5-16-6-60	5	2.5	4	16	4.85	11	60	6
600S-R2.5-20-6-60	5	2.5	4	20	4.85	11	60	6
600S-R2.5-25-6-75	5	2.5	4	25	4.85	11	75	6
600S-R2.5-30-6-75	5	2.5	4	30	4.85	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

2刃長頸平刀



刃徑公差:		
D ≤ 3.0 : 0-0.01	3 < D ≤ 6.0 : 0-0.012	d ≤ 3 : 0-0.004
6 < D ≤ 10 : 0-0.015	10 < D ≤ 18 : 0-0.018	d ≤ 6 : 0-0.005
		6 < d ≤ 10 : 0-0.006
		10 < d ≤ 18 : 0-0.008

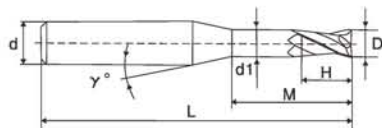
型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ/°	全長 L	柄徑 φd
600S-D0.4-2-4-50	0.4	0.3	2	0.36	15	50	4
600S-D0.4-3-4-50	0.4	0.3	3	0.36	15	50	4
600S-D0.5-2-4-50	0.5	0.4	2	0.46	15	50	4
600S-D0.5-3-4-50	0.5	0.4	3	0.46	15	50	4
600S-D0.5-4-4-50	0.5	0.4	4	0.46	15	50	4
600S-D0.6-2-4-50	0.6	0.5	2	0.56	15	50	4
600S-D0.6-3-4-50	0.6	0.5	3	0.56	15	50	4
600S-D0.6-4-4-50	0.6	0.5	4	0.56	15	50	4
600S-D0.8-4-4-50	0.8	0.7	4	0.76	15	50	4
600S-D0.8-6-4-50	0.8	0.7	6	0.76	15	50	4
600S-D1-4-4-50	1	0.8	4	0.94	11	50	4
600S-D1-6-4-50	1	0.8	6	0.94	11	50	4
600S-D1-8-4-50	1	0.8	8	0.94	11	50	4
600S-D1-10-4-50	1	0.8	10	0.94	11	50	4
600S-D1.5-6-4-50	1.5	1.2	6	1.42	11	50	4
600S-D1.5-8-4-50	1.5	1.2	8	1.42	11	50	4
600S-D1.5-10-4-50	1.5	1.2	10	1.42	11	50	4
600S-D1.5-12-4-50	1.5	1.2	12	1.42	11	50	4
600S-D2-8-4-50	2	1.6	8	1.9	11	50	4
600S-D2-10-4-50	2	1.6	10	1.9	11	50	4
600S-D2-12-4-50	2	1.6	12	1.9	11	50	4
600S-D2-16-4-50	2	1.6	16	1.9	11	50	4
600S-D2.5-10-4-50	2.5	2	10	2.4	11	50	4
600S-D2.5-12-4-50	2.5	2	12	2.4	11	50	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	~350HB				
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

2刃長頸平刀



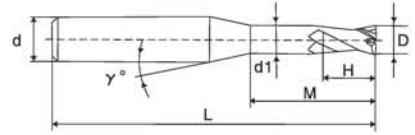
刃徑公差:			
D ≤ 3.0: 0—0.01	3 < D ≤ 6.0: 0—0.012	h5	d ≤ 3: 0—0.004
6 < D ≤ 10: 0—0.015			d ≤ 6: 0—0.005
10 < D ≤ 18: 0—0.018			6 < d ≤ 10: 0—0.006
			10 < d ≤ 18: 0—0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ/°	全長 L	柄徑 φd
600S-D2.5-16-4-50	2.5	2	16	2.4	11	50	4
600S-D2.5-20-4-50	2.5	2	20	2.4	11	50	4
600S-D3-10-6-60	3	2.4	10	2.9	11	60	6
600S-D3-12-6-60	3	2.4	12	2.9	11	60	6
600S-D3-16-6-60	3	2.4	16	2.9	11	60	6
600S-D3-20-6-60	3	2.4	20	2.9	11	60	6
600S-D3-25-6-75	3	2.4	25	2.9	11	75	6
600S-D4-12-6-60	4	3.2	12	3.9	11	60	6
600S-D4-16-6-60	4	3.2	16	3.9	11	60	6
600S-D4-20-6-60	4	3.2	20	3.9	11	60	6
600S-D4-25-6-75	4	3.2	25	3.9	11	75	6
600S-D4-30-6-75	4	3.2	30	3.9	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

4刃長頸平刀



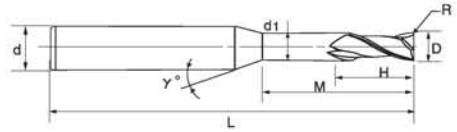
刃徑公差: D ≤ 3.0 : 0-0.01 3 < D ≤ 6.0 : 0-0.012 6 < D ≤ 10 : 0-0.015 10 < D ≤ 18 : 0-0.018	h5	d ≤ 3 : 0-0.004 d ≤ 6 : 0-0.005 6 < d ≤ 10 : 0-0.006 10 < d ≤ 18 : 0-0.008
---	----	---

型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600S-D1-4-4-50	1	0.8	4	0.94	11	50	4
600S-D1-6-4-50	1	0.8	6	0.94	11	50	4
600S-D1-8-4-50	1	0.8	8	0.94	11	50	4
600S-D1-10-4-50	1	0.8	10	0.94	11	50	4
600S-D1.5-6-4-50	1.5	1.2	6	1.42	11	50	4
600S-D1.5-8-4-50	1.5	1.2	8	1.42	11	50	4
600S-D1.5-10-4-50	1.5	1.2	10	1.42	11	50	4
600S-D1.5-12-4-50	1.5	1.2	12	1.42	11	50	4
600S-D2-8-4-50	2	1.6	8	1.9	11	50	4
600S-D2-10-4-50	2	1.6	10	1.9	11	50	4
600S-D2-12-4-50	2	1.6	12	1.9	11	50	4
600S-D2-16-4-60	2	1.6	16	1.9	11	60	4
600S-D2.5-10-4-50	2.5	2	10	2.4	11	50	4
600S-D2.5-12-4-50	2.5	2	12	2.4	11	50	4
600S-D2.5-16-4-50	2.5	2	16	2.4	11	50	4
600S-D2.5-20-4-50	2.5	2	20	2.4	11	50	4
600S-D3-10-6-60	3	2.4	10	2.9	11	60	6
600S-D3-12-6-60	3	2.4	12	2.9	11	60	6
600S-D3-16-6-60	3	2.4	16	2.9	11	60	6
600S-D3-20-6-60	3	2.4	20	2.9	11	60	6
600S-D3-25-6-75	3	2.4	25	2.9	11	75	6
600S-D4-12-6-60	4	3.2	12	3.9	11	60	6
600S-D4-16-6-60	4	3.2	16	3.9	11	60	6
600S-D4-20-6-60	4	3.2	20	3.9	11	60	6
600S-D4-25-6-75	4	3.2	25	3.9	11	75	6
600S-D4-30-6-75	4	3.2	30	3.9	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB					
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

2刃長頸圓鼻刀



刃徑公差:

D≤3.0: -0.01 3<D≤6.0: -0.012
6<D≤10: 0-0.015
10<D≤18: 0-0.018



R±0.005



Ra0.005



Ra0.005

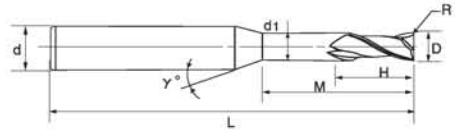
型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600S-D1R0.1-4-4-50	1	0.1	0.8	4	0.94	11	50	4
600S-D1R0.1-6-4-50	1	0.1	0.8	6	0.94	11	50	4
600S-D1R0.1-8-4-50	1	0.1	0.8	8	0.94	11	50	4
600S-D1R0.1-10-4-50	1	0.1	0.8	10	0.94	11	50	4
600S-D1R0.2-4-4-50	1	0.2	0.8	4	0.94	11	50	4
600S-D1R0.2-6-4-50	1	0.2	0.8	6	0.94	11	50	4
600S-D1R0.2-8-4-50	1	0.2	0.8	8	0.94	11	50	4
600S-D1R0.2-10-4-50	1	0.2	0.8	10	0.94	11	50	4
600S-D1.5R0.1-6-4-50	1.5	0.1	1.2	6	1.42	11	50	4
600S-D1.5R0.1-8-4-50	1.5	0.1	1.2	8	1.42	11	50	4
600S-D1.5R0.1-10-4-50	1.5	0.1	1.2	10	1.42	11	50	4
600S-D1.5R0.1-12-4-50	1.5	0.1	1.2	12	1.42	11	50	4
600S-D1.5R0.2-6-4-50	1.5	0.2	1.2	6	1.42	11	50	4
600S-D1.5R0.2-8-4-50	1.5	0.2	1.2	8	1.42	11	50	4
600S-D1.5R0.2-10-4-50	1.5	0.2	1.2	10	1.42	11	50	4
600S-D1.5R0.2-12-4-50	1.5	0.2	1.2	12	1.42	11	50	4
600S-D2R0.1-8-4-50	2	0.1	1.6	8	1.9	11	50	4
600S-D2R0.1-10-4-50	2	0.1	1.6	10	1.9	11	50	4
600S-D2R0.1-12-4-50	2	0.1	1.6	12	1.9	11	50	4
600S-D2R0.1-16-4-50	2	0.1	1.6	16	1.9	11	50	4
600S-D2R0.2-8-4-50	2	0.2	1.6	8	1.9	11	50	4
600S-D2R0.2-10-4-50	2	0.2	1.6	10	1.9	11	50	4
600S-D2R0.2-12-4-50	2	0.2	1.6	12	1.9	11	50	4
600S-D2R0.2-16-4-50	2	0.2	1.6	16	1.9	11	50	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

2刃長頸圓鼻刀



刃徑公差: D≤3.0: -0.01 3<D≤6.0: -0.012 6<D≤10: -0.015 10<D≤18: -0.018	表面粗糙度: R±0.005	公差: d≤3: 0~-0.004 d≤6: 0~-0.005 6<d≤10: 0~-0.006 10<d≤18: 0~-0.008
---	-------------------	--

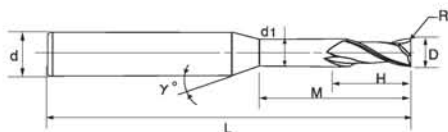
型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ/°	全長 L	柄徑 φd
600S-D2R0.5-8-4-50	2	0.5	1.6	8	1.9	11	50	4
600S-D2R0.5-10-4-50	2	0.5	1.6	10	1.9	11	50	4
600S-D2R0.5-12-4-50	2	0.5	1.6	12	1.9	11	50	4
600S-D2R0.5-16-4-50	2	0.5	1.6	16	1.9	11	50	4
600S-D3R0.1-10-6-60	3	0.1	2.4	10	2.9	11	60	6
600S-D3R0.1-12-6-60	3	0.1	2.4	12	2.9	11	60	6
600S-D3R0.1-16-6-60	3	0.1	2.4	16	2.9	11	60	6
600S-D3R0.1-20-6-60	3	0.1	2.4	20	2.9	11	60	6
600S-D3R0.1-25-6-75	3	0.1	2.4	25	2.9	11	75	6
600S-D3R0.2-10-6-60	3	0.2	2.4	10	2.9	11	60	6
600S-D3R0.2-12-6-60	3	0.2	2.4	12	2.9	11	60	6
600S-D3R0.2-16-6-60	3	0.2	2.4	16	2.9	11	60	6
600S-D3R0.2-20-6-60	3	0.2	2.4	20	2.9	11	60	6
600S-D3R0.2-25-6-75	3	0.2	2.4	25	2.9	11	75	6
600S-D3R0.5-10-6-60	3	0.5	2.4	10	2.9	11	60	6
600S-D3R0.5-12-6-60	3	0.5	2.4	12	2.9	11	60	6
600S-D3R0.5-16-6-60	3	0.5	2.4	16	2.9	11	60	6
600S-D3R0.5-20-6-60	3	0.5	2.4	20	2.9	11	60	6
600S-D3R0.5-25-6-75	3	0.5	2.4	25	2.9	11	75	6
600S-D4R0.1-12-6-60	4	0.1	3.2	12	3.9	11	60	6
600S-D4R0.1-16-6-60	4	0.1	3.2	16	3.9	11	60	6
600S-D4R0.1-20-6-60	4	0.1	3.2	20	3.9	11	60	6
600S-D4R0.1-25-6-75	4	0.1	3.2	25	3.9	11	75	6
600S-D4R0.1-30-6-75	4	0.1	3.2	30	3.9	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
-40HRC		-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC							
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

2刃長頸圓鼻刀



刃徑公差:

D ≤ 3.0: -0.01 3 < D ≤ 6.0: -0.012
6 < D ≤ 10: 0 -0.015
10 < D ≤ 18: 0 -0.018



Ra ± 0.005



d ≤ 3: 0 -0.004
d ≤ 6: 0 -0.005
6 < d ≤ 10: 0 -0.006
10 < d ≤ 18: 0 -0.008

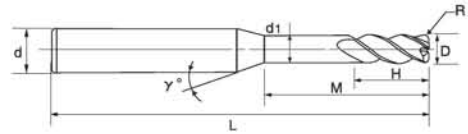
型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600S-D4R0.2-12-6-60	4	0.2	3.2	12	3.9	11	60	6
600S-D4R0.2-16-6-60	4	0.2	3.2	16	3.9	11	60	6
600S-D4R0.2-20-6-60	4	0.2	3.2	20	3.9	11	60	6
600S-D4R0.2-25-6-75	4	0.2	3.2	25	3.9	11	75	6
600S-D4R0.2-30-6-75	4	0.2	3.2	30	3.9	11	75	6
600S-D4R0.5-12-6-60	4	0.5	3.2	12	3.9	11	60	6
600S-D4R0.5-16-6-60	4	0.5	3.2	16	3.9	11	60	6
600S-D4R0.5-20-6-60	4	0.5	3.2	20	3.9	11	60	6
600S-D4R0.5-25-6-75	4	0.5	3.2	25	3.9	11	75	6
600S-D4R0.5-30-6-75	4	0.5	3.2	30	3.9	11	75	6
600S-D4R0.1-12-6-60	4	1	3.2	12	3.9	11	60	6
600S-D4R0.1-16-6-60	4	1	3.2	16	3.9	11	60	6
600S-D4R0.1-20-6-60	4	1	3.2	20	3.9	11	60	6
600S-D4R0.1-25-6-75	4	1	3.2	25	3.9	11	75	6
600S-D4R0.1-30-6-75	4	1	3.2	30	3.9	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

○ 非常合適 ○ 合適

4刃長頸圓鼻刀



刃徑公差:
 $D \leq 3.0$: -0.01 $3 < D \leq 6.0$: -0.012
 $6 < D \leq 10$: -0.015
 $10 < D \leq 18$: -0.018

公差
 $R \pm 0.005$

尺寸
 $d \leq 3$: $0 \sim -0.004$
 $d \leq 6$: $0 \sim -0.005$
 $6 < d \leq 10$: $0 \sim -0.006$
 $10 < d \leq 18$: $0 \sim -0.008$

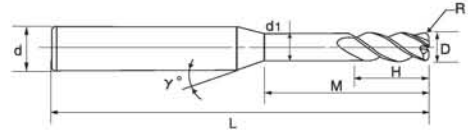
型號 Cat.No	刃徑 ϕD	圓鼻半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 $\phi d1$	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 ϕd
600S-D1R0.1-4-4-50	1	0.1	0.8	4	0.94	11	50	4
600S-D1R0.1-6-4-50	1	0.1	0.8	6	0.94	11	50	4
600S-D1R0.1-8-4-50	1	0.1	0.8	8	0.94	11	50	4
600S-D1R0.1-10-4-50	1	0.1	0.8	10	0.94	11	50	4
600S-D1R0.2-4-4-50	1	0.2	0.8	4	0.94	11	50	4
600S-D1R0.2-6-4-50	1	0.2	0.8	6	0.94	11	50	4
600S-D1R0.2-8-4-50	1	0.2	0.8	8	0.94	11	50	4
600S-D1R0.2-10-4-50	1	0.2	0.8	10	0.94	11	50	4
600S-D1.5R0.1-6-4-50	1.5	0.1	1.2	6	1.42	11	50	4
600S-D1.5R0.1-8-4-50	1.5	0.1	1.2	8	1.42	11	50	4
600S-D1.5R0.1-10-4-50	1.5	0.1	1.2	10	1.42	11	50	4
600S-D1.5R0.1-12-4-50	1.5	0.1	1.2	12	1.42	11	50	4
600S-D1.5R0.2-6-4-50	1.5	0.2	1.2	6	1.42	11	50	4
600S-D1.5R0.2-8-4-50	1.5	0.2	1.2	8	1.42	11	50	4
600S-D1.5R0.2-10-4-50	1.5	0.2	1.2	10	1.42	11	50	4
600S-D1.5R0.2-12-4-50	1.5	0.2	1.2	12	1.42	11	50	4
600S-D2R0.1-8-4-50	2	0.1	1.6	8	1.9	11	50	4
600S-D2R0.1-10-4-50	2	0.1	1.6	10	1.9	11	50	4
600S-D2R0.1-12-4-50	2	0.1	1.6	12	1.9	11	50	4
600S-D2R0.1-16-4-50	2	0.1	1.6	16	1.9	11	50	4
600S-D2R0.2-8-4-50	2	0.2	1.6	8	1.9	11	50	4
600S-D2R0.2-10-4-50	2	0.2	1.6	10	1.9	11	50	4
600S-D2R0.2-12-4-50	2	0.2	1.6	12	1.9	11	50	4
600S-D2R0.2-16-4-50	2	0.2	1.6	16	1.9	11	50	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
~40HRC		~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC							
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

4刃長頸圓鼻刀



刃徑公差:
D<3.0—0.01 3<D≤6.0—0.012
6<D≤10 0—0.015
10<D≤18 0—0.018

公差
R±0.005

公差
H5

d=3: 0—0.004
d=6: 0—0.005
6<d≤10: 0—0.006
10<d≤18: 0—0.008

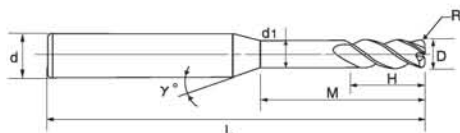
型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600S-D2R0.5-8-4-50	2	0.5	1.6	8	1.9	11	50	4
600S-D2R0.5-10-4-50	2	0.5	1.6	10	1.9	11	50	4
600S-D2R0.5-12-4-50	2	0.5	1.6	12	1.9	11	50	4
600S-D2R0.5-16-4-50	2	0.5	1.6	16	1.9	11	50	4
600S-D3R0.1-10-6-60	3	0.1	2.4	10	2.9	11	60	6
600S-D3R0.1-12-6-60	3	0.1	2.4	12	2.9	11	60	6
600S-D3R0.1-16-6-60	3	0.1	2.4	16	2.9	11	60	6
600S-D3R0.1-20-6-60	3	0.1	2.4	20	2.9	11	60	6
600S-D3R0.1-25-6-75	3	0.1	2.4	25	2.9	11	75	6
600S-D3R0.2-10-6-60	3	0.2	2.4	10	2.9	11	60	6
600S-D3R0.2-12-6-60	3	0.2	2.4	12	2.9	11	60	6
600S-D3R0.2-16-6-60	3	0.2	2.4	16	2.9	11	60	6
600S-D3R0.2-20-6-60	3	0.2	2.4	20	2.9	11	60	6
600S-D3R0.2-25-6-75	3	0.2	2.4	25	2.9	11	75	6
600S-D3R0.5-10-6-60	3	0.5	2.4	10	2.9	11	60	6
600S-D3R0.5-12-6-60	3	0.5	2.4	12	2.9	11	60	6
600S-D3R0.5-16-6-60	3	0.5	2.4	16	2.9	11	60	6
600S-D3R0.5-20-6-60	3	0.5	2.4	20	2.9	11	60	6
600S-D3R0.5-25-6-75	3	0.5	2.4	25	2.9	11	75	6
600S-D4R0.1-12-6-60	4	0.1	3.2	12	3.9	11	60	6
600S-D4R0.1-16-6-60	4	0.1	3.2	16	3.9	11	60	6
600S-D4R0.1-20-6-60	4	0.1	3.2	20	3.9	11	60	6
600S-D4R0.1-25-6-75	4	0.1	3.2	25	3.9	11	75	6
600S-D4R0.1-30-6-75	4	0.1	3.2	30	3.9	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

4刃長頸圓鼻刀



刃徑公差:

D ≤ 3.0 : 0-0.01
3 < D ≤ 6.0 : 0-0.012
6 < D ≤ 10 : 0-0.015
10 < D ≤ 18 : 0-0.018



R±0.005



Ra0.005

d ≤ 3 : 0-0.004
d ≤ 6 : 0-0.005
6 < d ≤ 10 : 0-0.006
10 < d ≤ 18 : 0-0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600S-D4R0.2-12-6-60	4	0.2	3.2	12	3.9	11	60	6
600S-D4R0.2-16-6-60	4	0.2	3.2	16	3.9	11	60	6
600S-D4R0.2-20-6-60	4	0.2	3.2	20	3.9	11	60	6
600S-D4R0.2-25-6-75	4	0.2	3.2	25	3.9	11	75	6
600S-D4R0.2-30-6-75	4	0.2	3.2	30	3.9	11	75	6
600S-D4R0.5-12-6-60	4	0.5	3.2	12	3.9	11	60	6
600S-D4R0.5-16-6-60	4	0.5	3.2	16	3.9	11	60	6
600S-D4R0.5-20-6-60	4	0.5	3.2	20	3.9	11	60	6
600S-D4R0.5-25-6-75	4	0.5	3.2	25	3.9	11	75	6
600S-D4R0.5-30-6-75	4	0.5	3.2	30	3.9	11	75	6
600S-D4R1-12-6-60	4	1	3.2	12	3.9	11	60	6
600S-D4R1-16-6-60	4	1	3.2	16	3.9	11	60	6
600S-D4R1-20-6-60	4	1	3.2	20	3.9	11	60	6
600S-D4R1-25-6-75	4	1	3.2	25	3.9	11	75	6
600S-D4R1-30-6-75	4	1	3.2	30	3.9	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
~40HRC		~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC							
○		○	○	○	○	○	○	○			○	○	

○ 非常合適 ○ 合適



西杰仕®

600G

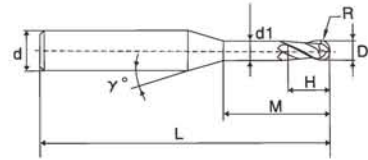
高速高耐磨系列



600G特点

- 1:采用 $0.3\mu\text{m}$ 极细超微粒基体，兼有良好的韧性和硬度，可实现高速高耐磨加工；
- 2:600G2涂层表面具有超强的自润滑性，使得摩擦系数、切削阻力、切削温度大大降低，涂层还具有良好的耐热性，可实现干式、湿式条件下的长时间切削；
- 3:非常适合在HRC40~55之间的通用切削，广泛使用于车灯模、手机模、五金模等高精密模具的加工。

2刃球刀



刃径公差:

D ≤ 3.0: -0.01 3 < D ≤ 6.0: -0.012
6 < D ≤ 10 0 -0.015
10 < D ≤ 18 0 -0.018

同位素

R ± 0.005 (D ≤ 8)
R ± 0.008 (D > 8)

h5

d ≤ 3: 0 -0.004
d ≤ 6: 0 -0.005
6 < d ≤ 10: 0 -0.006
10 < d ≤ 18: 0 -0.008

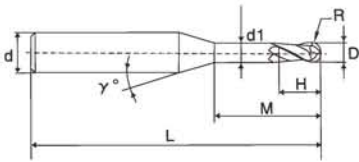
型號 Cat.No	刃徑 φD	球半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ/°	全長 L	柄徑 φd
600G-R0.2-4-50	0.4	0.2	0.6	-	-	15	50	4
600G-R0.25-4-50	0.5	0.25	0.8	-	-	15	50	4
600G-R0.3-4-50	0.6	0.3	0.9	-	-	15	50	4
600G-R0.4-4-50	0.8	0.4	1.2	-	-	15	50	4
600G-R0.5-4-50	1	0.5	0.8	2	0.94	11	50	4
600G-R0.5-6-50	1	0.5	0.8	2.5	0.94	11	50	6
600G-R0.5-6-60	1	0.5	0.8	2.5	0.94	11	60	6
600G-R0.5-6-75	1	0.5	0.8	2.5	0.94	11	75	6
600G-R0.5-6-100	1	0.5	0.8	2.5	0.94	11	100	6
600G-R0.75-4-50	1.5	0.75	1.2	3	1.42	11	50	4
600G-R0.75-6-50	1.5	0.75	1.2	4	1.42	11	50	6
600G-R0.75-6-60	1.5	0.75	1.2	4	1.42	11	60	6
600G-R0.75-6-75	1.5	0.75	1.2	4	1.42	11	75	6
600G-R0.75-6-100	1.5	0.75	1.2	4	1.42	11	100	6
600G-R1-4-50	2	1	1.6	4	1.9	11	50	4
600G-R1-6-50	2	1	1.6	6	1.9	11	50	6
600G-R1-6-60	2	1	1.6	6	1.9	11	60	6
600G-R1-6-75	2	1	1.6	6	1.9	11	75	6
600G-R1-6-100	2	1	1.6	6	1.9	11	100	6
600G-R1.25-4-50	2.5	1.25	2	5	2.4	11	50	4
600G-R1.25-6-50	2.5	1.25	2	7	2.4	11	50	6
600G-R1.25-6-60	2.5	1.25	2	7	2.4	11	60	6
600G-R1.25-6-75	2.5	1.25	2	7	2.4	11	75	6
600G-R1.25-6-100	2.5	1.25	2	7	2.4	11	100	6
600G-R1.5-4-50	3	1.5	2.4	6	2.9	11	50	4
600G-R1.5-6-50	3	1.5	2.4	8	2.9	11	50	6
600G-R1.5-6-60	3	1.5	2.4	8	2.9	11	60	6
600G-R1.5-6-75	3	1.5	2.4	8	2.9	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-45HRC	-45HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○			○	○	○	○		○	○	

2刃球刀



硬質合金
UMG

涂层
TX

2

30°
螺旋角

刃後角

<55
HRC

刃徑公差:
D≤3.0: -0.01
3<D≤6.0: -0.012
6<D≤10: 0-0.015
10<D≤18: 0-0.018

同位素
R±0.005(D≤8)
R±0.008(D>8)

h5

d≤3: 0-0.004
d≤6: 0-0.005
6<d≤10: 0-0.006
10<d≤18: 0-0.008

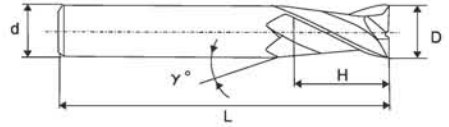
型號 Cat.No	刃徑 φD	球半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G-R1.5-6-100	3	1.5	2.4	8	2.9	11	100	6
600G-R2-4-50	4	2	6	-	-	-	50	4
600G-R2-4-75	4	2	6	-	-	-	75	4
600G-R2-6-50	4	2	3.2	10	3.9	11	50	6
600G-R2-6-60	4	2	3.2	10	3.9	11	60	6
600G-R2-6-75	4	2	3.2	10	3.9	11	75	6
600G-R2-6-100	4	2	3.2	10	3.9	11	100	6
600G-R2.5-6-50	5	2.5	4	12	4.85	11	50	6
600G-R2.5-6-60	5	2.5	4	12	4.85	11	60	6
600G-R2.5-6-75	5	2.5	4	12	4.85	11	75	6
600G-R2.5-6-100	5	2.5	4	12	4.85	11	100	6
600G-R3-6-50	6	3	9	-	-	-	50	6
600G-R3-6-60	6	3	9	-	-	-	60	6
600G-R3-6-75	6	3	9	-	-	-	75	6
600G-R3-6-100	6	3	9	-	-	-	100	6
600G-R4-8-60	8	4	12	-	-	-	60	8
600G-R4-8-75	8	4	12	-	-	-	75	8
600G-R4-8-100	8	4	12	-	-	-	100	8
600G-R5-10-75	10	5	15	-	-	-	75	10
600G-R5-10-100	10	5	15	-	-	-	100	10
600G-R6-12-75	12	6	18	-	-	-	75	12
600G-R6-12-100	12	6	18	-	-	-	100	12
600G-R8-16-100	16	8	24	-	-	-	100	16
600G-R8-16-150	16	8	24	-	-	-	150	16

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
-40HRC		-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC							
○		○	○			○	○	○	○		○	○	

2刃平刀



刃徑公差:
 $D \leq 3.0$: -0.01 $3 < D \leq 6.0$: -0.012
 $6 < D \leq 10$: 0 -0.015
 $10 < D \leq 18$: 0 -0.018

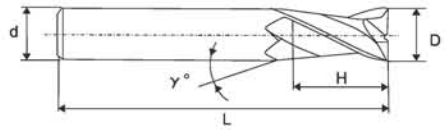
公差:
 $d \leq 3$: 0 -0.004
 $d \leq 6$: 0 -0.005
 $6 < d \leq 10$: 0 -0.006
 $10 < d \leq 18$: 0 -0.008

型號 Cat.No	刃徑 ϕD	刃長 H	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 ϕd
600G-D0.4-4-50	0.4	1.2	15	50	4
600G-D0.5-4-50	0.5	1.5	15	50	4
600G-D0.6-4-50	0.6	1.8	15	50	4
600G-D0.8-4-50	0.8	2.4	15	50	4
600G-D1-4-50	1	3	11	50	4
600G-D1-6-50	1	3	11	50	6
600G-D1.5-4-50	1.5	4	11	50	4
600G-D1.5-6-50	1.5	4	11	50	6
600G-D2-4-50	2	6	11	50	4
600G-D2-6-50	2	6	11	50	6
600G-D2.5-4-50	2.5	8	11	50	4
600G-D2.5-6-50	2.5	8	11	50	6
600G-D3-4-50	3	8	11	50	4
600G-D3-6-50	3	8	11	50	6
600G-D3-6-75	3	12	11	75	6
600G-D4-4-50	4	11	-	50	4
600G-D4-4-75	4	15	-	75	4
600G-D4-6-50	4	11	11	50	6
600G-D4-6-75	4	15	11	75	6
600G-D5-6-50	5	13	11	50	6
600G-D5-6-75	5	18	11	75	6
600G-D6-6-50	6	16	-	50	6
600G-D6-6-60	6	16	-	60	6
600G-D6-6-75	6	20	-	75	6
600G-D6-6-100	6	20	-	100	6
600G-D8-8-60	8	20	-	60	8
600G-D8-8-75	8	20	-	75	8
600G-D8-8-100	8	25	-	100	8

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
		-40HRC	-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC						
		○	○	○			○	○	○		○	○	

2刃平刀



硬質合金
UMG

涂层
TX

2

30°
螺旋角

基面刃角

傾斜角

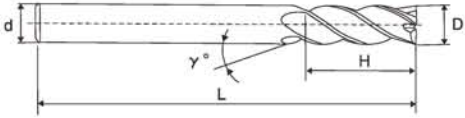
< 55
HRC

刃径公差:	h6	d=3 : 0-0.004
D≤3.0-0.01	3<D≤6.0-0.012	d=6 : 0-0.005
6<D≤10 0-0.015		6<d≤10: 0-0.006
10<D≤18 0-0.018		10<d≤18: 0-0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	柄錐角度 γ/°	全長 L	柄徑 φd
600G-D10-10-75	10	25	-	75	10
600G-D10-10-100	10	30	-	100	10
600G-D12-12-75	12	30	-	75	12
600G-D12-12-100	12	35	-	100	12
600G-D14-14-75	14	32	-	75	14
600G-D14-14-100	14	40	-	100	14
600G-D16-16-75	16	45	-	100	16
600G-D16-16-100	16	50	-	150	16
600G-D20-20-100	20	45	-	100	20
600G-D20-20-150	20	55	-	150	20

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials															
碳素鋼 carbon steel		合金鋼 Alloy steel		預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金	鋁合金	石墨	鈦合金	耐熱合金	塑料
預硬鋼 Prehardened steel		工具鋼 Chisel tool steel							球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	Copper alloy	Aluminium alloy	Graphite	titanium alloy	Heat-resisting alloy	Plastic
-40HRC				-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	-350HB						
○				○	○			○	○	○	○			○	○

4刃平刀-30°



刃径公差:	hb	d=3 : 0-0.004
D≤3.0-0.01		d=6 : 0-0.005
3<D≤6.0-0.012		6<d≤10: 0-0.006
6<D≤10 0-0.015		10<d≤18: 0-0.008
10<D≤18 0-0.018		

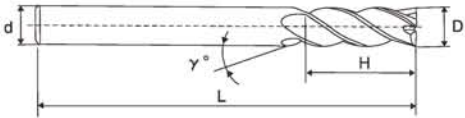
型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G30-D1-4-50	1	3	11	50	4
600G30-D1-6-50	1	3	11	50	6
600G30-D1.5-4-50	1.5	4	11	50	4
600G30-D1.5-6-50	1.5	4	11	50	6
600G30-D2-4-50	2	6	11	50	4
600G30-D2-6-50	2	6	11	50	6
600G30-D2.5-4-50	2.5	8	11	50	4
600G30-D2.5-6-50	2.5	8	11	50	6
600G30-D3-4-50	3	8	11	50	4
600G30-D3-6-50	3	8	11	50	6
600G30-D3-6-75	3	12	11	75	6
600G30-D4-4-50	4	11	-	50	4
600G30-D4-4-75	4	15	-	75	4
600G30-D4-6-50	4	11	11	50	6
600G30-D4-6-75	4	15	11	75	6
600G30-D5-6-50	5	13	11	50	6
600G30-D5-6-75	5	18	11	75	6
600G30-D6-6-50	6	16	-	50	6
600G30-D6-6-60	6	16	-	60	6
600G30-D6-6-75	6	20	-	75	6
600G30-D6-6-100	6	20	-	100	6
600G30-D8-8-150	8	20	-	60	8
600G30-D8-8-100	8	20	-	75	8
600G30-D8-8-150	8	25	-	100	8

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-40HRC	-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○	○			○	○	○		○	○	

4刃平刀 - 30°



硬質合金
UMG

涂层
TX

4

30°
螺旋角

基面刃角

保護刃角

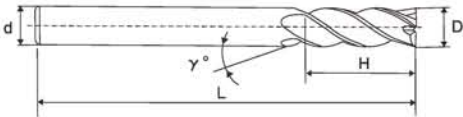
< 55
HRC

刃径公差:	h6	d=3 : 0-0.004
D≤3.0-0.01	3<D≤6.0-0.012	d=6 : 0-0.005
6<D≤10 0-0.015		6<d≤10: 0-0.006
10<D≤18 0-0.018		10<d≤18: 0-0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	柄錐角度 γ/°	全長 L	柄徑 φd
600G30-D10-10-75	10	25	-	75	10
600G30-D10-10-100	10	30	-	100	10
600G30-D12-12-75	12	30	-	75	12
600G30-D12-12-100	12	35	-	100	12
600G30-D14-14-75	14	32	-	75	14
600G30-D14-14-100	14	40	-	100	14
600G30-D16-16-100	16	45	-	100	16
600G30-D16-16-150	16	50	-	150	16
600G30-D20-20-100	20	45	-	100	20
600G30-D20-20-150	20	55	-	150	20

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials																
碳素鋼 carbon steel		合金鋼 Alloy steel		預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel					不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel		工具鋼 Chisel tool steel		-40HRC	-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○				○	○	○				○	○	○			○	○

4刃平刀



刃徑公差:		d ₃ 3 :	0—0.004
D≤3.0—0.01	3<D≤6.0—0.012	d ₆ 6 :	0—0.005
6<D≤10	0—0.015	6<d≤10 :	0—0.006
10<D≤18	0—0.018	10<d≤18 :	0—0.008

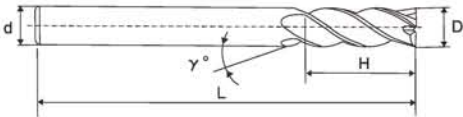
型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G45-D1-4-50	1	3	11	50	4
600G45-D1-6-50	1	3	11	50	6
600G45-D1.5-4-50	1.5	4	11	50	4
600G45-D1.5-6-50	1.5	4	11	50	6
600G45-D2-4-50	2	6	11	50	4
600G45-D2-6-50	2	6	11	50	6
600G45-D2.5-4-50	2.5	8	11	50	4
600G45-D2.5-6-50	2.5	8	11	50	6
600G45-D3-4-50	3	8	11	50	4
600G45-D3-6-50	3	8	11	50	6
600G45-D3-6-75	3	12	11	75	6
600G45-D4-4-50	4	11	-	50	4
600G45-D4-4-75	4	15	-	75	4
600G45-D4-6-50	4	11	11	50	6
600G45-D4-6-75	4	15	11	75	6
600G45-D5-6-50	5	13	11	50	6
600G45-D5-6-75	5	18	11	75	6
600G45-D6-6-50	6	16	-	50	6
600G45-D6-6-60	6	16	-	60	6
600G45-D6-6-75	6	20	-	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	~350HB				
○		○	○	○			○	○	○		○	○	

4刃平刀



硬質合金
UMG

涂层
TX

4

45°
螺旋角

前刃后角

倒角类型

< 55
HRC

刃径公差:	d5	d≤3 :	0—0.004
D≤3.0—0.01		d≤6 :	0—0.005
3<D≤6.0—0.012		6<d≤10 :	0—0.006
6<D≤10 0—0.015		10<d≤18 :	0—0.008
10<D≤18 0—0.018			

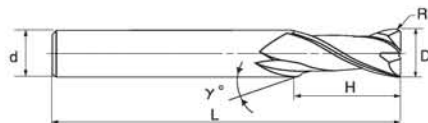
型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	柄錐角度 γ/°	全長 L	柄徑 φd
600G45-D6-6-100	6	20	-	100	6
600G45-D8-8-60	8	20	-	60	8
600G45-D8-8-75	8	20	-	75	8
600G45-D8-8-100	8	25	-	100	8
600G45-D10-10-75	10	25	-	75	10
600G45-D10-10-100	10	30	-	100	10
600G45-D12-12-75	12	30	-	75	12
600G45-D12-12-100	12	35	-	100	12
600G45-D14-14-75	14	32	-	75	14
600G45-D14-14-100	14	40	-	100	14
600G45-D16-16-100	16	45	-	100	16
600G45-D16-16-150	16	50	-	150	16
600G45-D20-20-100	20	45	-	100	20
600G45-D20-20-150	20	55	-	150	20

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
-40HRC		-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC							
○		○	○			○	○	○	○		○	○	

2刃圓鼻刀



刃徑公差:

D ≤ 3.0: 0-0.01 3 < D ≤ 6.0: 0-0.012
6 < D ≤ 10 0-0.015
10 < D ≤ 18 0-0.018



Ra ± 0.005



d ≤ 3: 0-0.004
d ≤ 6: 0-0.005
6 < d ≤ 10: 0-0.006
10 < d ≤ 18: 0-0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G-D1R0.2-4-50	1	0.2	2	11	50	4
600G-D1.5R0.2-4-50	1.5	0.2	3	11	50	4
600G-D2R0.2-4-50	2	0.2	4	11	50	4
600G-D2R0.5-4-50	2	0.5	4	11	50	4
600G-D2.5R0.2-4-50	2.5	0.2	5	11	50	4
600G-D2.5R0.5-4-50	2.5	0.5	5	11	50	4
600G-D3R0.2-4-50	3	0.2	6	11	50	4
600G-D3R0.2-6-50	3	0.2	6	11	50	6
600G-D3R0.2-6-60	3	0.2	6	11	60	6
600G-D3R0.2-6-75	3	0.2	6	11	75	6
600G-D3R0.5-4-50	3	0.5	6	11	50	4
600G-D3R0.5-6-50	3	0.5	6	11	50	6
600G-D3R0.5-6-60	3	0.5	6	11	60	6
600G-D3R0.5-6-75	3	0.5	6	11	75	6
600G-D4R0.2-4-50	4	0.2	8	-	50	4
600G-D4R0.2-4-75	4	0.2	8	-	75	4
600G-D4R0.2-6-50	4	0.2	8	11	50	6
600G-D4R0.2-6-60	4	0.2	8	11	60	6
600G-D4R0.2-6-75	4	0.2	8	11	75	6
600G-D4R0.5-4-50	4	0.5	8	-	50	4
600G-D4R0.5-4-75	4	0.5	8	-	75	4
600G-D4R0.5-6-50	4	0.5	8	11	50	6
600G-D4R0.5-6-60	4	0.5	8	11	60	6
600G-D4R0.5-6-75	4	0.5	8	11	75	6
600G-D4R1-4-50	4	1	8	-	50	4
600G-D4R1-4-75	4	1	8	-	75	4
600G-D4R1-6-50	4	1	8	11	50	6
600G-D4R1-6-60	4	1	8	11	60	6

可切削材料適用表

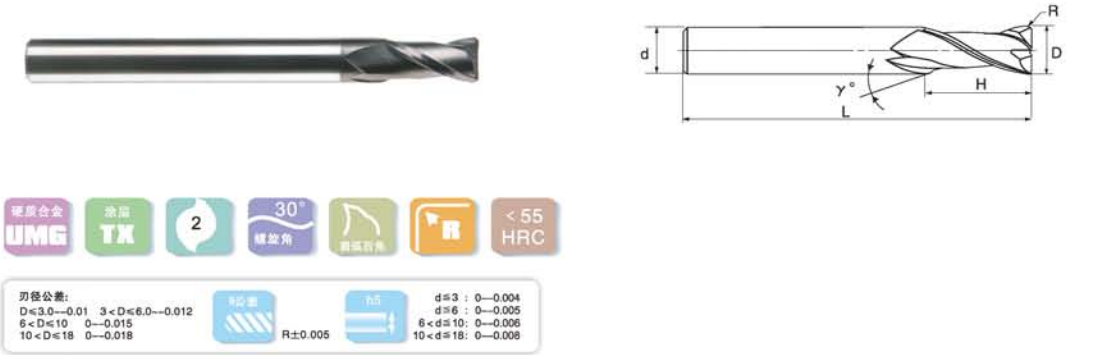
Applicable table for cutting materials

○ 非常合適

○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-40HRC	-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○				○	○	○		○	○	

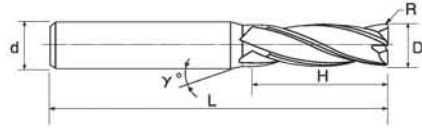
2刃圓鼻刀



型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G-D4R1-6-75	4	1	8	11	75	6
600G-D6R0.5-6-50	6	0.5	12	-	50	6
600G-D6R0.5-6-60	6	0.5	12	-	60	6
600G-D6R0.5-6-75	6	0.5	12	-	75	6
600G-D6R0.5-6-100	6	0.5	12	-	100	6
600G-D6R1-6-50	6	1	12	-	50	6
600G-D6R1-6-60	6	1	12	-	60	6
600G-D6R1-6-75	6	1	12	-	75	6
600G-D6R1-6-100	6	1	12	-	100	6
600G-D8R0.5-8-60	8	0.5	16	-	60	8
600G-D8R0.5-8-75	8	0.5	16	-	75	8
600G-D8R0.5-8-100	8	0.5	16	-	100	8
600G-D8R1-8-60	8	1	16	-	60	8
600G-D8R1-8-75	8	1	16	-	75	8
600G-D8R1-8-100	8	1	16	-	100	8
600G-D10R0.5-10-75	10	0.5	20	-	75	10
600G-D10R0.5-10-100	10	0.5	20	-	100	10
600G-D10R1-10-75	10	1	20	-	75	10
600G-D10R1-10-100	10	1	20	-	100	10
600G-D12R0.5-12-75	12	0.5	24	-	75	12
600G-D12R0.5-12-100	12	0.5	24	-	100	12
600G-D12R1-12-75	12	1	24	-	75	12
600G-D12R1-12-100	12	1	24	-	100	12
600G-D12R2-12-75	12	2	24	-	75	12
600G-D12R2-12-100	12	2	24	-	100	12

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials													○ 非常合適	○ 合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金	鋁合金	石墨	鈦合金	耐熱合金	塑料	
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel						球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	Copper alloy	Aluminium alloy	Graphite	titanium alloy	Heat-resisting alloy	Plastic	
-40HRC		-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	~350HB							
○		○	○			○		○	○		○	○		

4刃圓鼻刀



刃徑公差:
D<3.0: -0.01 3<D≤6.0: -0.012
6<D≤10 0~-0.015
10<D≤18 0~-0.018

公差
R±0.005

公差
H5

公差
d≤3: 0~-0.004
d≤6: 0~-0.005
6<d≤10: 0~-0.006
10<d≤18: 0~-0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G-D1R0.2-4-50	1	0.2	2	11	50	4
600G-D1.5R0.2-4-50	1.5	0.2	3	11	50	4
600G-D2R0.2-4-50	2	0.2	4	11	50	4
600G-D2R0.5-4-50	2	0.5	4	11	50	4
600G-D3R0.2-4-50	3	0.2	6	11	50	4
600G-D3R0.2-6-50	3	0.2	6	11	50	6
600G-D3R0.2-6-60	3	0.2	6	11	60	6
600G-D3R0.2-6-75	3	0.2	6	11	75	6
600G-D3R0.5-4-50	3	0.5	6	11	50	4
600G-D3R0.5-6-50	3	0.5	6	11	50	6
600G-D3R0.5-6-60	3	0.5	6	11	60	6
600G-D3R0.5-6-75	3	0.5	6	11	75	6
600G-D4R0.2-4-50	4	0.2	8	-	50	4
600G-D4R0.2-4-75	4	0.2	8	-	75	4
600G-D4R0.2-6-50	4	0.2	8	11	50	6
600G-D4R0.2-6-60	4	0.2	8	11	60	6
600G-D4R0.2-6-75	4	0.2	8	11	75	6
600G-D4R0.5-4-50	4	0.5	8	-	50	4
600G-D4R0.5-4-75	4	0.5	8	-	75	4
600G-D4R0.5-6-50	4	0.5	8	11	50	6
600G-D4R0.5-6-60	4	0.5	8	11	60	6
600G-D4R0.5-6-75	4	0.5	8	11	75	6
600G-D4R1-4-50	4	1	8	-	50	4
600G-D4R1-4-75	4	1	8	-	75	4
600G-D4R1-6-50	4	1	8	11	50	6
600G-D4R1-6-60	4	1	8	11	60	6
600G-D4R1-6-75	4	1	8	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	~350HB				
○		○	○	○			○	○	○		○	○	

4刃圓鼻刀



硬質合金

UMG

涂层

TK

4

30°

螺旋角

刃面角度

<55

HRC

刃径公差:

D<3.0: -0.01 3<D<6.0: -0.012 6<D<10 0-0.015 10<D<18 0-0.018

公差

R±0.005

h5

d≦3: 0-0.004 d≦6: 0-0.005 6<d≦10: 0-0.006 10<d≦18: 0-0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	柄錐角度 γ/°	全長 L	柄徑 φd
600G-D6R0.5-6-50	6	0.5	12	-	50	6
600G-D6R0.5-6-60	6	0.5	12	-	60	6
600G-D6R0.5-6-75	6	0.5	12	-	75	6
600G-D6R0.5-6-100	6	0.5	12	-	100	6
600G-D6R1-6-50	6	1	12	-	50	6
600G-D6R1-6-60	6	1	12	-	60	6
600G-D6R1-6-75	6	1	12	-	75	6
600G-D6R1-6-100	6	1	12	-	100	6
600G-D8R0.5-8-60	8	0.5	16	-	60	8
600G-D8R0.5-8-75	8	0.5	16	-	75	8
600G-D8R0.5-8-100	8	0.5	16	-	100	8
600G-D8R1-8-60	8	1	16	-	60	8
600G-D8R1-8-75	8	1	16	-	75	8
600G-D8R1-8-100	8	1	16	-	100	8
600G-D10R0.5-10-75	10	0.5	20	-	75	10
600G-D10R0.5-10-100	10	0.5	20	-	100	10
600G-D10R1-10-75	10	1	20	-	75	10
600G-D10R1-10-100	10	1	20	-	100	10
600G-D12R0.5-12-75	12	0.5	24	-	75	12
600G-D12R0.5-12-100	12	0.5	24	-	100	12
600G-D12R1-12-75	12	1	24	-	75	12
600G-D12R1-12-100	12	1	24	-	100	12
600G-D12R2-12-75	12	2	24	-	75	12
600G-D12R2-12-100	12	2	24	-	100	12

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials												非常合適	合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-45HRC	-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	-350HB					
○		○	○				○	○	○		○	○	

2刃長頸球刀



硬質合金

UMG

涂层

TX

2

30°

螺旋角

刃後角

<55

HRC

刃徑公差:	可貼表	h5	d公差:
D≤3.0: -0.01	R±0.005(D≤8) R±0.008(D>8)		d=3: 0~-0.004
3<D≤6.0: -0.012			d=6: 0~-0.005
6<D≤10: 0~-0.015			8<D≤10: 0~-0.006
10<D≤18: 0~-0.018			10<D≤18: 0~-0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	球半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G-R0.2-2-4-50	0.4	0.2	0.3	2	0.36	15	50	4
600G-R0.2-3-4-50	0.4	0.2	0.3	3	0.36	15	50	4
600G-R0.25-2-4-50	0.5	0.25	0.4	2	0.46	15	50	4
600G-R0.25-3-4-50	0.5	0.25	0.4	3	0.46	15	50	4
600G-R0.25-4-4-50	0.5	0.25	0.4	4	0.46	15	50	4
600G-R0.3-2-4-50	0.6	0.3	0.5	2	0.56	15	50	4
600G-R0.3-3-4-50	0.6	0.3	0.5	3	0.56	15	50	4
600G-R0.3-4-4-50	0.6	0.3	0.5	4	0.56	15	50	4
600G-R0.4-4-4-50	0.8	0.4	0.7	4	0.76	15	50	4
600G-R0.4-6-4-50	0.8	0.4	0.7	6	0.76	15	50	4
600G-R0.5-4-4-50	1	0.5	0.8	4	0.94	11	50	4
600G-R0.5-4-6-60	1	0.5	0.8	4	0.94	11	60	6
600G-R0.5-6-4-50	1	0.5	0.8	6	0.94	11	50	4
600G-R0.5-6-6-60	1	0.5	0.8	6	0.94	11	60	6
600G-R0.5-8-4-50	1	0.5	0.8	8	0.94	11	50	4
600G-R0.5-8-6-50	1	0.5	0.8	8	0.94	11	60	6
600G-R0.5-10-4-50	1	0.5	0.8	10	0.94	11	50	4
600G-R0.5-10-60-60	1	0.5	0.8	10	0.94	11	60	6
600G-R0.75-6-4-50	1.5	0.75	1.2	6	1.42	11	50	4
600G-R0.75-6-6-60	1.5	0.75	1.2	6	1.42	11	60	6
600G-R0.75-8-4-50	1.5	0.75	1.2	8	1.42	11	50	4
600G-R0.75-8-6-60	1.5	0.75	1.2	8	1.42	11	60	6
600G-R0.75-10-4-50	1.5	0.75	1.2	10	1.42	11	50	4
600G-R0.75-10-6-50	1.5	0.75	1.2	10	1.42	11	60	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials												非常合適	合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○			○	○	○	○		○	○	

2刃長頸球刀



刃徑公差: D≤3.0: -0.01 3<D≤6.0: -0.012 6<D≤10: 0-0.015 10<D≤18: 0-0.018	同位素 R±0.005(D≤8) R±0.008(D>8)	h5 d≤3: 0-0.004 d≤6: 0-0.005 6<d≤10: 0-0.006 10<d≤18: 0-0.008
---	-------------------------------------	---

型號 Cat.No	刃徑 φD	球半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G-R0.75-12-4-50	1.5	0.75	1.2	12	1.42	11	50	4
600G-R0.75-12-6-60	1.5	0.75	1.2	12	1.42	11	60	6
600G-R1-6-4-50	2	1	1.6	6	1.9	11	50	4
600G-R1-8-4-50	2	1	1.6	8	1.9	11	50	4
600G-R1-8-6-60	2	1	1.6	8	1.9	11	60	6
600G-R1-10-4-50	2	1	1.6	10	1.9	11	50	4
600G-R1-10-6-60	2	1	1.6	10	1.9	11	60	6
600G-R1-12-4-50	2	1	1.6	12	1.9	11	50	4
600G-R1-12-6-60	2	1	1.6	12	1.9	11	60	6
600G-R1-16-4-50	2	1	1.6	16	1.9	11	50	4
600G-R1-16-6-60	2	1	1.6	16	1.9	11	60	6
600G-R1.25-8-4-50	2.5	1.25	2	8	2.4	11	50	4
600G-R1.25-10-4-50	2.5	1.25	2	10	2.4	11	50	4
600G-R1.25-12-4-50	2.5	1.25	2	12	2.4	11	50	4
600G-R1.25-16-4-50	2.5	1.25	2	16	2.4	11	50	4
600G-R1.5-10-6-60	3	1.5	2.4	10	2.9	11	60	6
600G-R1.5-12-6-60	3	1.5	2.4	12	2.9	11	60	6
600G-R1.5-16-6-60	3	1.5	2.4	16	2.9	11	60	6
600G-R1.5-20-6-60	3	1.5	2.4	20	2.9	11	60	6
600G-R1.5-25-6-75	3	1.5	2.4	25	2.9	11	75	6
600G-R2-12-6-60	4	2	3.2	12	3.9	11	60	6
600G-R2-16-6-60	4	2	3.2	16	3.9	11	60	6
600G-R2-20-6-60	4	2	3.2	20	3.9	11	60	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials													○ 非常合適	○ 合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic	
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron							

2刃長頸球刀

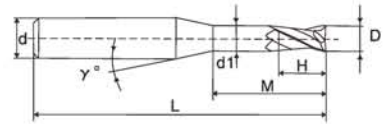


刃徑公差:	同公差	h5	d公差:
D≤3.0—0.01	3<D≤6.0—0.012	R±0.005(D≤8)	d≤3: 0—0.004
6<D≤10 0—0.015	10<D≤18 0—0.018	R±0.008(D>8)	d≤6: 0—0.005
			6<d≤10: 0—0.006
			10<d≤18: 0—0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	球半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G-R2-25-6-75	4	2	3.2	25	3.9	11	75	6
600G-R2-30-6-75	4	2	3.2	30	3.9	11	75	6
600G-R2.5-16-6-60	5	2.5	4	16	4.85	11	60	6
600G-R2.5-20-6-60	5	2.5	4	20	4.85	11	60	6
600G-R2.5-25-6-75	5	2.5	4	25	4.85	11	75	6
600G-R2.5-30-6-75	5	2.5	4	30	4.85	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials													○ 非常合適	○ 合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金	鋁合金	石墨	鈦合金	耐熱合金	塑料	
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel						球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	Copper alloy	Aluminium alloy	Graphite	titanium alloy	Heat-resisting alloy	Plastic	
~40HRC		~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB							
○		○	○			○		○	○		○	○		

2刃長頸平刀



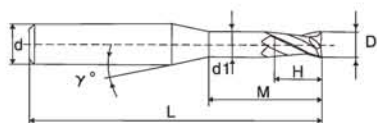
刃徑公差:		
D ≤ 3.0 : 0-0.01	3 < D ≤ 6.0 : 0-0.012	d ≤ 3 : 0-0.004
6 < D ≤ 10 : 0-0.015		d ≤ 6 : 0-0.005
10 < D ≤ 18 : 0-0.018		6 < d ≤ 10 : 0-0.006
		10 < d ≤ 18 : 0-0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G-D0.4-2-4-50	0.4	0.3	2	0.36	15	50	4
600G-D0.4-3-4-50	0.4	0.3	3	0.36	15	50	4
600G-D0.5-2-4-50	0.5	0.4	2	0.46	15	50	4
600G-D0.5-3-4-50	0.5	0.4	3	0.46	15	50	4
600G-D0.5-4-4-50	0.5	0.4	4	0.46	15	50	4
600G-D0.6-2-4-50	0.6	0.5	2	0.56	15	50	4
600G-D0.6-3-4-50	0.6	0.5	3	0.56	15	50	4
600G-D0.6-4-4-50	0.6	0.5	4	0.56	15	50	4
600G-D0.8-4-4-50	0.8	0.7	4	0.76	15	50	4
600G-D0.8-6-4-50	0.8	0.7	6	0.76	15	50	4
600G-D1-4-4-50	1	0.8	4	0.94	11	50	4
600G-D1-6-4-50	1	0.8	6	0.94	11	50	4
600G-D1-8-4-50	1	0.8	8	0.94	11	50	4
600G-D1-10-4-50	1	0.8	10	0.94	11	50	4
600G-D1.5-6-4-50	1.5	1.2	6	1.42	11	50	4
600G-D1.5-8-4-50	1.5	1.2	8	1.42	11	50	4
600G-D1.5-10-4-50	1.5	1.2	10	1.42	11	50	4
600G-D1.5-12-4-50	1.5	1.2	12	1.42	11	50	4
600G-D2-8-4-50	2	1.6	8	1.9	11	50	4
600G-D2-10-4-50	2	1.6	10	1.9	11	50	4
600G-D2-12-4-50	2	1.6	12	1.9	11	50	4
600G-D2-16-4-50	2	1.6	16	1.9	11	50	4
600G-D2.5-10-4-50	2.5	2	10	2.4	11	50	4
600G-D2.5-16-4-50	2.5	2	12	2.4	11	50	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~45HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	~350HB				
○		○	○				○	○	○		○	○	

2刃長頸平刀



刃徑公差:
 $D \leq 3.0$: -0.01 $3 < D \leq 6.0$: -0.012
 $6 < D \leq 10$: 0 — 0.015
 $10 < D \leq 18$: 0 — 0.018

ns

$d \leq 3$: 0 — -0.004
 $d \leq 6$: 0 — -0.005
 $6 < d \leq 10$: 0 — -0.006
 $10 < d \leq 18$: 0 — -0.008

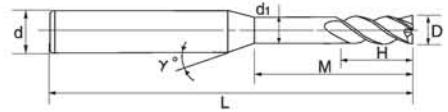
型號 Cat.No	刃徑 ϕD	刃長 H	有效長 M	首徑 $\phi d1$	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 ϕd
600G-D2.5-16-4-50	2.5	2	16	2.4	11	50	4
600G-D2.5-20-4-50	2.5	2	20	2.4	11	50	4
600G-D3-10-6-60	3	2.4	10	2.9	11	60	6
600G-D3-12-6-60	3	2.4	12	2.9	11	60	6
600G-D3-16-6-60	3	2.4	16	2.9	11	60	6
600G-D3-20-6-60	3	2.4	20	2.9	11	60	6
600G-D3-25-6-75	3	2.4	25	2.9	11	75	6
600G-D4-12-6-60	4	3.2	12	3.9	11	60	6
600G-D4-16-6-60	4	3.2	16	3.9	11	60	6
600G-D4-20-6-60	4	3.2	20	3.9	11	60	6
600G-D4-25-6-75	4	3.2	25	3.9	11	75	6
600G-D4-30-6-75	4	3.2	30	3.9	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
		~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC							
		○	○	○		○	○	○	○		○	○	

○ 非常合適 ○ 合適

4刃長頸平刀



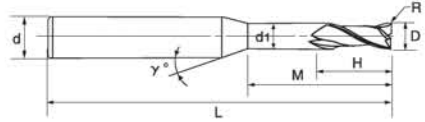
刃徑公差:		
D ≤ 3.0 : 0-0.01	3 < D ≤ 6.0 : 0-0.012	d ≤ 3 : 0-0.004
6 < D ≤ 10 : 0-0.015	10 < D ≤ 18 : 0-0.018	d ≤ 6 : 0-0.005
		6 < d ≤ 10 : 0-0.006
		10 < d ≤ 18 : 0-0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G-D1-4-4-50	1	0.8	4	0.94	11	50	4
600G-D1-6-4-50	1	0.8	6	0.94	11	50	4
600G-D1-8-4-50	1	0.8	8	0.94	11	50	4
600G-D1-10-4-50	1	0.8	10	0.94	11	50	4
600G-D1.5-6-4-50	1.5	1.2	6	1.42	11	50	4
600G-D1.5-8-4-50	1.5	1.2	8	1.42	11	50	4
600G-D1.5-10-4-50	1.5	1.2	10	1.42	11	50	4
600G-D1.5-12-4-50	1.5	1.2	12	1.42	11	50	4
600G-D2-8-4-50	2	1.6	8	1.9	11	50	4
600G-D2-10-4-50	2	1.6	10	1.9	11	50	4
600G-D2-12-4-50	2	1.6	12	1.9	11	50	4
600G-D2-16-4-50	2	1.6	16	1.9	11	50	4
600G-D2.5-10-4-50	2.5	2	10	2.4	11	50	4
600G-D2.5-12-4-50	2.5	2	12	2.4	11	50	4
600G-D2.5-16-4-50	2.5	2	16	2.4	11	50	4
600G-D2.5-20-4-50	2.5	2	20	2.4	11	50	4
600G-D3-10-6-60	3	2.4	10	2.9	11	60	6
600G-D3-12-6-60	3	2.4	12	2.9	11	60	6
600G-D3-16-6-60	3	2.4	16	2.9	11	60	6
600G-D3-20-6-60	3	2.4	20	2.9	11	60	6
600G-D3-25-6-75	3	2.4	25	2.9	11	75	6
600G-D4-12-6-60	4	3.2	12	3.9	11	60	6
600G-D4-16-6-60	4	3.2	16	3.9	11	60	6
600G-D4-20-6-60	4	3.2	20	3.9	11	60	6
600G-D4-25-6-75	4	3.2	25	3.9	11	75	6
600G-D4-30-6-75	4	3.2	30	3.9	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○				○	○	○		○	○	

2刃長頸圓鼻刀



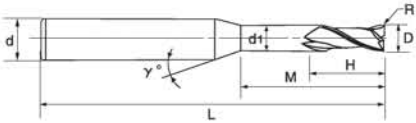
刃徑公差: D ≤ 3.0 : -0.01 3 < D ≤ 6.0 : -0.012 6 < D ≤ 10 : 0 - 0.015 10 < D ≤ 18 : 0 - 0.018	公差 R ± 0.005	表面粗糙度 Ra 0.005	尺寸公差 d ≤ 3 : 0 - 0.004 d ≤ 6 : 0 - 0.005 6 < d ≤ 10 : 0 - 0.006 10 < d ≤ 18 : 0 - 0.008
---	-----------------	-------------------	---

型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G-D1R0.1-4-4-50	1	0.1	0.8	4	0.94	11	50	4
600G-D1R0.1-6-4-50	1	0.1	0.8	6	0.94	11	50	4
600G-D1R0.1-8-4-50	1	0.1	0.8	8	0.94	11	50	4
600G-D1R0.1-10-4-50	1	0.1	0.8	10	0.94	11	50	4
600G-D1R0.2-4-4-50	1	0.2	0.8	4	0.94	11	50	4
600G-D1R0.2-6-4-50	1	0.2	0.8	6	0.94	11	50	4
600G-D1R0.2-8-4-50	1	0.2	0.8	8	0.94	11	50	4
600G-D1R0.2-10-4-50	1	0.2	0.8	10	0.94	11	50	4
600G-D1.5R0.1-6-4-50	1.5	0.1	1.2	6	1.42	11	50	4
600G-D1.5R0.1-8-4-50	1.5	0.1	1.2	8	1.42	11	50	4
600G-D1.5R0.1-10-4-50	1.5	0.1	1.2	10	1.42	11	50	4
600G-D1.5R0.1-12-4-50	1.5	0.1	1.2	12	1.42	11	50	4
600G-D1.5R0.2-6-4-50	1.5	0.2	1.2	6	1.42	11	50	4
600G-D1.5R0.2-8-4-50	1.5	0.2	1.2	8	1.42	11	50	4
600G-D1.5R0.2-10-4-50	1.5	0.2	1.2	10	1.42	11	50	4
600G-D1.5R0.2-12-4-50	1.5	0.2	1.2	12	1.42	11	50	4
600G-D2R0.1-8-4-50	2	0.1	1.6	8	1.9	11	50	4
600G-D2R0.1-10-4-50	2	0.1	1.6	10	1.9	11	50	4
600G-D2R0.1-12-4-50	2	0.1	1.6	12	1.9	11	50	4
600G-D2R0.1-16-4-50	2	0.1	1.6	16	1.9	11	50	4
600G-D2R0.2-8-4-50	2	0.2	1.6	8	1.9	11	50	4
600G-D2R0.2-10-4-50	2	0.2	1.6	10	1.9	11	50	4
600G-D2R0.2-12-4-50	2	0.2	1.6	12	1.9	11	50	4
600G-D2R0.2-16-4-50	2	0.2	1.6	16	1.9	11	50	4
600G-D2R0.5-8-4-50	2	0.5	1.6	8	1.9	11	50	4
600G-D2R0.5-10-4-50	2	0.5	1.6	10	1.9	11	50	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○			○	○	○	○		○	○	

2刃長頸圓鼻刀



硬質合金 UMG 涂层 TX 2 30° 離度角 最高硬度 < 55 HRC

刃徑公差:
D ≤ 3.0: -0.01 3 < D ≤ 6.0: -0.012
6 < D ≤ 10: 0-0.015
10 < D ≤ 18: 0-0.018

表面粗糙度: Ra 0.005

尺寸公差:
d ≤ 3: 0-0.004
d ≤ 6: 0-0.005
6 < d ≤ 10: 0-0.006
10 < d ≤ 18: 0-0.008

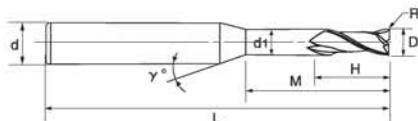
型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G-D2R0.5-12-4-50	2	0.5	1.6	12	1.9	11	50	4
600G-D2R0.5-16-4-50	2	0.5	1.6	16	1.9	11	50	4
600G-D3R0.1-10-6-60	3	0.1	2.4	10	2.9	11	60	6
600G-D3R0.1-12-6-60	3	0.1	2.4	12	2.9	11	60	6
600G-D3R0.1-16-6-60	3	0.1	2.4	16	2.9	11	60	6
600G-D3R0.1-20-6-60	3	0.1	2.4	20	2.9	11	60	6
600G-D3R0.1-25-6-75	3	0.1	2.4	25	2.9	11	75	6
600G-D3R0.2-10-6-60	3	0.2	2.4	10	2.9	11	60	6
600G-D3R0.2-12-6-60	3	0.2	2.4	12	2.9	11	60	6
600G-D3R0.2-16-6-60	3	0.2	2.4	16	2.9	11	60	6
600G-D3R0.2-20-6-60	3	0.2	2.4	20	2.9	11	60	6
600G-D3R0.2-25-6-75	3	0.2	2.4	25	2.9	11	75	6
600G-D3R0.5-10-6-60	3	0.5	2.4	10	2.9	11	60	6
600G-D3R0.5-12-6-60	3	0.5	2.4	12	2.9	11	60	6
600G-D3R0.5-16-6-60	3	0.5	2.4	16	2.9	11	60	6
600G-D3R0.5-20-6-60	3	0.5	2.4	20	2.9	11	60	6
600G-D3R0.5-25-6-75	3	0.5	2.4	25	2.9	11	75	6
600G-D4R0.1-12-6-60	4	0.1	3.2	12	3.9	11	60	6
600G-D4R0.1-16-6-60	4	0.1	3.2	16	3.9	11	60	6
600G-D4R0.1-20-6-60	4	0.1	3.2	20	3.9	11	60	6
600G-D4R0.1-25-6-75	4	0.1	3.2	25	3.9	11	75	6
600G-D4R0.1-30-6-75	4	0.1	3.2	30	3.9	11	75	6
600G-D4R0.2-12-6-60	4	0.2	3.2	12	3.9	11	60	6
600G-D4R0.2-16-6-60	4	0.2	3.2	16	3.9	11	60	6
600G-D4R0.2-20-6-60	4	0.2	3.2	20	3.9	11	60	6
600G-D4R0.2-25-6-75	4	0.2	3.2	25	3.9	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
-40HRC		-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC							
○		○	○			○	○	○	○		○	○	

2刃長頸圓鼻刀



刃徑公差:

D ≤ 3.0: -0.01 3 < D ≤ 6.0: -0.012
6 < D ≤ 10: 0-0.015
10 < D ≤ 18: 0-0.018



R ± 0.005



Ra ≤ 0.05
d ≤ 3: 0-0.004
d ≤ 6: 0-0.005
6 < d ≤ 10: 0-0.006
10 < d ≤ 18: 0-0.008

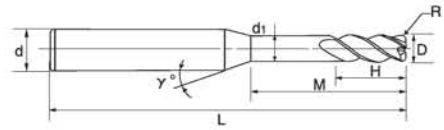
型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G-D4R0.2-30-6-75	4	0.2	3.2	30	3.9	11	75	6
600G-D4R0.5-12-6-60	4	0.5	3.2	12	3.9	11	60	6
600G-D4R0.5-16-6-60	4	0.5	3.2	16	3.9	11	60	6
600G-D4R0.5-20-6-60	4	0.5	3.2	20	3.9	11	60	6
600G-D4R0.5-25-6-75	4	0.5	3.2	25	3.9	11	75	6
600G-D4R0.5-30-6-75	4	0.5	3.2	30	3.9	11	75	6
600G-D4R1-12-6-60	4	1	3.2	12	3.9	11	60	6
600G-D4R1-16-6-60	4	1	3.2	16	3.9	11	60	6
600G-D4R1-20-6-60	4	1	3.2	20	3.9	11	60	6
600G-D4R1-25-6-75	4	1	3.2	25	3.9	11	75	6
600G-D4R1-30-6-75	4	1	3.2	30	3.9	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel 預硬鋼 Prehardened steel	合金鋼 Alloy steel 工具鋼 Chisel tool steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
-40HRC		-45HRC	-55HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	~350HB						
○		○	○			○	○	○	○		○	○	

○ 非常合適 ○ 合適

4刃長頸圓鼻刀



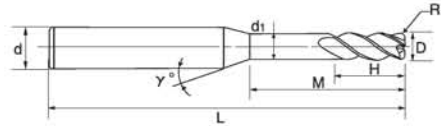
刃徑公差: D<3.0: -0.01 3<D<6.0: -0.012 6<D<10: 0-0.015 10<D<18: 0-0.018	公差 R±0.005	公差 H5 d≦3: 0-0.004 d≦6: 0-0.005 6<d≦10: 0-0.006 10<d≦18: 0-0.008
---	---------------	---

型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G-D1R0.1-4-4-50	1	0.1	0.8	4	0.94	11	50	4
600G-D1R0.1-6-4-50	1	0.1	0.8	6	0.94	11	50	4
600G-D1R0.1-8-4-50	1	0.1	0.8	8	0.94	11	50	4
600G-D1R0.1-10-4-50	1	0.1	0.8	10	0.94	11	50	4
600G-D1R0.2-4-4-50	1	0.2	0.8	4	0.94	11	50	4
600G-D1R0.2-6-4-50	1	0.2	0.8	6	0.94	11	50	4
600G-D1R0.2-8-4-50	1	0.2	0.8	8	0.94	11	50	4
600G-D1R0.2-10-4-50	1	0.2	0.8	10	0.94	11	50	4
600G-D1.5R0.1-6-4-50	1.5	0.1	1.2	6	1.42	11	50	4
600G-D1.5R0.1-8-4-50	1.5	0.1	1.2	8	1.42	11	50	4
600G-D1.5R0.1-10-4-50	1.5	0.1	1.2	10	1.42	11	50	4
600G-D1.5R0.1-12-4-50	1.5	0.1	1.2	12	1.42	11	50	4
600G-D1.5R0.2-6-4-50	1.5	0.2	1.2	6	1.42	11	50	4
600G-D1.5R0.2-8-4-50	1.5	0.2	1.2	8	1.42	11	50	4
600G-D1.5R0.2-10-4-50	1.5	0.2	1.2	10	1.42	11	50	4
600G-D1.5R0.2-12-4-50	1.5	0.2	1.2	12	1.42	11	50	4
600G-D2R0.1-8-4-50	2	0.1	1.6	8	1.9	11	50	4
600G-D2R0.1-10-4-50	2	0.1	1.6	10	1.9	11	50	4
600G-D2R0.1-12-4-50	2	0.1	1.6	12	1.9	11	50	4
600G-D2R0.1-16-4-50	2	0.1	1.6	16	1.9	11	50	4
600G-D2R0.2-8-4-50	2	0.2	1.6	8	1.9	11	50	4
600G-D2R0.2-10-4-50	2	0.2	1.6	10	1.9	11	50	4
600G-D2R0.2-12-4-50	2	0.2	1.6	12	1.9	11	50	4
600G-D2R0.2-16-4-50	2	0.2	1.6	16	1.9	11	50	4
600G-D2R0.5-8-4-50	2	0.5	1.6	8	1.9	11	50	4
600G-D2R0.5-10-4-50	2	0.5	1.6	10	1.9	11	50	4

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	-45HRC	-45HRC	-60HRC	-65HRC	-35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○	○	○	○			○	○	○	○		○	○	

4刃長頸圓鼻刀



刃徑公差:
 $D \leq 3.0$: -0.01 $3 < D \leq 6.0$: -0.012
 $6 < D \leq 10$: -0.015
 $10 < D \leq 18$: -0.018

公差
 $R \pm 0.005$

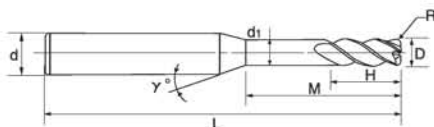
粗糙度
 Ra
 $d \leq 3$: 0.0-0.004
 $d \leq 6$: 0.0-0.005
 $6 < d \leq 10$: 0.0-0.006
 $10 < d \leq 18$: 0.0-0.008

型號 Cat.No	刃徑 ϕD	圓鼻半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 $\phi d1$	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 ϕd
600G-D1R0.5-12-4-50	2	0.5	1.6	12	1.9	11	50	4
600G-D1R0.5-16-4-50	2	0.5	1.6	16	1.9	11	50	4
600G-D3R0.1-10-6-60	3	0.1	2.4	10	2.9	11	60	6
600G-D3R0.1-12-6-60	3	0.1	2.4	12	2.9	11	60	6
600G-D3R0.1-16-6-60	3	0.1	2.4	16	2.9	11	60	6
600G-D3R0.1-20-6-60	3	0.1	2.4	20	2.9	11	60	6
600G-D3R0.1-25-6-75	3	0.1	2.4	25	2.9	11	75	6
600G-D3R0.2-10-6-60	3	0.2	2.4	10	2.9	11	60	6
600G-D3R0.2-12-6-60	3	0.2	2.4	12	2.9	11	60	6
600G-D3R0.2-16-6-60	3	0.2	2.4	16	2.9	11	60	6
600G-D3R0.2-20-6-60	3	0.2	2.4	20	2.9	11	60	6
600G-D3R0.2-25-6-75	3	0.2	2.4	25	2.9	11	75	6
600G-D3R0.5-10-6-60	3	0.5	2.4	10	2.9	11	60	6
600G-D3R0.5-12-6-60	3	0.5	2.4	12	2.9	11	60	6
600G-D3R0.5-16-6-60	3	0.5	2.4	16	2.9	11	60	6
600G-D3R0.5-20-6-60	3	0.5	2.4	20	2.9	11	60	6
600G-D3R0.5-25-6-75	3	0.5	2.4	25	2.9	11	75	6
600G-D4R0.1-12-6-60	4	0.1	3.2	12	3.9	11	60	6
600G-D4R0.1-16-6-60	4	0.1	3.2	16	3.9	11	60	6
600G-D4R0.1-20-6-60	4	0.1	3.2	20	3.9	11	60	6
600G-D4R0.1-25-6-75	4	0.1	3.2	25	3.9	11	75	6
600G-D4R0.1-30-6-75	4	0.1	3.2	30	3.9	11	75	6
600G-D4R0.2-12-6-60	4	0.2	3.2	12	3.9	11	60	6
600G-D4R0.2-16-6-60	4	0.2	3.2	16	3.9	11	60	6
600G-D4R0.2-20-6-60	4	0.2	3.2	20	3.9	11	60	6
600G-D4R0.2-25-6-75	4	0.2	3.2	25	3.9	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB					
○		○	○	○			○	○	○		○	○	

4刃長頸圓鼻刀



刃徑公差:

D ≤ 3.0 : -0.01 3 < D ≤ 6.0 : -0.012
6 < D ≤ 10 : 0 -0.015
10 < D ≤ 18 : 0 -0.018



Ra ± 0.005



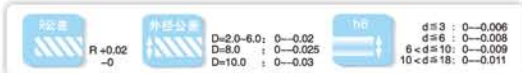
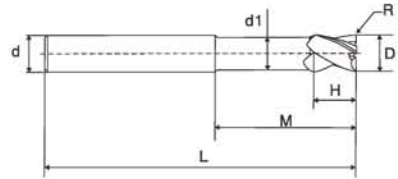
Rz
d ≤ 3 : 0 -0.004
d ≤ 6 : 0 -0.005
6 < d ≤ 10 : 0 -0.006
10 < d ≤ 18 : 0 -0.008

型號 Cat.No	刃徑 φD	圓鼻半徑 R	刃長 H	有效長 M	首徑 φd1	柄錐角度 γ°	全長 L	柄徑 φd
600G-D4R0.2-30-6-75	4	0.2	3.2	30	3.9	11	75	6
600G-D4R0.5-12-6-60	4	0.5	3.2	12	3.9	11	60	6
600G-D4R0.5-16-6-60	4	0.5	3.2	16	3.9	11	60	6
600G-D4R0.5-20-6-60	4	0.5	3.2	20	3.9	11	60	6
600G-D4R0.5-25-6-75	4	0.5	3.2	25	3.9	11	75	6
600G-D4R0.5-30-6-75	4	0.5	3.2	30	3.9	11	75	6
600G-D4R1-12-6-60	4	1	3.2	12	3.9	11	60	6
600G-D4R1-16-6-60	4	1	3.2	16	3.9	11	60	6
600G-D4R1-20-6-60	4	1	3.2	20	3.9	11	60	6
600G-D4R1-25-6-75	4	1	3.2	25	3.9	11	75	6
600G-D4R1-30-6-75	4	1	3.2	30	3.9	11	75	6

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	石墨 Graphite	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy	塑料 Plastic
預硬鋼 Prehardened steel	工具鋼 Chisel tool steel	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron ~350HB						
○		○	○			○	○	○	○		○	○	

HSF - 牛鼻刀旋風銑



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size							齒數 Z
	D	R	d1	H	d	M	L	
HSF-600GS-D2.0R0.2-6-50	2.0	0.20	1.92	2	6	6	50	4
HSF-600GS-D2.0R0.5-6-50	2.0	0.50	1.92	2	6	6	50	4
HSF-600GS-D2.5R0.2-6-50	2.5	0.20	2.40	2.5	8	6	50	4
HSF-600GS-D2.5R0.5-6-50	2.5	0.50	2.40	2.5	8	6	50	4
HSF-600GS-D3.0R0.2-6-50	3.0	0.2	2.90	3	8	6	50	4
HSF-600GS-D3.0R0.5-6-50	3.0	0.5	2.90	3	8	6	50	4
HSF-600GS-D4.0R0.2-6-50	4.0	0.2	3.90	4	11	6	50	4
HSF-600GS-D4.0R0.3-6-50	4.0	0.30	3.90	4	11	6	50	4
HSF-600GS-D4.0R0.5-6-50	4.0	0.5	3.90	4	11	6	50	4
HSF-600GS-D6.0R0.2-6-50	6.0	0.2	5.80	6	16	6	50	4
HSF-600GS-D6.0R0.3-6-50	6.0	0.3	5.80	6	16	6	50	4
HSF-600GS-D6.0R0.5-6-50	6.0	0.50	5.80	6	16	6	50	4
HSF-600GS-D6.0R1.0-6-50	6.0	1.0	5.80	6	16	6	50	4
HSF-600GS-D6.0R1.5-6-50	6.0	1.5	5.80	6	16	6	50	4
HSF-600GS-D8.0R0.3-8-60	8.0	0.3	7.70	8	20	8	60	4
HSF-600GS-D8.0R0.5-8-60	8.0	0.5	7.70	8	20	8	60	4
HSF-600GS-D8.0R1.0-8-60	8.0	1.0	7.70	8	20	8	60	4
HSF-600GS-D8.0R2.0-8-60	8.0	2.0	7.70	8	20	8	60	4
HSF-600GS-D10.0R0.3-10-75	10.0	0.3	9.60	10	25	10	75	4
HSF-600GS-D10.0R0.5-10-75	10.0	0.5	9.60	10	25	10	75	4
HSF-600GS-D10.0R1.0-10-75	10.0	1.0	9.60	10	25	10	75	4
HSF-600GS-D10.0R2.0-10-75	10.0	2.0	9.60	10	25	10	75	4

可切削材料適用表

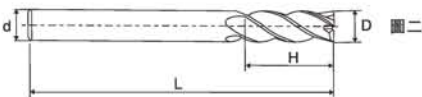
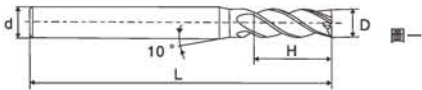
Applicable table for cutting materials

○ 非常合適

○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~65HRC						
○	○	○	○	○	○	○	○				

XSF – 不鏽鋼旋風銑



外圓公差	D=3.0-6.0 : 0-0.02 D=8.0 : 0-0.025 D=10.0 : 0-0.03 D=12.0 : 0-0.035 D=16.0-20.0 : 0-0.04	hit	d=3 : 0-0.006 d=6 : 0-0.008 6<d≤10: 0-0.009 10<d≤18: 0-0.011
------	--	-----	---

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
XSF-600G-D3.0-6-50	3.0	6	6	50	4	圖一
XSF-600G-D4.0-6-50	4.0	6	9	50	4	圖一
XSF600G--D5.0-6-50	5.0	6	11	50	4	圖一
XSF-600G-D6.0-6-50	6.0	6	13	50	4	圖二
XSF-600G-D8.0-8-60	8.0	8	16	60	4	圖二
XSF-600G-D10.0-10-75	10.0	10	22	75	4	圖二
XSF-600G-D12.0-12-75	12.0	12	26	75	4	圖二
XSF-600G-D16.0-16-100	16.0	16	36	100	4	圖二
XSF-600G-D20.0-20-100	20.0	20	40	100	4	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

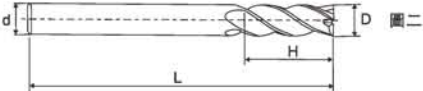
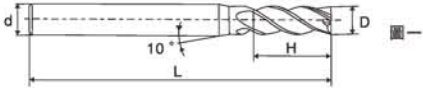
○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~65HRC						
○	○	○	○			○	○				

PXF - 600S - 鋼件高效旋風銑



外銷公差	D=3.0-8.0 : 0-0.035 D=10.0-12.0 : 0-0.04 D=16.0-20.0 : 0-0.045	h8	d=3 : 0-0.006 d=6 : 0-0.008 6<d≤10 : 0-0.009 10<d≤18 : 0-0.011
------	--	----	---



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
PXF-600S-D3.0-6-50	3.0	6	8	50	4	圖一
PXF-600S-D4.0-6-50	4.0	6	11	50	4	圖一
PXF-600S-D5.0-6-50	5.0	6	13	50	4	圖一
PXF-600S-D6.0-6-50	6.0	6	15	50	4	圖二
PXF-600S-D8.0-8-60	8.0	8	20	60	4	圖二
PXF-600S-D10.0-10-75	10.0	10	22	75	4	圖二
PXF-600S-D12.0-12-75	12.0	12	26	75	4	圖二
PXF-600S-D16.0-16-100	16.0	16	36	100	4	圖二
PXF-600S-D20.0-20-100	20.0	20	40	100	4	圖二

⚠ PXF 不適用於不銹鋼材料插銑加工。

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~65HRC						
○	○	○	○	○		○	○				

PXF - 鋼件高效旋風銑2代 短刃

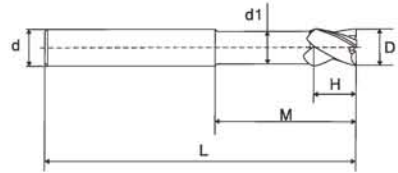
600S-PXF2 第二代鋼件旋風銑

功能: 擺線、插銑、槽銑等多功能

PXF專用刀柄
HPC系列



PXF - 鋼件高效旋風銑2代 短刃



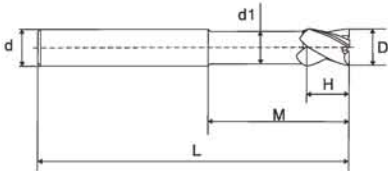
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z	HA	HB
	D	d1	H	d	M	L			
PXF2-600S-D1.0-2-4-40	1.0	0.8	1.5	4	2	40	4	○	
PXF2-600S-D2.0-4-4-40	2.0	1.7	3	4	4	40	4	○	
PXF2-600S-D3.0-6-4-40	3.0	2.7	4	4	6	40	4	○	
PXF2-600S-D4.0-8-6-54	4.0	3.7	5	6	8	54	4	○	○
PXF2-600S-D5.0-10-6-54	5.0	4.7	6	6	10	54	4	○	○
PXF2-600S-D6.0-16-6-54	6.0	5.7	7	8	16	54	4	○	○
PXF2-600S-D8.0-20-8-58	8.0	7.5	9	8	20	58	4	○	○
PXF2-600S-D10.0-20-10-66	10.0	9.5	11	10	24	66	4	○	○
PXF2-600S-D12.0-26-12-73	12.0	11.5	12	12	26	73	4	○	○
PXF2-600S-D14.0-28-16-75	14.0	13.5	14	16	28	75	4	○	○
PXF2-600S-D16.0-32-16-82	16.0	15.5	16	16	32	82	4	○	○
PXF2-600S-D18.0-34-18-84	18.0	17.5	18	18	34	84	4	○	○
PXF2-600S-D20.0-40-20-92	20.0	19.5	20	20	40	92	4	○	○

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~65HRC						
○	○					○	○				

PXF - 鋼件高效旋風銑2代 標準長



硬質合金

UMG

涂层

TiAlCrN

4

35°

螺旋角

35°

前角

45°

后角

< 35

HRC

外圆公差

D 0-0.02

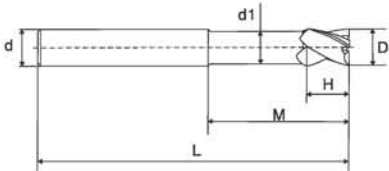
IT6

d ≤ 3 : 0-0.006
d ≤ 6 : 0-0.008
6 < d ≤ 10 : 0-0.009
10 < d ≤ 18 : 0-0.011

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z	HA	HB
	D	d1	H	d	M	L			
PXF2-600S-D1.0-3-4-40	1.0	0.8	2.5	4	3	40	4	○	
PXF2-600S-D2.0-6-4-40	2.0	1.7	4	4	6	40	4	○	
PXF2-600S-D3.0-9-4-40	3.0	2.7	6	4	9	40	4	○	
PXF2-600S-D4.0-12-6-54	4.0	3.7	8	6	12	54	4	○	○
PXF2-600S-D5.0-15-6-54	5.0	4.7	10	6	15	54	4	○	○
PXF2-600S-D6.0-21-6-57	6.0	5.7	13	8	21	57	4	○	○
PXF2-600S-D8.0-27-8-63	8.0	7.5	19	8	27	63	4	○	○
PXF2-600S-D10.0-32-10-72	10.0	9.5	22	10	32	72	4	○	○
PXF2-600S-D12.0-38-12-83	12.0	11.5	26	12	38	83	4	○	○
PXF2-600S-D14.0-38-16-83	14.0	13.5	26	16	38	83	4	○	○
PXF2-600S-D16.0-44-16-92	16.0	15.5	32	16	44	92	4	○	○
PXF2-600S-D18.0-44-18-92	18.0	17.5	32	18	44	92	4	○	○
PXF2-600S-D20.0-54-20-104	20.0	19.5	38	20	54	104	4	○	○

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials											
○ 非常合適 ◎ 合適											
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~65HRC						
○	○					◎	○				

PXF – 鋼件高效旋風銑2代 長柄



硬質合金

UMG

涂层

TiAlCrN

4

35°

螺旋角

10°

前角

45°

后角

<35

HRC

外圆公差

D 0-0.02

IT6

d±3: 0-0.006
d±6: 0-0.008
6<d±10: 0-0.009
10<d±18: 0-0.011

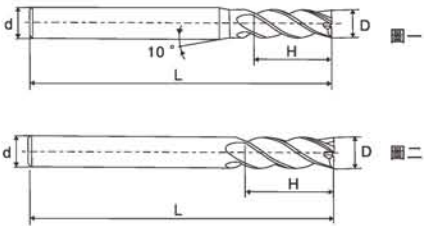
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z	HA	HB
	D	d1	H	d	M	L			
PXF2-600S-D6.0-29-6-65	6.0	5.7	9	8	29	65	4	○	○
PXF2-600S-D8.0-39-8-75	8.0	7.5	12	8	39	75	4	○	○
PXF2-600S-D10.0-40-10-80	10.0	9.5	15	10	40	80	4	○	○
PXF2-600S-D12.0-48-12-93	12.0	11.5	18	12	48	93	4	○	○
PXF2-600S-D16.0-60-16-108	16.0	15.5	24	16	60	108	4	○	○
PXF2-600S-D20.0-76-20-126	20.0	19.5	30	20	76	126	4	○	○

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~65HRC						
○	○					○	○				

TXF 鈦合金高效旋風銑



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
TXF-600-D2.0-4-50	2.0	4	5	50	4	圖一
TXF-600-D3.0-4-50	3.0	4	8	50	4	圖一
TXF-600-D4.0-4-50	4.0	4	10	50	4	圖二
TXF-600-D6.0-6-50	6.0	6	15	50	4	圖二
TXF-600-D8.0-8-60	8.0	8	20	60	4	圖二
TXF-600-D10.0-10-75	10.0	10	25	75	4	圖二
TXF-600-D12.0-12-75	12.0	12	30	75	4	圖二
TXF-600-D14.0-14-80	14.0	14	35	80	4	圖二
TXF-600-D16.0-16-100	16.0	16	40	100	4	圖二
TXF-600-D18.0-18-100	18.0	18	40	100	4	圖二
TXF-600-D20.0-20-100	20.0	20	40	100	4	圖二

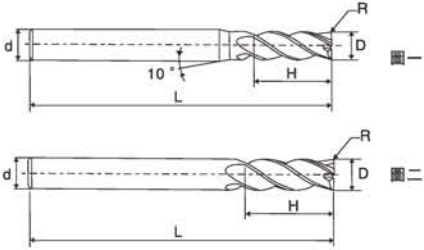
可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials										○ 非常合適	○ 合適
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○				○	○			○	○

TXF 鈦合金高效旋風銑

TXF-600系列 鈦合金銑刀



TXF 鈦合金高效旋風銑



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
TXF-600-D2.0R0.1-4-50	2.0	0.1	4	5	50	4	圖一
TXF-600-D2.0R0.2-4-50	2.0	0.2	4	5	50	4	圖一
TXF-600-D2.0R0.5-4-50	2.0	0.5	4	5	50	4	圖一
TXF-600-D3.0R0.2-4-50	3.0	0.2	4	7	50	4	圖一
TXF-600-D3.0R0.3-4-50	3.0	0.3	4	7	50	4	圖一
TXF-600-D3.0R0.5-4-50	3.0	0.5	4	7	50	4	圖一
TXF-600-D4.0R0.2-4-50	4.0	0.2	4	10	50	4	圖二
TXF-600-D4.0R0.5-4-50	4.0	0.5	4	10	50	4	圖二
TXF-600-D4.0R1.0-4-50	4.0	1.0	4	10	50	4	圖二
TXF-600-D6.0R0.2-6-50	6.0	0.2	6	15	50	4	圖二
TXF-600-D6.0R0.5-6-50	6.0	0.5	6	15	50	4	圖二
TXF-600-D6.0R1.0-6-50	6.0	1.0	6	15	50	4	圖二
TXF-600-D8.0R0.5-8-60	8.0	0.5	8	20	60	4	圖二
TXF-600-D8.0R1.0-8-60	8.0	1.0	8	20	60	4	圖二
TXF-600-D8.0R2.0-8-60	8.0	2.0	8	20	60	4	圖二
TXF-600-D10.0R0.5-10-75	10.0	0.5	10	25	75	4	圖二
TXF-600-D10.0R1.0-10-75	10.0	1.0	10	25	75	4	圖二
TXF-600-D10.0R2.0-10-75	10.0	2.0	10	25	75	4	圖二
TXF-600-D12.0R0.5-10-75	12.0	0.5	12	30	75	4	圖二
TXF-600-D12.0R1.0-10-75	12.0	1.0	12	30	75	4	圖二
TXF-600-D12.0R2.0-10-75	12.0	2.0	12	30	75	4	圖二
TXF-600-D14.0R0.5-14-80	14.0	0.5	14	35	80	4	圖二
TXF-600-D14.0R1.0-14-80	14.0	1.0	14	35	80	4	圖二
TXF-600-D14.0R2.0-14-80	14.0	2.0	14	35	80	4	圖二
TXF-600-D16.0R0.5-16-100	16.0	0.5	16	40	100	4	圖二
TXF-600-D16.0R1.0-16-100	16.0	1.0	16	40	100	4	圖二
TXF-600-D16.0R2.0-16-100	16.0	2.0	16	40	100	4	圖二
TXF-600-D18.0R0.5-18-100	18.0	0.5	18	40	100	4	圖二
TXF-600-D18.0R1.0-18-100	18.0	1.0	18	40	100	4	圖二
TXF-600-D18.0R2.0-18-100	18.0	2.0	18	40	100	4	圖二
TXF-600-D20.0R0.5-20-100	20.0	0.5	20	40	100	4	圖二
TXF-600-D20.0R1.0-20-100	20.0	1.0	20	40	100	4	圖二
TXF-600-D20.0R2.0-20-100	20.0	2.0	20	40	100	4	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

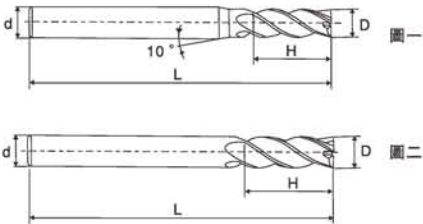
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○				○	○			○	○

GSF - 600系列高溫合金銑刀

GSF-600系列 高溫合金銑刀



GSF 高溫合金高效旋風銑



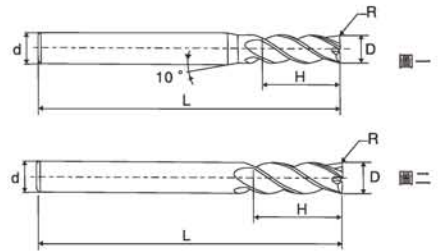
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z	形式 Form
	D	d	H	L		
GSF-600-D2.0-4-50	2.0	4	5	50	4	圖一
GSF-600-D3.0-4-50	3.0	4	8	50	4	圖一
GSF-600-D4.0-4-50	4.0	4	10	50	4	圖二
GSF-600-D6.0-6-50	6.0	6	15	50	4	圖二
GSF-600-D8.0-8-60	8.0	8	20	60	4	圖二
GSF-600-D10.0-10-75	10.0	10	25	75	4	圖二
GSF-600-D12.0-12-75	12.0	12	30	75	4	圖二
GSF-600-D14.0-14-80	14.0	14	35	80	4	圖二
GSF-600-D16.0-16-100	16.0	16	40	100	4	圖二
GSF-600-D18.0-18-100	18.0	18	40	100	4	圖二
GSF-600-D20.0-20-100	20.0	20	40	100	4	圖二

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

非常合適 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○		○	○			○	○

GSF 高溫合金高效旋風銑



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	形式 Form
	D	R	d	H	L		
GSF-600-D2.0R0.1-4-50	2.0	0.1	4	5	50	4	圖一
GSF-600-D2.0R0.2-4-50	2.0	0.2	4	5	50	4	圖一
GSF-600-D2.0R0.5-4-50	2.0	0.5	4	5	50	4	圖一
GSF-600-D3.0R0.2-4-50	3.0	0.2	4	7	50	4	圖一
GSF-600-D3.0R0.3-4-50	3.0	0.3	4	7	50	4	圖一
GSF-600-D3.0R0.5-4-50	3.0	0.5	4	7	50	4	圖一
GSF-600-D4.0R0.2-4-50	4.0	0.2	4	10	50	4	圖二
GSF-600-D4.0R0.5-4-50	4.0	0.5	4	10	50	4	圖二
GSF-600-D4.0R1.0-4-50	4.0	1.0	4	10	50	4	圖二
GSF-600-D6.0R0.2-6-50	6.0	0.2	6	15	50	4	圖二
GSF-600-D6.0R0.5-6-50	6.0	0.5	6	15	50	4	圖二
GSF-600-D6.0R1.0-6-50	6.0	1.0	6	15	50	4	圖二
GSF-600-D8.0R0.5-8-60	8.0	0.5	8	20	60	4	圖二
GSF-600-D8.0R1.0-8-60	8.0	1.0	8	20	60	4	圖二
GSF-600-D8.0R2.0-8-60	8.0	2.0	8	20	60	4	圖二
GSF-600-D10.0R0.5-10-75	10.0	0.5	10	25	75	4	圖二
GSF-600-D10.0R1.0-10-75	10.0	1.0	10	25	75	4	圖二
GSF-600-D10.0R2.0-10-75	10.0	2.0	10	25	75	4	圖二
GSF-600-D12.0R0.5-10-75	12.0	0.5	12	30	75	4	圖二
GSF-600-D12.0R1.0-10-75	12.0	1.0	12	30	75	4	圖二
GSF-600-D12.0R2.0-10-75	12.0	2.0	12	30	75	4	圖二
GSF-600-D14.0R0.5-14-80	14.0	0.5	14	35	80	4	圖二
GSF-600-D14.0R1.0-14-80	14.0	1.0	14	35	80	4	圖二
GSF-600-D14.0R2.0-14-80	14.0	2.0	14	35	80	4	圖二
GSF-600-D16.0R0.5-16-100	16.0	0.5	16	40	100	4	圖二
GSF-600-D16.0R1.0-16-100	16.0	1.0	16	40	100	4	圖二
GSF-600-D16.0R2.0-16-100	16.0	2.0	16	40	100	4	圖二
GSF-600-D18.0R0.5-18-100	18.0	0.5	18	40	100	4	圖二
GSF-600-D18.0R1.0-18-100	18.0	1.0	18	40	100	4	圖二
GSF-600-D18.0R2.0-18-100	18.0	2.0	18	40	100	4	圖二
GSF-600-D20.0R0.5-20-100	20.0	0.5	20	40	100	4	圖二
GSF-600-D20.0R1.0-20-100	20.0	1.0	20	40	100	4	圖二
GSF-600-D20.0R2.0-20-100	20.0	2.0	20	40	100	4	圖二

可切削材料適用表

Applicable table for cutting materials

非常合適

合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○	○	○	○			○	○



CBN铣刀

中国JD精雕1994 日本MAKINO牧野1937
日本YASDA亚司达1929 德国ROEDERS罗德斯1789

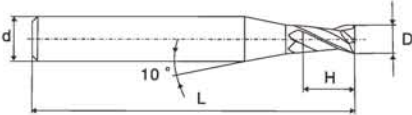
CBN刀具仅限于高端机器使用



CBN铣刀适合加工

- 1: HRC30~70之间、陶瓷、碳素工具钢、合金钢、轴承钢、高速钢等各类淬火钢；
- 2: 热喷涂类镍Ni基、铁Fe基两大系列产品以及其它一些耐磨、耐热喷涂材料；
- 3: 耐磨铸铁类、V-Ti铸铁、高磷铸铁和冷硬铸铁等。

平頭立銑刀



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				齒數 Z
	D	d	H	L	
CBN-D0.5-4-60	0.5	4	0.4	60	2
CBN-D0.6-4-60	0.6	4	0.5	60	2
CBN-D0.7-4-60	0.7	4	0.5	60	2
CBN-D0.8-4-60	0.8	4	0.6	60	2
CBN-D0.9-4-60	0.9	4	0.6	60	2
CBN-D1.0-4-60	1.0	4	0.7	60	2
CBN-D1.2-4-60	1.2	4	0.7	60	2
CBN-D1.5-4-60	1.5	4	0.8	60	2
CBN-D2.0-4-60	2.0	4	0.9	60	2
CBN-D2.5-6-60	2.5	6	1.2	60	2
CBN-D3.0-6-60	3.0	6	1.2	60	2
CBN-D4.0-6-60	4.0	6	1.5	60	2
CBN-D6.0-6-60	6.0	6	3.0	60	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

非常合適 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~60HRC	~70HRC						

球頭立銑刀



2

30°
螺旋角

重磨刃角

<70
HRC

公差

外径公差

长度公差

$d \leq 3$: 0—0.004

$d \leq 6$: 0—0.005

$6 < d \leq 10$: 0—0.006

$10 < d \leq 18$: 0—0.008

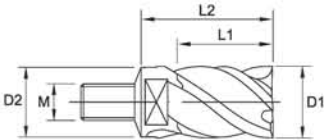
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z
	D	R	d	H	L	
CBN-R0.3-4-60	0.6	0.3	4	1.5	60	2
CBN-R0.35-4-60	0.7	0.35	4	2	60	2
CBN-R0.4-4-60	0.8	0.4	4	2	60	2
CBN-R0.45-4-60	0.9	0.45	4	2	60	2
CBN-R0.5-4-60	1.0	0.5	4	2.5	60	2
CBN-R0.6-4-60	1.2	0.6	4	4	60	2
CBN-R0.75-4-60	1.5	0.75	4	4	60	2
CBN-R1.0-4-60	2.0	1.0	4	4	60	2
CBN-R1.25-6-60	2.5	1.25	6	6	60	2
CBN-R1.5-6-60	3.0	1.5	6	6	60	2
CBN-R2.0-6-60	4.0	2.0	6	6	60	2
CBN-R3.0-6-60	6.0	3.0	6	10	60	2

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

非常合適 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~60HRC	~70HRC						
○	○	○	○	○	○		○				

高硬度用平頭立銑刀頭



硬質合金

UMG

牌號

G15

4

45°

螺旋角

前角

前角

後角

後角

< 65

HRC

外絲公差

D=8.0-16.0 : 0—0.02

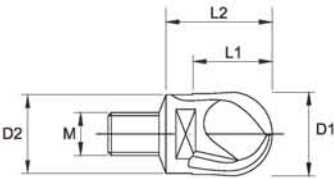
D=25.0-32.0 : 0—0.04



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	扳手 Wrench
	D1	D2	L1	L2	M		
ALCE-600S-0804-UXX	8.0	7.8	8.0	12.1	M5-3P	4	K08
ALCE-600S-1004-UXX	10.0	9.8	10.0	16.1	M7-3P	4	K10
ALCE-600S-1204-UXX	12.0	11.7	12.0	20.3	M8-3P	4	K12
ALCE-600S-1604-UXX	16.0	15.6	16.0	25.7	M10-3P	4	K16
ALCE-600S-2004-UXX	20.0	19.5	20.0	31.1	M12-3P	4	K20
ALCE-600S-2504-UXX	25.0	24.4	25.0	39.3	M16-3P	4	K25
ALCE-600S-3204-UXX	32.0	31.2	32.0	48	M20-3P	4	K32

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials										○ 非常合適 ◎ 合適	
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC						
○	○	○	○	○	◎	◎	○				

高硬度用球頭立銑刀頭



硬質合金

UMG

牌號

G15

2

30°

螺旋角

面錐角

< 65

HRC

表面粗糙度

Ra 0.02

外徑公差

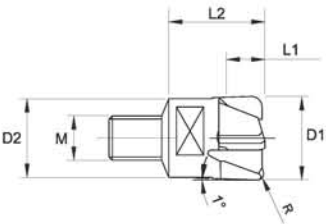
D0--0.01



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	扳手 Wrench
	D1	D2	L1	L2	M		
ALCB-600S-0802-UBTXS	R4.0	7.8	8.0	12.1	M5-3P	2	K08
ALCB-600S-1002-UBTXS	R5.0	9.8	10.0	16.1	M7-3P	2	K10
ALCB-600S-1202-UBTXS	R6.0	11.7	12.0	20.3	M8-3P	2	K12
ALCB-600S-1602-UBTXS	R8.0	15.6	16.0	25.7	M10-3P	2	K16
ALCB-600S-2002-UBTXS	R10.0	19.5	20.0	31.1	M12-3P	2	K20
ALCB-600S-2502-UBTXS	R12.5	24.4	25.0	39.3	M16-3P	2	K25

可切削材料適用表										Applicable table for cutting materials				○ 非常合適		○ 合適	
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy						
		~40HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC												
○	○	○	○	○	○	○	○										

直刃圓鼻立銑刀頭



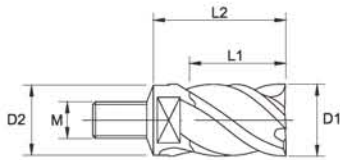
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z	扳手 Wrench
	D1	D2	R	L1	L2	M		
ALCR-600S-0810-UORX	8.0	7.8	1.0	3.5	10.1	M5-3P	4	K08
ALCR-600S-0820-UORX	8.0	7.8	2.0	3.5	10.1	M5-3P	4	K08
ALCR-600S-1010-UORX	10.0	9.8	1.0	4.0	11.1	M7-3P	4	K10
ALCR-600S-1020-UORX	10.0	9.8	2.0	4.0	11.1	M7-3P	4	K10
ALCR-600S-1110-UORX	11.0	10.7	1.0	4.0	11.1	M7-3P	4	K10
ALCR-600S-1120-UORX	11.0	10.7	2.0	4.0	11.1	M7-3P	4	K10
ALCR-600S-1220-UORX	12.0	11.7	2.0	5.0	13.8	M8-3P	4	K12
ALCR-600S-1230-UORX	12.0	11.7	3.0	5.0	13.8	M8-3P	4	K12
ALCR-600S-1320-UORX	13.0	12.7	2.0	5.0	13.8	M8-3P	4	K12
ALCR-600S-1330-UORX	13.0	12.7	3.0	5.0	13.8	M8-3P	4	K12
ALCR-600S-1620-UORX	16.0	15.6	2.0	5.0	14.7	M10-3P	4	K16
ALCR-600S-1630-UORX	16.0	15.6	3.0	6.5	14.7	M10-3P	4	K16
ALCR-600S-1640-UORX	16.0	15.6	4.0	6.5	14.7	M10-3P	4	K16
ALCR-600S-1720-UORX	17.0	16.6	2.0	6.5	14.7	M10-3P	4	K16
ALCR-600S-1730-UORX	17.0	16.6	3.0	6.5	14.7	M10-3P	4	K16
ALCR-600S-1740-UORX	17.0	16.6	4.0	6.5	14.7	M10-3P	4	K16
ALCR-600S-2030-UORX	20.0	19.5	3.0	8.0	18.1	M12-3P	4	K20
ALCR-600S-2050-UORX	20.0	19.5	5.0	8.0	18.1	M12-3P	4	K20

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

○ 非常合適 ○ 合適

碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~60HRC	~65HRC						
○	○	○	○	○	○	○	○				

高硬度用平頭立銑刀頭



硬質合金

UMG

涂层

G10

4

45°

螺旋角

刃底后角

刃前角

<60

HRC

外圆公差

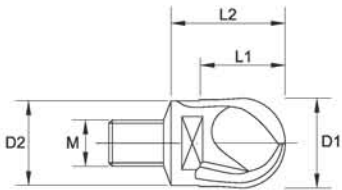
D=8.0-16.0 : 0-0.02
D=20.0 : 0-0.03
D=25.0-32.0 : 0-0.04



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	扳手 Wrench
	D1	D2	L1	L2	M		
ALCE-600G-0804-UPSX	8.0	7.8	8.0	12.1	M5-3P	4	K08
ALCE-600G-1004-UPSX	10.0	9.8	10.0	16.1	M7-3P	4	K10
ALCE-600G-1204-UPSX	12.0	11.7	12.0	20.3	M8-3P	4	K12
ALCE-600G-1604-UPSX	16.0	15.6	16.0	25.7	M10-3P	4	K16
ALCE-600G-2004-UPSX	20.0	19.5	20.0	31.1	M12-3P	4	K20
ALCE-600G-2504-UPSX	25.0	24.4	25.0	39.3	M16-3P	4	K25
ALCE-600G-3204-UPSX	32.0	31.2	32.0	48	M20-3P	4	K32

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials										○ 非常合適 ◎ 合適	
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC						
○	○	○	○	○	◎	◎	○				

高硬度用球頭立銑刀頭



硬質合金
UMG

涂层
G12

2

30°
螺旋角

刃底后角

< 60
HRC

光洁度
Ra 0.02

外径公差
D0 -0.01



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	扳手 Wrench
	D1	D2	L1	L2	M		
ALCB-600G-0802-UBX	R4.0	7.8	8.0	12.1	M5-3P	2	K08
ALCB-600G-1002-UBX	R5.0	9.8	10.0	16.1	M7-3P	2	K10
ALCB-600G-1202-UBX	R6.0	11.7	12.0	20.3	M8-3P	2	K12
ALCB-600G-1602-UBX	R8.0	15.6	16.0	25.7	M10-3P	2	K16
ALCB-600G-2002-UBX	R10.0	19.5	20.0	31.1	M12-3P	2	K20
ALCB-600G-2502-UBX	R12.5	24.4	25.0	39.3	M16-3P	2	K25

可切削材料適用表

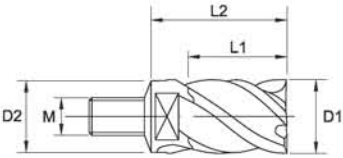
Applicable table for cutting materials

○ 非常合適

○ 合適

碳素鋼	合金鋼	預硬鋼、淬硬鋼				不銹鋼	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金	鋁合金	鈦合金	耐熱合金
		Pre hardened steel	hardened steel								
carbon steel	Alloy steel	~40HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC	Stainless steel		Copper alloy	Aluminium alloy	titanium alloy	Heat-resisting alloy
○	○	○	○	○	○	○	○				

高硬度用平頭立銑刀頭



硬質合金

UMG

牌號

G12

刃數

4

傾斜角

35°

圓弧倒角

倒角型

HRC

<60

公差

R±0.02
0

外徑公差

D=8.0~16.0 : 0~-0.02
D=20.0 : 0~-0.03
D=25.0 : 0~-0.04

內徑

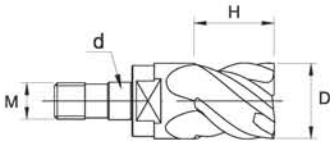
d≤3 : 0~-0.008
d≤6 : 0~-0.008
6<d≤10 : 0~-0.009
10<d≤18 : 0~-0.011



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						齒數 Z	扳手 Wrench
	D1	D2	R	L1	L2	M		
ALCR-600G-0803-UXXR	8.0	7.8	0.3	8.0	12.1	M5-3P	4	K08
ALCR-600G-0805-UXXR	8.0	7.8	0.5	8.0	12.1	M5-3P	4	K08
ALCR-600G-0810-UXXR	8.0	7.8	1.0	8.0	16.1	M5-3P	4	K08
ALCR-600G-1005-UXXR	10.0	9.8	0.5	10.0	16.1	M7-3P	4	K10
ALCR-600G-1010-UXXR	10.0	9.8	1.0	10.0	16.1	M7-3P	4	K10
ALCR-600G-1205-UXXR	12.0	11.7	0.5	12.0	20.3	M8-3P	4	K12
ALCR-600G-1210-UXXR	12.0	11.7	1.0	12.0	20.3	M8-3P	4	K12
ALCR-600G-1605-UXXR	16.0	15.6	0.5	16.0	25.7	M10-3P	4	K16
ALCR-600G-1610-UXXR	16.0	15.6	1.0	16.0	25.7	M10-3P	4	K16
ALCR-600G-1620-UXXR	16.0	15.6	2.0	16.0	25.7	M10-3P	4	K16
ALCR-600G-2010-UXXR	20.0	19.5	1.0	20.0	31.1	M12-3P	4	K20
ALCR-600G-2020-UXXR	20.0	19.5	2.0	20.0	31.1	M12-3P	4	K20
ALCR-600G-2030-UXXR	20.0	19.5	3.0	20.0	31.1	M12-3P	4	K20
ALCR-600G-2530-UXXR	25.0	24.4	3.0	25.0	39.3	M16-3P	4	K25
ALCR-600G-2550-UXXR	25.0	24.4	5.0	25.0	39.3	M16-3P	4	K25

可切削材料適用表										Applicable table for cutting materials				○ 非常合適		○ 合適	
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy						
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC												
○	○	○	○	○	○	○	○										

ALC鎢鋼鎖牙頭



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size					齒數 Z	扳手 Wrench
	D	H	R	d	M		
C-ALCE-600G-1004-M6	10.0	11.0	-	6.5	M6	4	H8
C-ALCE-600G-1104-M6	11.0	12.0	-	6.5	M6	4	H8
C-ALCE-600G-1204-M6	12.0	13.0	-	6.5	M6	4	H10
C-ALCE-600G-1304-M6	13.0	14.0	-	6.5	M6	4	H10
C-ALCE-600G-1604-M8	16.0	17.0	-	8.5	M8	4	H12
C-ALCE-600G-1704-M8	17.0	18.0	-	8.5	M8	4	H14
C-ALCB-600G-1002-M6	10.0	11.0	5	6.5	M6	2	H8
C-ALCB-600G-1202-M6	12.0	13.0	6	6.5	M6	2	H10
C-ALCB-600G-1602-M8	16.0	17.0	8	8.5	M8	2	H12
C-ALCR-600G-1005-M6	10.0	11.0	0.5	6.5	M6	4	H8
C-ALCR-600G-1105-M6	11.0	12.0	0.5	6.5	M6	4	H8
C-ALCR-600G-1205-M6	12.0	13.0	0.5	6.5	M6	4	H10
C-ALCR-600G-1305-M6	13.0	14.0	0.5	6.5	M6	4	H10
C-ALCR-600G-1605-M8	16.0	17.0	0.5	8.5	M8	4	H12
C-ALCR-600G-1705-M8	17.0	18.0	0.5	8.5	M8	4	H14
C-ALCR-600G-1710-M8	17.0	18.0	1.0	8.5	M8	4	H14

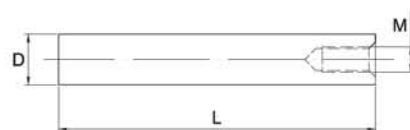
備注：C-ALC=圓柱連接

可切削材料適用表 Applicable table for cutting materials

非常合適 合適

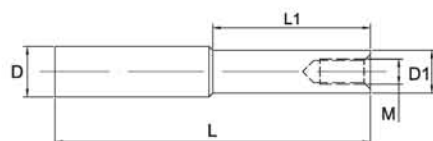
碳素鋼 carbon steel	合金鋼 Alloy steel	預硬鋼、淬硬鋼 Pre hardened steel, hardened steel				不銹鋼 Stainless steel	鑄鐵 cast iron 球墨鑄鐵 Spheroidal graphite cast iron	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminium alloy	鈦合金 titanium alloy	耐熱合金 Heat-resisting alloy
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC						
○	○	○	○	○	○	○	○				

WDEX直柄錫鋼杆



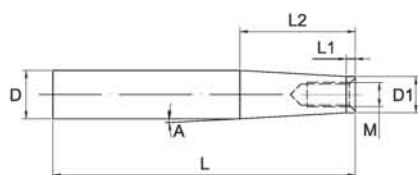
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size		
	D	L	M
ACL8-8-60L-WDEX-B	8.0	60	M5-3P
ACL8-8-75L-WDEX-B	8.0	75	M5-3P
ACL8-8-100L-WDEX-B	8.0	100	M5-3P
ACL10-10-60L-WDEX-B	10.0	60	M7-3P
ACL10-10-75L-WDEX-B	10.0	75	M7-3P
ACL10-10-100L-WDEX-B	10.0	100	M7-3P
ACL10-10-150L-WDEX-B	10.0	150	M7-3P
ACL12-12-60L-WDEX-B	12.0	60	M8-3P
ACL12-12-80L-WDEX-B	12.0	80	M8-3P
ACL12-12-100L-WDEX-B	12.0	100	M8-3P
ACL12-12-150L-WDEX-B	12.0	150	M8-3P
ACL16-16-60L-WDEX-B	16.0	60	M10-3P
ACL16-16-80L-WDEX-B	16.0	80	M10-3P
ACL16-16-100L-WDEX-B	16.0	100	M10-3P
ACL16-16-150L-WDEX-B	16.0	150	M10-3P
ACL16-16-200L-WDEX-B	16.0	200	M10-3P
ACL20-20-60L-WDEX-B	20.0	60	M12-3P
ACL20-20-80L-WDEX-B	20.0	80	M12-3P
ACL20-20-100L-WDEX-B	20.0	100	M12-3P
ACL20-20-150L-WDEX-B	20.0	150	M12-3P
ACL20-20-200L-WDEX-B	20.0	200	M12-3P
ACL20-20-250L-WDEX-B	20.0	250	M12-3P
ACL20-20-300L-WDEX-B	20.0	300	M12-3P
ACL25-25-100L-WDEX-B	25.0	100	M16-3P
ACL25-25-150L-WDEX-B	25.0	150	M16-3P
ACL25-25-200L-WDEX-B	25.0	200	M16-3P
ACL25-25-250L-WDEX-B	25.0	250	M16-3P
ACL25-25-300L-WDEX-B	25.0	300	M16-3P
ACL32-32-100L-WDEX-B	32.0	100	M20-3P
ACL32-32-150L-WDEX-B	32.0	150	M20-3P
ACL32-32-200L-WDEX-B	32.0	200	M20-3P
ACL32-32-250L-WDEX-B	32.0	250	M20-3P
ACL32-32-300L-WDEX-B	32.0	300	M20-3P

WDEX避空錫鋼杆



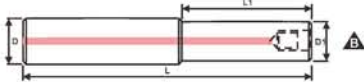
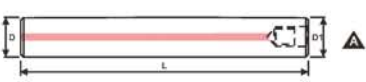
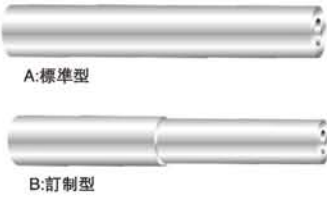
型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size				
	D1	D	L	L1	M
ACL8-8-60L-WDEX-B	7.8	8.0	60	15	M5-3P
ACL8-8-75L-WDEX-B	7.8	8.0	75	20	M5-3P
ACL8-8-100L-WDEX-B	7.8	8.0	100	20	M5-3P
ACL10-10-60L-WDEX-B	9.8	10.0	60	15	M7-3P
ACL10-10-75L-WDEX-B	9.8	10.0	75	20	M7-3P
ACL10-10-100L-WDEX-B	9.8	10.0	100	20	M7-3P
ACL10-10-150L-WDEX-B	9.8	10.0	150	40	M7-3P
ACL12-12-60L-WDEX-B	11.7	12.0	60	15	M8-3P
ACL12-12-80L-WDEX-B	11.7	12.0	80	20	M8-3P
ACL12-12-100L-WDEX-B	11.7	12.0	100	60	M8-3P
ACL12-12-150L-WDEX-B	11.7	12.0	150	90	M8-3P
ACL16-16-60L-WDEX-B	15.6	16.0	60	15	M10-3P
ACL16-16-80L-WDEX-B	15.6	16.0	80	30	M10-3P
ACL16-16-100L-WDEX-B	15.6	16.0	100	7	M10-3P
ACL16-16-150L-WDEX-B	15.6	16.0	150	90	M10-3P
ACL16-16-200L-WDEX-B	19.5	16.0	200	120	M10-3P
ACL20-20-60L-WDEX-B	19.5	20.0	60	20	M12-3P
ACL20-20-80L-WDEX-B	19.5	20.0	80	40	M12-3P
ACL20-20-100L-WDEX-B	19.5	20.0	100	60	M12-3P
ACL20-20-150L-WDEX-B	19.5	20.0	150	90	M12-3P
ACL20-20-200L-WDEX-B	19.5	20.0	200	120	M12-3P
ACL20-20-250L-WDEX-B	19.5	20.0	250	150	M12-3P
ACL20-20-300L-WDEX-B	19.5	20.0	300	180	M12-3P
ACL25-25-100L-WDEX-B	24.4	25.0	100	50	M16-3P
ACL25-25-150L-WDEX-B	24.4	25.0	150	90	M16-3P
ACL25-25-200L-WDEX-B	24.4	25.0	200	120	M16-3P
ACL25-25-250L-WDEX-B	24.4	25.0	250	150	M16-3P
ACL25-25-300L-WDEX-B	24.4	25.0	300	180	M16-3P
ACL32-32-100L-WDEX-B	31.2	32.0	100	50	M20-3P
ACL32-32-150L-WDEX-B	31.2	32.0	150	90	M20-3P
ACL32-32-200L-WDEX-B	31.2	32.0	200	120	M20-3P
ACL32-32-250L-WDEX-B	31.2	32.0	250	150	M20-3P
ACL32-32-300L-WDEX-B	31.2	32.0	300	180	M20-3P

WFEX錐度鎢鋼杆



型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size						
	D	D1	L	L1	L2	M	A
ACL12-12-100L-WFEX-B	12.0	9.8	100	2	44	M7-3P	1.5
ACL12-12-150L-WFEX-B	12.0	9.8	150	2	65	M7-3P	1.0
ACL16-16-100L-WFEX-B	16.0	11.7	100	3	50	M8-3P	2.0
ACL16-16-150L-WFEX-B	16.0	11.7	150	3	85	M8-3P	1.5
ACL16-16-200L-WFEX-B	16.0	11.7	200	3	126	M8-3P	1.0
ACL20-20-100L-WFEX-B	20.0	15.6	100	4	50	M10-3P	2.0
ACL20-20-150L-WFEX-B	20.0	15.6	150	4	88	M10-3P	1.5
ACL20-20-200L-WFEX-B	20.0	15.6	200	4	130	M10-3P	1.0
ACL25-25-200L-WFEX-B	25.0	19.5	200	6	111	M12-3P	1.5
ACL25-25-300L-WFEX-B	25.0	19.5	300	6	164	M12-3P	1.0
ACL32-32-300L-WFEX-B	32.0	24.4	300	8	153	M16-3P	1.5

ALC 鎖牙式 – 鎢鋼抗震刀杆



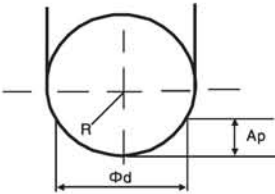
- 產品特點**
- 1.使用全碳化鎢材質制成，剛性優異，吸震性佳，不會因為橫向切削力過大，而扭曲變形。
 - 2.延長加工深度，提升加工面精度，實現超長、超深、超高精度加工之可行性。
 - 3.多款“銑刀頭”根據加工需求靈活選擇。
 - 4.刀粒壽命大幅度提高。
 - 5.低速切削和高速切削均無震動。

型號 Cat.No	基本尺寸 (mm) Size			
	D1	D(柄徑)	牙 (M)	全長L
Φ8mm*100L*M4	8	8	M4	100
Φ10mm*100L*M5	10	10	M5	100
Φ10mm*150L*M5	10	10	M5	150
Φ12mm*100L*M6	12	12	M6	100
Φ12mm*150L*M6	12	12	M6	150
Φ12mm*200L*M6	12	12	M6	200
Φ15.6mm*100L*M8	15.6	15.6	M8	100
Φ15.6mm*150L*M8	15.6	15.6	M8	150
Φ15.6mm*200L*M8	15.6	15.6	M8	200
Φ15.6mm*250L*M8	15.6	15.6	M8	250
Φ16mm*100L*M8	16	16	M8	100
Φ16mm*150L*M8	16	16	M8	150
Φ16mm*200L*M8	16	16	M8	200
Φ16mm*250L*M8	16	16	M8	250
Φ19mm*100L*M10	19	19	M10	100
Φ19mm*150L*M10	19	19	M10	150
Φ19mm*200L*M10	19	19	M10	200
Φ19mm*250L*M10	19	19	M10	250
Φ19mm*300L*M10	19	19	M10	300
Φ20mm*100L*M10	20	20	M10	100
Φ20mm*150L*M10	20	20	M10	150
Φ20mm*200L*M10	20	20	M10	200
Φ20mm*250L*M10	20	20	M10	250
Φ20mm*300L*M10	20	20	M10	300
Φ24mm*100L*M12	24	24	M12	100
Φ24mm*150L*M12	24	24	M12	150
Φ24mm*200L*M12	24	24	M12	200
Φ24mm*250L*M12	24	24	M12	250
Φ24mm*300L*M12	24	24	M12	300
Φ25mm*100L*M12	25	25	M12	100
Φ25mm*150L*M12	25	25	M12	150
Φ25mm*200L*M12	25	25	M12	200
Φ25mm*250L*M12	25	25	M12	250
Φ25mm*300L*M12	25	25	M12	300
Φ32mm*150L*M16	32	32	M16	150
Φ32mm*200L*M16	32	32	M16	200
Φ32mm*250L*M16	32	32	M16	250
Φ32mm*300L*M16	32	32	M16	300
Φ32mm*350L*M16	32	32	M16	350
Φ32mm*400L*M16	32	32	M16	400

球刀的實際切削直徑

Ap:軸方向切削量 (mm) Milling Amount

Ap R	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3
R0.1	0.087	0.120	0.143	0.160	0.173	0.200	-	-	-	-
R0.15	0.108	0.150	0.180	0.204	0.224	0.283	0.300	-	-	-
R0.2	0.125	0.174	0.211	0.240	0.265	0.346	0.387	0.400	-	-
R0.25	0.140	0.196	0.237	0.271	0.300	0.400	0.458	0.490	0.500	-
R0.3	0.154	0.215	0.262	0.299	0.332	0.447	0.520	0.566	0.592	0.600
R0.4	0.178	0.250	0.304	0.349	0.387	0.529	0.624	0.693	0.742	0.770
R0.5	0.199	0.280	0.341	0.398	0.436	0.600	0.714	0.800	0.866	0.917
R0.6	0.218	0.307	0.375	0.431	0.480	0.663	0.794	0.894	0.975	1.039
R0.7	0.236	0.332	0.400	0.466	0.520	0.721	0.866	0.980	1.072	1.149
R0.75	0.240	0.340	0.420	0.480	0.540	0.740	0.900	1.020	1.120	1.200
R0.8	0.252	0.356	0.434	0.500	0.557	0.775	0.933	1.058	1.162	1.249
R0.9	0.268	0.377	0.461	0.531	0.592	0.825	0.995	1.131	1.245	1.342
R1	0.282	0.398	0.486	0.560	0.624	0.872	1.054	1.200	1.323	1.428
R1.5	0.346	0.488	0.597	0.688	0.768	1.077	1.308	1.497	1.658	1.800
R2	0.399	0.564	0.690	0.796	0.889	1.249	1.520	1.744	1.936	2.107
R2.5	0.447	0.631	0.772	0.981	0.995	1.400	1.706	1.960	2.179	2.375
R3	0.489	0.692	0.846	0.977	1.091	1.536	1.873	2.154	2.398	2.615
R4	0.565	0.799	0.978	1.129	1.261	1.778	2.175	2.498	2.784	3.040
R5	0.632	0.894	1.094	1.262	1.411	1.990	2.431	2.800	3.122	3.412
R6	0.693	0.979	1.198	1.383	1.546	2.182	2.666	3.072	3.428	3.747
R8	0.800	1.130	1.384	1.598	1.786	2.522	3.084	3.566	3.969	4.34
R10	0.894	1.264	1.584	1.788	1.998	2.822	3.452	3.980	4.444	4.862
R12.5	1.000	1.414	1.732	1.998	2.234	3.156	3.862	4.454	4.974	5.444
R15	1.096	1.548	1.896	2.190	2.448	3.458	4.232	4.882	5.454	5.970

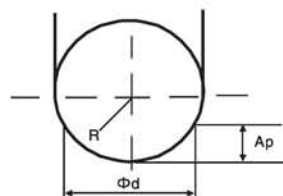


球刀實際切削直徑： $\Phi d=2\sqrt{Ap \times (2R-Ap)}$

球刀的實際切削直徑

Ap:軸方向切削量 (mm) Milling Amount

Ap R	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	1.5	2	2.5	3
R0.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R0.15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R0.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R0.25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R0.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R0.4	0.800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R0.5	0.980	1.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R0.6	1.131	1.183	1.200	-	-	-	-	-	-	-	-
R0.7	1.265	1.342	1.386	1.400	-	-	-	-	-	-	-
R0.75	1.326	1.414	1.470	1.496	-	-	-	-	-	-	-
R0.8	1.386	1.483	1.549	1.587	1.600	-	-	-	-	-	-
R0.9	1.497	1.612	1.697	1.755	1.789	1.800	-	-	-	-	-
R1	1.600	1.732	1.833	1.908	1.960	1.990	2.000	-	-	-	-
R1.5	2.040	2.236	2.400	2.538	2.653	2.750	2.828	3.000	-	-	-
R2	2.400	2.646	2.857	3.040	3.200	3.341	3.464	3.873	4.000	-	-
R2.5	2.713	3.000	3.250	3.470	3.666	3.842	4.000	4.583	4.899	5.000	-
R3	2.993	3.317	3.600	3.852	4.079	4.285	4.472	5.196	5.657	5.916	6.000
R4	3.487	3.873	4.214	4.521	4.800	5.056	5.292	6.245	6.928	7.416	7.746
R5	3.919	4.359	4.750	5.103	5.426	5.724	6.000	7.141	8.000	8.660	9.165
R6	4.308	4.798	5.231	5.625	5.987	6.321	6.633	7.937	8.944	9.747	10.392
R8	4.996	5.568	6.080	6.546	6.974	7.372	7.746	9.382	10.584	11.618	12.490
R10	5.600	6.244	6.824	7.352	7.838	8.292	8.718	10.536	12.000	13.228	14.282
R12.5	6.274	7.000	7.652	8.248	8.800	9.314	9.798	11.946	13.564	15.000	16.248
R15	6.882	7.682	8.400	9.058	9.666	10.236	10.770	13.076	14.966	16.584	18.000



球刀實際切削直徑: $\Phi d = 2\sqrt{Ap \times (2R - Ap)}$

銑刀加工時的要點

要點 Main points	注意事項 Matters needing attention
機械剛性	①盡可能用有剛性的設備進行加工。 ②剛性不足時,調節切深量及切削參數。
夾具和銑刀的偏擺	①請使用有剛性的高精度銑刀刀柄。 ②上刀時,盡量將刀具的偏擺控制到最小。
工件夾鉗	①保持夾具的加持力和剛性,確實固定好工件。 ②無法改善夾持狀態時,調節切深量等切削參數。
切削油和切削的處理	①使用充足的切削油量。 ②重切削時,推薦使用水溶性切削油。 ③請注意,根據產品的不同,也有幹式專用的刀具。 ④幹式切削請使用噴氣冷卻。 ⑤應避免切屑造成切削油的供給或切削加工的妨礙。
銑刀種類的選擇	①請根據不同的加工工件,加工形狀,選擇合適的銑刀。 ②請參照卷頭的索引。
切削參數	①請參閱切削參數參考表。 ②請根據設備的剛性、工件的夾持狀態,調節切削參數。
銑刀伸出量	①在不造成干涉的情況下,請盡量減少刀具的伸出量。 ②當刀具伸出量過長時,請調整切深量與進給速度等切削參數。

銑刀加工時所遇到問題與解決方案

問題現象 Problem phenomenon	原因 Reason	對策 countermeasure
切削時的振刀	1.轉速太快。 2.進給速度太快。 3.有效長度超過需要,伸出量太長。 4.加工工件夾持力不足。 5.切削刀刀磨耗過大。 6.刀具偏擺精度不足。	1.降低轉速。 2.降低進給速度。 3.調整為最短的有效長度、伸出量。 4.確實固定好加工工件。 5.使用新的刀具或再研磨。 6.調整刀具偏擺精度。
切削時的折損	1.切深量太多。 2.切屑堵塞。 3.每刃進給量太多。 4.切削刀刀磨耗過大。	1.降低切深量。 2.調整冷卻液的對準方向,使切屑排除順利。 3.降低每刃進給量。 4.使用新的刀具或再研磨。
切削中的崩刃 (微小欠損)	1.切深量太多。 2.進給速度太快。 3.加工工件夾持力不足。 4.轉速太快。 5.有效長度超出需要,伸出量太長。 6.切削刀刀磨耗過大。 7.產生積屑瘤。 8.切削時的急冷所造成的損傷	1.降低切深量。 2.降低進給速度。 3.確實固定好加工工件。 4.降低轉速。 5.調整為最短的有效長度、伸出量。 6.使用新的刀具或再研磨。 7.使用最合適的塗層刀具。 8.使用噴氣冷卻,油霧冷卻液。
切削刃的異常磨損	1.轉速太快。 2.進給速度太慢。	1.降低轉速。 2.調高進給速度。
切削堵塞、熔敷	1.排屑不暢。 2.進給速度太快。 3.切深量太多。 4.選用刀具刃數過多。 5.切削刀刀磨耗過大。	1.調整冷卻液的對準方向,使切屑排出順利。 2.降低進給速度。 3.降低切深量。 4.選用刃數較少的刀具。 5.需要新的刀具或再研磨。
切削時的傾倒	1.進給速度太快。 2.切深量太多。 3.有效長度超出需要,伸出量太長。 4.使用強螺旋角的刀具。	1.降低進給速度。 2.降低切深量。 3.調整為最短的有效長度、伸出量。 4.使用弱螺旋角刀具。
精加工面的毛刺	1.切削刀刀磨耗過大。 2.使用弱螺旋角刀具。 3.切深量太多。	1.需要新的刀具或再研磨。 2.使用強螺旋角刀具。 3.降低切深量。
精加工表面粗糙不良	1.切削刀刀磨耗過大。 2.卡入切屑。 3.進給速度太快。 4.有效長度超出需要,伸出量太長 5.轉速太慢。 6.中加工後的餘量不均一。 7.刀具偏擺精度不足。	1.需要新的刀具或再研磨。 2.使用冷卻液,將切屑從切削位置中除去。 3.降低進給速度。 4.調整為最短的有效長度,伸出量。 5.調高轉速。 6.確認中加工後的餘量是否均一。 7.調整刀具偏擺精度。
加工精度不良	1.主軸的伸縮量不穩定。 2.中加工後的餘量不均一。 3.進給速度太快。 4.刀具偏擺精度不足。	1.以使用的轉速進行暖機,主軸伸縮量穩定後再進行加工。 2.確認加工後的餘量是否均一。 3.降低進給速度。 4.調整刀具偏擺精度。

銑刀加工時所遇到問題與解決方案

1. 切削速度(綫速度):Vc(m/min) Velocity

$$V_c = \frac{\pi \times d \times N}{1000}$$

$\pi=3.14$ (圓周率)
d=實際切削刃直徑 (mm)
N=轉速 (rpm)

$\pi=3.14$ (the circular constant)
d=Diameter of cutting edge
N=Spindle Speed

2. 轉速:N(rpm) Spindle Speed

$$N = \frac{1000 \times V_c}{\pi \times d}$$

$\pi=3.14$ (圓周率)
d=實際切削刃直徑 (mm)
Vc=切削速度 (m/min)

$\pi=3.14$ (the circular constant)
d=Diameter of cutting edge
Vc=Velocity

3. 進給速度: V_f (mm/min)

$$V_f = N \times Z \times f_z$$

f_z=每齒進給量 (mm/z)
Z=刃數
N=轉速 (rpm)

f_z=Feed per tooth
Z=Number of flutes
N=Spindle Speed

4. 每齒進給量: f_z(mm/z)

$$f_z = \frac{V_f}{N \times Z}$$

V_f=進給速度 (mm/min)
N=轉速 (rpm)
Z=齒數

V_f=Feed
N=Spindle Speed
Z=Number of flutes

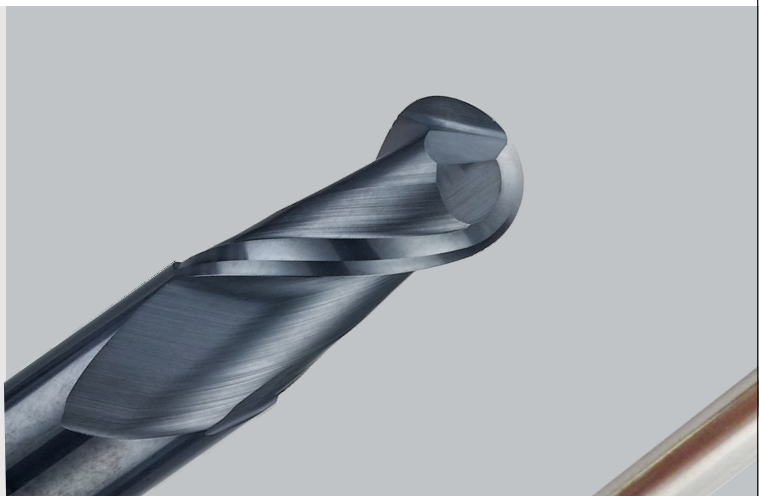
MEMO

[illegible]



—— 以质取信 ——

250
460
500BL
600G
600S



 yasam.com.cn

↓
经销商